

միջավայրում: Նշված միջավայրում փորձարկումները կատարվում էինք երեք ամիս շարունակ: Այդ ժամանակի ընթացքում ձողերը կրկնակի անգամ ենթարկվել են ստուգման, բայց նրանց մակերեւծությունի վրա ոչ մի կորոզիա չի հայտնաբերվել:

Վերոհիշյալ հակակորոզիական պատվածքները փորձարկման են ենթարկվել հենց նույն գործարանի արտադրական պայմաններում և Նրևանի պահածոների գործարանում: Կաբելի գործարանում նրանցով պատում էին խածատման շաները և էլեկտրամեքենաշինական գործարանում՝ գալվա-

նական վաննաները (միջավայր, որը պարունակում է ծծմբական թթու և ֆտորաջրածնային միացություններ 15—20 %): Նրանք փորձարկվել են ՀՍՍՌ Շինարարության մինիստրության լաբորատորիաներում: Բոլոր փորձարկումների արդյունքները գոհացուցիչ են եղել:

Նախնական մոտավոր հաշվումներով վերևում նկարագրված հակակորոզիական միջոցների տեղադրման էֆեկտը, ելնելով միայն Մ. Մ. Կիրովի անվան մեկ գործարանի հումքային բազայից, կկազմի տարեկան ավելի քան 10 մլն ռուբլի:

ԼԵՆԻՆԱԿԱՆԻ ՄԵԽԱՆԻԿԱԿԱՆ ԳՈՐԾԱՐԱՆԻ ՄԱՄԼԻՋՆԵՐԸ

Վ. ՄԱԴԱՏՈՎ

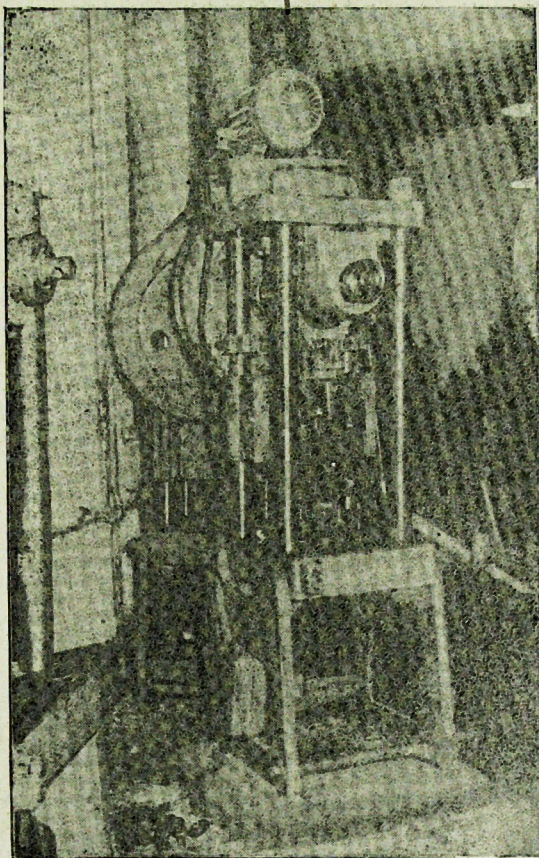
Ինժեներ-կոնստրուկտոր

Հայաստանի արագ աճող արդյունաբերությունը պահանջում է մեծացնել մետաղահատ հաստոցների և դարբնոցա-մամլային սարքավորման պարկը:

Այդ պահանջը հաշվի առնելով, Լենինականի մեխանիկական գործարանը ձեռնամուխ է եղել մամլային նոր սարքավորման արտադրությանը: Ներկայումս գործարանը լիովին յուրացրել է 25 տոննանոց մամլիչների արտադրությունը՝ թերթավոր սառը մամլման համար: Ռեսպոնդիկայի արդյունաբերական ձեռնարկություններում արդեն ստացվել են Լենինականի մեխանիկական գործարանի մարկայով առաջին մամլիչները: Նոր մեքենան նախագծել է Հայկ. ՍՍՌ Ժողտնտիստր-հի Մեքենաշինության և հաստոցաշինության վարչությանը կից հատուկ կոնստրուկտորական-տեխնոլոգիական բյուրոյի (ՀԿՏԲ) կողակտիվը:

