ОБЩАЯ И ФИЗИЧЕСКАЯ ХИМИЯ

УДК 541.12+541.127+541.138.86

ВЛИЯНИЕ ПОВЕРХНОСТИ И ПРИМЕСЕЙ НА КИНЕТИКУ
 ГЕТЕРОГЕННО-РАДИКАЛЬНОГО РАСПАДА H_2O_2

Л. А. ВАРТИҚЯՆ, Г. Л. ГРИГОՐՅԱՆ и А. Б. НАЛБАНДՅԱՆ

Институт химической физики АН Армянской ССР, Ереван

Поступило 10 VII 1981

Исследовано влияние поверхности реактора и примесей в H_2O_2 на закономерности гетерогенно-радикального распада паров H_2O_2 . Показано, что подбором соответствующих условий эксперимента можно резко увеличить выход радикалов HO_2 в газовую фазу.

Рис. 2, библиографические ссылки 8.

При изучении закономерностей гетерогенно-радикального распада паров H_2O_2 нами обнаружено, что присутствие небольших количеств надуксусной и надпропионовой кислот, практически не влияя на процент превращения H_2O_2 , сильно увеличивает эффективность перехода радикалов HO_2 с поверхности в газовую фазу. Отметим, что в отсутствие H_2O_2 в условиях наших экспериментов распад самих указанных надкислот практически не приводит к образованию радикалов.

С точки зрения применения гетерогенного распада H_2O_2 в качестве источника радикалов для инициирования цепных газофазных процессов несомненный интерес представляет изучение кинетических закономерностей образования радикалов HO_2 как при распаде чистой перекиси водорода, так и в присутствии в ней различных примесей.

В наших опытах использовались перекись, полученная электрохимическим методом [1], марки «ос.ч.» («электрохимическая» перекись) без примесей органических соединений, и перекись водорода, полученная промышленным методом окисления изопропилового спирта [2] («изопропиловая» перекись), содержащая уксусную кислоту, ацетон, изопропиловый спирт. Выбор последней обуславливался тем, что присутствующая в ней $\text{CH}_3\text{CO}_2\text{H}$, реагируя с H_2O_2 , приводит к образованию $\text{CH}_3\text{CO}_3\text{H}$ по реакции

Из литературных данных [3, 4, 5] известно, что поверхность стекла, обработанная борной кислотой, отличается от необработанной большей инертностью, и в результате на ней меньше скорость распада перекиси водорода и весьма мала гибель радикалов HO_2 .

В данной работе изучены закономерности распада H_2O_2 в реакторе, обработанном борной кислотой. Как и в [6, 7], опыты проводились на стеклянной вакуумно-струевой установке. Реактором служила цилиндрическая трубка из молибденового стекла ($l=1 \text{ см}$, $d=0,7 \text{ см}$), заполненная палочками из материала реактора. При этом величина рабочей поверхности составила $7,3 \text{ см}^2$, а свободный объем— $0,14 \text{ см}^3$ ($\frac{S}{V} = 52 \text{ см}^{-1}$). Через жидкую концентрированную перекись водорода ($>98\%$) пропусклся газ-носитель CO_2 , после чего смесь с заданной скоростью поступала в реактор. Давление в реакторе при различных содержаниях H_2O_2 поддерживалось постоянным с помощью газ-носителя и составляло 3 тор. Для регистрации радикалов небольшая часть струи через щель ($d \sim 0,1 \text{ мм}$) направлялась в узел вымораживания, расположенный в резонаторе ЭПР спектрометра.

Рис. 1. Кинетические кривые накопления радикалов HO_2 для смеси 1 H_2O_2 + + 2М, при температуре реактора 400°C . (а) — «электрохимическая» перекись, (б) — «изопропиловая» перекись, 1, 1' — $\text{M} = \text{CO}_2$; 2, 2' — $\text{M} = \text{H}_2\text{O}$, 3, 3' — $\text{M} = \text{O}_2$.

На рис. 1 (крив. 1 и 1') представлены кинетические кривые накопления радикалов HO_2 , образующиеся при распаде паров «электрохимической» и «изопропиловой» перекисей, соответственно. Как видим, в последнем случае концентрация радикалов в изучаемой области времен контакта непрерывно уменьшается, в то время как для «электрохимической» перекиси растет. Вместе с тем значения концентраций радикалов для «изопропиловой» перекиси значительно выше, особенно в области малых времен контакта.

В [7] было показано, что продукты реакции распада «изопропиловой» перекиси (вода и кислород) меняют состояние поверхности реактора, изготовленного из молибденового стекла, в результате чего изменяется как выход радикалов HO_2 , так и закономерности расходования H_2O_2 .

Кривыми 2,2' и 3,3' представлено влияние добавок H_2O и O_2 на кинетику накопления радикалов HO_2 при распаде соответственно паров «электрохимической» и «изопропиловой» перекисей на поверхности молибденового стекла, обработанного борной кислотой. Из сравнения видно, что вода и кислород, как и в случае поверхности молибденового стекла, влияют на процесс, приводя к уменьшению выхода радикалов.

Уменьшение концентрации HO_2 в случае добавок O_2 , как показывают наши опыты, связано с значительным ухудшением условий стабилизации радикалов HO_2 . Влияние H_2O и O_2 на процесс распада H_2O_2 было observed и при других парциальных давлениях H_2O_2 и температурах. Оно оказалось аналогичным результатам, представленным на рис. 1.

Несмотря на значительные отличия в кинетике накопления HO_2 между «электрохимической» и «изопропиловой» перекисями, закономерности расходования H_2O_2 оказались одинаковыми.

Рис. 2. Кинетические кривые расходования H_2O_2 для смеси $1\text{H}_2\text{O}_2 + 2\text{M}$.

На рис. 2 представлены кривые расходования H_2O_2 при различных температурах реактора, когда носителями являются CO_2 , H_2O и O_2 . Как видим, продукты реакции (вода и кислород) уменьшают процент расходования H_2O_2 . Эффективная энергия активации, рассчитанная по начальным участкам кинетических кривых, оказалась равной в случае до-

бавок $\text{CO}_2 \sim 12,6$ кДж/моль, а для добавок воды и кислорода $\sim 14,7$ и ~ 25 кДж/моль, соответственно.

Сравнение результатов, полученных по расходованию H_2O_2 , показало, что в области высоких температур ($400\text{--}450^\circ\text{C}$) количество распавшейся H_2O_2 на поверхности молибденового стекла, обработанного реакцией [7], больше, чем на той же поверхности, обработанной борной кислотой, а в области низких температур ($300\text{--}350^\circ\text{C}$) — наоборот. Существенная разница наблюдается и для энергий активаций. Так, для добавок CO_2 и O_2 в случае поверхности молибденового стекла, обработанного реакцией, значение энергии активации равно $\sim 58,8$, а для добавок воды — $\sim 50,4$ кДж/моль.

Эксперименты показали, что, независимо от рода поверхности реактора и присутствующих в перекиси примесей в изучаемом интервале температур ($250\text{--}450^\circ\text{C}$) и давлений паров H_2O_2 ($0,5\text{--}2$ тор), максимальные скорости расходования H_2O_2 пропорциональны давлению H_2O_2 в первой степени. При этом эффективная константа скорости расходования H_2O_2 оказалась равной для поверхности молибденового стекла, обработанного реакцией

$$K_{\text{эф}} \approx 5 \cdot 10^5 \cdot \exp\left(-\frac{58800}{RT}\right), \text{сек}^{-1}$$

и

$$K_{\text{эф}} \approx 10^2 \cdot \exp\left(-\frac{12600}{RT}\right), \text{сек}^{-1}$$

для поверхности молибденового стекла, обработанного борной кислотой. В обоих случаях расчеты проведены при газ-носителе CO_2 .

При выяснении зависимости скорости накопления радикалов HO_2 от величины парциального давления H_2O_2 оказалось, что в случае «электрохимической» перекиси в условиях наших экспериментов максимальные скорости накопления радикалов пропорциональны концентрации H_2O_2 в первой степени. Для «изопропиловой» перекиси эту зависимость трудно установить, поскольку невозможно определить истинные значения максимальных скоростей накопления радикалов HO_2 .

При изучении закономерностей гетерогенного распада перекиси всегда встает вопрос о вкладе гомогенной составляющей реакции распада H_2O_2 . Для выяснения величины этого вклада сопоставим скорости гомогенного и гетерогенного зарождения радикалов HO_2 , образующихся в результате распада H_2O_2 при 450°C в условиях наших экспериментов. Примем, что каждый радикал OH , появляющийся в гомогенной реакции $\text{H}_2\text{O}_2 + \text{M} = 2\text{OH} + \text{M}$, тут же вступает в реакцию $\text{OH} + \text{H}_2\text{O}_2 \rightarrow \text{H}_2\text{O} + \text{HO}_2$, т. е.

$$\left(\frac{d[\text{HO}_2]}{dt}\right)_{\text{max}} = 2K[\text{H}_2\text{O}_2][\text{M}]$$

Возьмем для K ее максимальное значение

$$K = 6,9 \cdot 10^{-6,5} \cdot e^{-\frac{194460}{RT}}, \text{ см}^3/\text{част} \cdot \text{с} [8],$$

а для $P_{\text{H}_2\text{O}_2} = 1,5 \text{ тор}$ и $P_{\text{H}_2} = 1,5 \text{ тор}$. Тогда

$$\frac{d[\text{HO}_2]}{dt} = 2 \cdot 6,9 \cdot 10^{-6,5} \cdot e^{-\frac{194460}{RT}} (2 \cdot 10^{16})^2 \approx 16 \cdot 10^{12} \text{ част}/\text{см}^3 \cdot \text{с}$$

В наших условиях максимальная скорость накопления радикалов HO_2 в газовой фазе в результате распада H_2O_2 при 450°C равна (газ-носитель CO_2) $\approx 8 \cdot 10^{14} \text{ част}/\text{см}^3 \cdot \text{с}$, т. е. гомогенная составляющая не превышает 2%. Таким образом, в условиях наших опытов можно пренебречь вкладом гомогенного распада перекиси и рассматривать реакцию как чисто гетерогенную.

Из приведенных исследований следует, что в процессе гетерогенного распада H_2O_2 добавкой небольших количеств определенных веществ в концентрированной перекиси водорода и подбором соответствующих условий эксперимента (поверхность, время контакта, $P_{\text{H}_2\text{O}_2}$ и др.) можно регулировать выход радикалов в газовую фазу.

ՄԱԿԵՐԵՍԻ ԵՎ ԽԱՌՆՈՒՐԴՆԵՐԻ ԱԶԴԵՑՈՒԹՅՈՒՆԸ H_2O_2 -Ի ՀԵՏԵՐՈԳԵՆ ՌԱԴԻԿԱԼԱՅԻՆ ՔԱՅՔԱՅՄԱՆ ԿԻՆԵՏԻԿԱՅԻ ՎՐԱ

Լ. Ա. ՎԱՐՏԻԿՅԱՆ, Գ. Լ. ԳՐԻԳՈՐՅԱՆ և Ա. Բ. ՆԱԼԲԱՆԴՅԱՆ

Ուսումնասիրված է շրածնի գերօքսիդի մեջ եղած խառնուրդների և ռեակցիոն անոթի պատերի ադսորբցիոնը H_2O_2 -ի հետերոգեն ռադիկալային քայքայման օրինաչափությունների վրա: Ցույց է տրվել, որ փորձի պայմանների համապատասխան ընտրությամբ կարելի է զգալիորեն մեծացնել մակերեսից գաղալին ծավալ դուրս եկող HO_2 ռադիկալների ելքը:

THE INFLUENCE OF SURFACE AND ADMIXTURES ON THE KINETICS OF HETEROGENEOUS RADICAL DECOMPOSITION OF H_2O_2

L. A. VARTIKIAN, G. Z. GRIGORIAN and A. B. NALBANDIAN

The influence of the reactor surface and admixtures in H_2O_2 on the heterogeneous radical decomposition of H_2O_2 has been investigated. It has been shown that it is possible to increase significantly the yield of HO_2 radicals emerging into the gasphase volume from the surface by selecting the corresponding experimental conditions.

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. У. Шамб, Ч. Сеттерфилд, Р. Вентворг, Перекись водорода, ИЛ, М., 1958, стр. 114.
2. Л. П. Сельтина, Н. Н. Кочетов, Ю. Д. Гусев, Сб. статей «Производство перекиси водорода жидкофазным окислением изопропилового спирта», вып. 2, Л., 1978, стр. 16—19.
3. R. R. Baldwin, L. Mayor, P. Doran, Trans. Far. Soc., 56, 103 (1960).
4. D. E. Hoare, C. B. Peacock, G. R. O. Ruxton, Trans. Far. Soc., 63, 2498 (1967).
5. J. A. Vardanyan, G. A. Sachoyan, A. B. Nalbandyan, Comb. and Flame, 17, 315 (1971).
6. Л. А. Вартикян, Г. Л. Григорян, А. Б. Налбандян, ДАН СССР, 254, 914 (1980).
7. Л. А. Вартикян, Г. Л. Григорян, А. Б. Налбандян, ДАН СССР, 257, 664 (1981).
8. А. Б. Налбандян, А. А. Мантшиян, Элементарные процессы в медленных газофазных реакциях, Изд. АН Арм. ССР, Ереван, 1975, стр. 243.