Մամլիչը զարգացնում է 25 տ նոմինալ ձիգ: Կրկնակի ընթացքների քանակությունը մեկ րոպեում 120 է, սողանի ընթացքը՝ $16 \div 64$ մմ:

Աշխատանքի հարմարության համար մամլիչը կարող է թեքվել. թեքման անկյունը հավասար է $0-30^\circ$: Մեքենայի հենոցը իրենից ներկայացնում է երկու տրավերսներով միացած սյունաձև կոնստրուկցիա: Այդպիսի հենոցը հեշտ է պատրաստել, նա շատ ավելի թեթև է նման մամլիչների ձուլածո հենոցներից և թույլ է տալիս զգալիորեն



Նկ. 1. 25 տոննանոց մամլիչ:

կրճատել մեքենայի դաբարիտները պլանում: Բացի դրանից, հենոցի սյունաձև կոնստրուկցիան հնարավորություն է տալիս մոտենալու դրոշմոցին բոլոր չորս կողմերից, որը, անպայմանորեն, հեշտացնում է դրոշմման աշխատանքների մեքենայացումն ու ավտոմատացումը:

Երկրորդ մամլիչը 6,3 ա նոմինալ ճիգով նախատեսված է ոչ խոր կոաձգում կատարելու և թերթավոր նյութից դետալներ արտահատելու համար:

Ժապավենի կամ շերտի ավտոմատիկ մատուցման համար մամլիչը հագեցված է աքցանային (գլանիկավոր) մատուցմամբ: Հատուկ ավտոմատիկ մատուցող հարմարանքի տեղադրումը թույլ տվեց զգալիորեն բարձրացնելու մամլիչի արտադրողականությունը:

Մեքենայի կոնստրուկցիան նախատեսում է մեկ բուսեում 310 կրկնակի ընթացք, որը 1,8 անգամ գերազանցում է ԳՈՍՏ-ի սահմանած տվյալ տոննաժի մամլիչների արագընթացությունից:

Կոնստրուկցիայի առավել մեծ կոշտության նպատակով, նման մամլիչների համար բնորոշ էքսցենտրիկ լիսեռի անջատվող հենարանները փոխարինված են շանջատվող հենարաններով, նրանք պատրաստված են հենոցի մեջ ներմամված երկմետաղական վռանների ձևով: Էքսցենտ-

րիկ լիսեռը՝ ինքը երկու մասից է կազմված: Լիսեռի ձևի այդպիսի պարզացումը հեշտացրել է պատրաստման տեխնոլոգիան և պակասեցրել մետաղի ծախսը:

Վերին մեռյալ կետի մոտ լիսեռը կանգնեցնելու համար մամլիչի վրա տեղադրված է պարբերական գործողության ժապավենային արգելակ:

Այդ արգելակը պտկասեցնում է ժապավենի շրջադիրների մաշումը, ապահովում առավել կայուն աշխատանքը և կրճատում է ներդրայի ծախսը:

Ի տարբերություն սովորական կոնստրուկցիաների, մեքենայի սեպամխոցային փոխանցումը փոկի ձգման համար հատուկ հարմարանք չունի: Փոկերի ձգումն իրագործվում է ավտոմատորեն, նախած փոխանցվող մոմենտին:

Այդպիսի սխեման բարելավում է փոկերի շահագործման պայմանները և փոխանցման մեծ հորաբերությունների դեպքում թույլ է տալիս զգալիորեն կրճատել միջկենտրոնային հեռավորությունը: Հարմարության համար մամլիչի լծակային կալունակի վրա տեղադրված է կանթեղ:

Լինինականի մեխանիկական գործարանի կողմից թողարկվող մամլիչները լայն կիրառություն կգտնեն ուսպուբլիկացում և նրա սահմաններից դուրս: