

նավորապես, բարձր շերմաստիճանային պիրուիզը ածխաջրածնային հումքը աշետիլենի և էթիլենի տարրալուծելու համար:

2. Քանի որ շատ գեղեցիկ ածխաջրածինների պիրոլիզի ժամանակ գոյացող չրածինը կամ նրա ու մեթանի խառնուրդը օգտագործվում է միայն որպես վառելանյութ, նպատակահարմար է հաջվի առնել ածխաջրածինների պիրոլիզի տեղակայումի ստեղծման հնարավորությունը բարձր շերմաստիճանային գազերի հոսանքում, որոնք առաջանում են մեթանի շերմօքսիդի պիրոլիզի համար անհրաժեշտ այլոցի տիպի հնոցում շրածինը կամ նրա ու մեթանի խառնուրդները այրելով:

Այդ կապակցությամբ շատ ցանկալի պետք է համարել գիտահետազոտական աշխատանքների կողմից անցկացումը ծխային գազերի հոսանքում ածխաջրածինների պիրոլիզի համար անհրաժեշտ ունիվերսալ վառարանների ստեղծման ուղղությամբ, ինչպես օլեֆինների ստացման, այնպես էլ ածխաջրածնային հումքը

ացետիլենի և էթիլենի վերամշակելու համար: Պետք է մշակել նաև այդ ասպարեզում արտասահմանյան փորձի օգտագործման հնարավորությունը:

3. Ռեսպուբլիկայի քիմիական արդյունաբերության հետագա նախագծման ժամանակ պետք է շատ ցանկալի համարել մեթանի և հեղուկ ածխաջրածնային հումքի՝ որպես աշետիլենի և օրգանական սինթեզի մյուս կիսապրոդուկտների ստացման համար անհրաժեշտ սկզբնական նյութերի, օգտագործման վարիանտի մշակումն ու համեմատումը:

Գ Ր Ա Կ Ա Ն Ո Ւ Բ Յ Ց Ո Ւ Ն

1. И. Н. Морина. Высокотемпературный пиролиз газообразных и жидких нефтепродуктов (Химическая переработка нефт. углеводородов. Изд. АН ССР, 1956).

2. Проспекты Бельгийской азотной компании (SBA) по производству ацетилена из метана и нафты.

Խմբագրության կողմից. է. Տեր-Ղազարյանի Հողվածը ըրապարակվում է քննարկման կարգով:

ՀԱՅԱՍՏԱՆԻ ՍՆՆԴԻ ԱՐԴՅՈՒՆԱԲԵՐՈՒԹՅՈՒՆԸ 1959—1965 թթ.

Ա. ՀՈՎԱԿԻՄՅԱՆ

Հայկ. ՍՍՌ Ժողովնախորհի Սենդի արդյունաբերության վարչության պետ

Հայկ. ՍՍՌ Ժողովնախորհի 10 ճյուղային վարչությունների 1958 թվականի 5,5 մլրդ. ռուբլու համախառն արտադրանքի ծավալից 1,46 մլրդ. ռուբլին կամ 26,59%-ը բաժին է ընկում և սննդի արդյունաբերությանը, որը միավորում է 53 գործող ձեռնարկություններ կամ Ժողովրդնտխորհի բոլոր ձեռնարկությունների 25,1%-ը.

Ռեսպուբլիկայի սննդի արդյունաբերության զարգացման հեռանկարային պլանով, որը մշակվել է սննդագործների 16 հազարանոց կոլեկտիվի ակտիվ մասնակցությամբ, նախատեսվում է հետագա զգալի աճ:

1965 թվականին արդյունաբերության համախառն արտադրանքը կկազմի 2,79 մլրդ. ռուբլի, որը 1958 թվականի մակարդակին կգերազանցի

70,7%-ով: Ընդամենք, 1965 թվականին առանձին ճյուղերի արտադրանքը, 1958 թվականի համեմատությամբ, կկազմի՝

Գինեգործական արդյունաբերության գծով	95,2%
Գարեջրի	79,1%
Գաճածոների	66,7%
Սխախոտա-ֆերմենտացիոն	46,1%
Ցուլաճարպային	14,7%
Հրուշակեղեն-մակարոնի	58,6%
Շաքարի	54,7%
Եթերա-ծիթենու	22 անգամ

Սննդի արդյունաբերության արտադրանքի կարևորագույն տեսակների արտադրության աճի մասին պատկերացում են տալիս հետևյալ տրվյալները (աղյուակ 1):

Ա Հ Ա Ռ Ա Վ Ա Կ 1

Արտադրանքի տեսակները	Զափի միավոր	Արտա- դրանք 1965 թ.	1965 թ. համե- տառու- թյամբ
Խաղողի գինի	հազ. դկլ	6200	229,6
Շամպայն		500	1000,0
Մակարոնի ապրանքներ	տ	6000	120,0
Հրոշակելին	տ	13 600	161,9
Օճառ (40%-ի վերածած)	տ	18 000	120,0
Պահածոներ		130000	168,8
Գարեջուր	հազ. դկլ	3000	166,6
Անպինդուլ խմիլներ		900	180,0
Հանքային ջրեր	հազ. շլշ	80 000	177,7
Միախոտներ և սիդարետ- ներ	մլն. հատ	6100	101,6
Գինեքարային թրու	տ	120	291,6
Լիմոնաթթու	տ	500	232,5
Ծաքար-շաքարավաղ	տ	13 500	122,7
Խորդենու յուղ	կգ	6200	193,7

1965 թ. հարկավոր է մթերել և վերամշակել ավելի քան 100 հազ. տ խաղող՝ ներկայումս վերամշակվող 60 հազ. տ-ի դիմաց. Այդ կապակցությամբ մասանա-հնձանալին նոր տարրությունների ստեղծման հաջվին նախատեսվում է արտադրական-տեխնիկական բազայի ընդարձակումը գինենյութերի, կոնյակի սպիրտների և պահորակ գինիների ֆոնդերը տեղափորելու և պահելու, ինչպես նաև կոնյակային սպիրտաթորման նոր գինեգործարաններ կառուցելու, գինու արտադրանքի լցման գործող կարողությունները մեծացնելու և նորերը կաղմակերպելու համար:

Ցոթնամյակի ընթացքում պետք է կառուցվեն և շահագործման հանձնվեն Երևանի գինու կոմբինատի նկուղների 4-րդ հերթը՝ 300 հազ. դկլ գինի պահելու համար, կոնյակի սպիրտաթորման գործարաններ Բուրաստանում, Դավալուսում, Դվինում և Հոկտեմբերյանում՝ 140 հազ. դկլ, և պահեստարաններ 1,4 մրն. դկլ կոնյակի սպիրտի համար, գինու գործարաններ Արագայանում, Նոյեմբերյանում և այլն՝ 900 հազ. դկլ համար. Մրագրում է Արտաշատում կաղմակերպել գինիների լցման նոր գործարան՝ տարեկան 1000 հազ. դկլ համար և այլն: Բացի դրանից, գինիների և կոնյակների լցման համար ուսապուրմակայից դուրս կառուցվեն նոր գործարաններ և կընդարձնվեն գոյություն ունեցողները՝ լենինգրադում, Սարատովում, Մոսկվայում, Կիևում և այլն:

Հումքային բազաներին կից՝ նորակերտում, Այգեստանում, Այգելանում, Արենիում, Իջևանում և Շամշադինում կաղմակերպվեն վերամշակման նոր կայաններ, տարեկան 12 հազ. տ խաղողի համար:

Հայտնի է, որ Հայաստանը բարձր որակի թունդ գեսերտային գինիներ թողարկող երկիր է: Ուստի և ուսապուրմակայի գինեգործության ընդլայնումը հիմնականում այդ ուղղությամբ է ընթանալու: Սակայն, դրա հետ մեկտեղ, յոթնամյակի ընթացքում նախատեսվում է գրեթե եռապատճել սեղանի գինիների արտադրությունը, այն հասցնելով մինչև 1 մլն. դկլ, ընդուանել կիսաքաղցր գինիների թողարկումը մինչև 1800 հազ. դկլ, 1958 թ. 40 հազ. դկլ-ի դիմաց:

Կոնյակային արտադրության բնագավառում ծրագրվում է 1965 թ. կոնյակի սպիրտի թորումը հասցնել բացարձակ ալկոհոլի մինչև 2 մլն. լիտրի՝ 1958 թ. 900 հազ. լիտրի դիմաց, որը կապահովվի սեղական կոնյակի սպիրտների ֆոնդերի մեծացումը՝ երկարամյա հնացման և կոնյակների թողարկման համար:

Շամպայնի թողարկումն ավելացվելու է 10 անգամ, որի համար արդեն 1958 թ. լրիվ շափով գործի կրգվեն երևանի շամպայն գինիների գործարանի կարողությունները: Խնդիր է զրվում նաև շամպայնի թողարկումը կաղմակերպել ուղղության (արագացքած) մեթոդով, նոր սխեմայով նրա լցնելու ժամանակ ավտոմատ կարգավորում արմատավորելու միջոցով:

Գինեգործության էական խնդիրն է նաև նրա մասցուկների օգտագործումը, որոնց մշակումը կեռապատճելի խիստ արժեքավոր մթերթի՝ գինեքարային թթվի թողարկումը: Ներկայումս կառուցվող գինեգործարային թթվի գործարանը, որը շահագործման կհանձնվի 1960 թ., կապահովի տարեկան մինչև 200 տ գինեգործարային թթվի արտադրությունը՝ 1958 թ. թողարկվող 35 տ դիմաց:

Դրա հետ մեկտեղ, խնդիր է զրվում բոլոր գինեգործական ձեռնարկություններում կաղմակերպել ուտիլիզացիոն տեղակայումներ: Այդ բնագավառում կարևորագույն միջոցառում է հանդիսանում 1958 թ. վերջում էշմիածնի գինեգործարանում ուղղակի կացման ցեխի կառուցումը, որը հնարապետություն կտա վերամշակելու եղած հումքի մոտավորապես 100%-ը:

Տեխնիկական հագեցվածության բնագավառում խնդիր է դրվում լրթնամյակի ընթացքում կաղնու մանր տակառի տարան փոխարինել երկաթբետոնի խոշոր տարողություններով, էմաւապատ և ալյումինն տաճկերով, ինչպես նաև հակակորովիական պատվածքներ ունեցող պողպատե տանկերով։ Այդ միջոցառումը թույլ կտա ինտենսիվացնել արտադրությունը, զգալիորեն իշեցնել գինենյութերի կորուսները և տարողություններ ստեղծել սովորական գինիներ և կոնյակներ պահելու համար։

Գինիների և գինենյութերի փոխադրման ժամանակ կարևոր միջոցառում կանոնավանա նաև երկաթուղարին վագոնների ցիստերների և ավտոցիստերների օգտագործումը։ Վերամշակման կայաններ խաղողը տեղափոխելու համար պետք է լայնորեն օգտագործվեն ինքնաթափ մեքենաները։

Հասուկ ուշադրություն պետք է դարձվի արտադրության ավտոմատացման և մեքենացման, մասնավորապես օժանդակ օպերացիաների մեքենացման վրա՝ շահերը թղթով փաթթելը, արկղերում տեղավորելը, տակառների լիֆնալը և դարսելը։

Գինեգործական արդյունարերության տեխնիկական զարգացման առաջնահերթ խնդիրը հանդիսանում է արտադրության մեջ գինենյութերի ջերմացին մշակման լայն արմատավորումը՝ նրանց հասունացումն արագացնելու նպատակով։ Այդ պատճառով նախատեսված է գործող և հատկապես կառուցվող գործարանները հագեցնել անմիջական գոլորշիացման ջերմափոխանակի և սառնարանալին կատարյալ սարքավորմամբ։ Բացի դրանից, գինու լցման գործում նախատեսված է կիրառել ստեղլային լցման ավտոմատ գծեր, որոնցից մեկը թողարկման է պատրաստվում կոտայքի շրջանում։

1965 թ. դարեցը արտադրանքը պետք է հասցվի մինչև 3 մը. դկլ, 1958 թ. 1,8 մն, դկլ-ի դիմաց։ Գարեցը արտադրության աճը 1,2 մն. դկլ-ով հիմնականում ծրագրվում է գործող ձեռնարկությունների ընդլայնման և վերակառուցման հաջին։ Նախատեսվում է հետագա արտադրությունը հասցնել մինչև 400 հազ. դկլ-ի, դափանի և Սևանի 200 000-ական դկլ արտադրու-

ղականությամբ նոր գործարանների շինարարության հաշվին։

1959—1965 թթ. ժամանակաշրջանում ծրագրվում է գարեցի ասորտիմենտի զգալի ընդլայնում։ Եթե ներկայում հիմնական սորտը «Ժիգովկյան» գարեցը է, ապա 1965 թ. նախատեսվում է բարելավված որակական ցուցանիշներով սորտային գարեցը թողարկումն ավելացնել և այն հասցնել թողարկվող գարեցը ընդհանուր գանակի մինչև 10%-ին։ Ներկայում շշերով գարեցը թողարկումը կազմում է ընդհանուր քանակության 50%-ը, իսկ լրթնամյակում կհասցը մինչև 80%-ի։

Գարեցը արտադրության աճի հարաբերական հետամնացությունը եղած պահանջից հիմնականում տեղի է ունենում ածկարանների (սոլոծօնք) բացարձակ անբավարար կարողությունների, ինչպես նաև գարեցը արդյունաբերությունը որակական գարիով անբավարար շափով մատակարարելու պատճառով։

Գարեցը գործարանները ածիկով բավարարելու և արդյունաբերության այդ ճյուղի հետագա զարգացման համար անհրաժեշտ բազա ստեղծելու նպատակով, 1959 թվականից նախատեսվում է Լենինականում կառուցել ածիկի գործարան՝ տարեկան 5 հազ. տ ածիկի կարողությամբ։ Դրա հետ միասին նախատեսվում է արմատավորել անընդմեջ գործող ուղղաձիգ ածիկաշորանոցներ, ինչպես նաև մեքենայացված ածկարաններ։

Գարեցա-անակոնը արդյունաբերության տեխնիկական զարգացման էական խնդիրն է գարեցը քաղցուի պատրաստման անընդմեջ պրոցեսի յուրացումը և արտադրության մեջ արմատավորումը, միջավայրերի (գարեցը քաղցուի և կվամի) պարզեցման համար ժամանակակից ապարատների կիրառումը, գարեցը և խմիլքների արտադրության ընթացքում սառեցման պրոցեսների բարելավումը, արտադրական պրոցեսների ավտոմատացումը, անալիկոնը արդյունաբերության համար մրգահատապտղային հյութերի մեքենայացված արտադրության կազմակերպումը։

Հանքային ջրերի լցումը ավելացնելու համար անհրաժեշտ է ուացիոնալ ձևով լուծել «Ճերմուկ» հանքային ջրի փոխադրման հարցը, արագացնել

«Արգնի» գործարանը ապակե տարայի գործարանին միացնող ամբարձիշ-բեռնատար տրանսպորտի շինարարությունը:

Սովետական հշխանության տարիներին պահածոների արդյունաբերության արտադրանքն աճել է ավելի քան 50 անգամ, և ներկայումս պահածոների հինգ գործարանում տարեկան թողարկում է 72 մլն. պայմանական տուփ պահածու: Արդյունաբերության այդ ճյուղում նախատեսվում է 68,8% աճ. 1965 թ. արտադրությունը հասնելու է մինչև 130 մլն. պայմանական տուփի:

Նման աճ նախատեսվում է իրավործել տեղական հումքի բազայի վրա Այրումում, Հրազդանում, Շամշադինում և Խեւանում պահածոների նոր գործարաններ կառուցելու, ինչպես նաև գործող գործարանների ու վերամշակող կայանների ընդլայնման և վերակառուցման հաշվին:

Պետք է նշել, որ 1959—65 թթ. ժամանակաշրջանի համար, արտադրության ծավալը որոշելիս, հիմնական ուշադրությունը դարձվել է այն արտադրանքի ավելացման վրա, որի ամենամեծ պահանջն ունի բնակչությունը, պովիդոյի և շեմի արտադրության կրնաւուման հաշվին, նկատի ունենալով նրանց սահմանափակ պահանջը: Այսպես, օրինակ, 1958 թվականի մակարդակի դիմաց 1965 թվականին պահածոների հետեւյալ տեսակների արտադրության աճը կազմմ. բանշարեղենի պահածոներինը՝ 66%, տոմատներինը՝ 80%, այդ թվում՝ տոմատի հյութինը՝ 84,2%, մրգի պահածոներինը՝ 84,4%, այդ թվում՝ կոմպուտներինը՝ 2,4 անգամ, մրգահյութերինը՝ 2,5 անգամ:

Մոտակա տարիների ընթացքում Հոկտեմբերյանի պահածոների գործարանում կազմակերպվելու է մանկական սննման պահածոների արտադրության ցեղը՝ 6 մլն. տուփ կարողությամբ:

Տոմատային մթերքների թողարկումը ավելացնելու նպատակով, 1959 թվականին նախատեսվում է էջմիածնի, Աշտարակի և Հրազդանի տոմատ վերամշակող կայաններում կազմակերպել տոմատային հյութի արտադրություն:

Պահածոների արդյունաբերության հետագա զարգացման նպատակով, նախատեսվում է կազմակերպել և լայնորեն արմատավորել պտուղների ու բանշարեղենի արագ սառեցման հարմա-

րանք, որը կապահովի մթերքների բնական հատկությունների պահպանումը և նրանց վերամշակման ժամկետների երկարացումը, կիրառել պահածու պատրաստելու նոր, առավել ուսցիունալ մեթոդներ, արմատավորել անընդհատ գործող ստերիլիզատորներ, մեքենայացնել և ավտոմատացնել լվացման, պատրաստի պահածոների էտիլետ կացնելու և փաթթման պրոցեսները, ինչպես նաև մեքենայացնել պահեստի օպերացիաները:

Ցուղաճարպային արդյունաբերության գծով հիմնական ուշադրությունը դարձված կլինի վերամշակվող բամբակի և սոյայի հունդերից մաքսիմալ չափով յուղեր կորզելու վրա: Կիրառվելու է էքստրակցիայի վերամշակման պրոցեսիվ մեթոդը:

Երևանի ձեթ-օճառ կոմբինատում կառուցվող էքստրակցիոն ցեխը, որը շահագործման կհանձնվի յոթնամյակի առաջին տարում, հնարավորություն կտա վերամշակվող հումքի նույն քանակությունից լրացուցիչ կերպով ստանալ 1500 տ ձեթ, որ կապահովի ռեսպուբլիկայի բնակչության կարիքների 80%-ը:

Էկական միջոցառում կհանդիսանա նաև օճառագործարանի անցումը ճարպերի անոեակտիվ ճեղքման և օճառի արտադրության անընդիշչվող մեթոդի արմատավորումը: Դա հնարավորություն կտա վերամշակվող հումքի միևնույն քանակությունից լրացուցիչ կերպով ստանալ 100 տ գիցերին, որը մոտավորապես 30%-ով կմեծացնի օճառագործարանի արտադրողականությունը և գրեթե 50%-ով կբարձրացնի աշխատանքի արտադրողականությունը:

Ճարպային արդյունաբերության աշխատողները վերամշակման համար միաժամանակ պետք է օգտագործեն սննդի արդյունաբերության այլ ճյուղերի ճարպեր պարտակող զանազան մնացուկները, մասնավորապես պտղի և խաղողի կորիզներ, տոմատի սերմեր և ալլն:

Ցոթնամյա պլանով բուռն զարգացում կստանա եթերայուղային արդյունաբերությունը, որի արտադրության ծավալը մեծանալու է գրեթե 2 անգամ, այսինքն՝ 1958 թվականին արտադրվող 3,2 տ խորդենու յուղի փոխարեն 1965 թվականին նախատեսվում է արտադրել 6,2 տ, որի հա-

մար պետք է ընդլայնվեն գործող գործարանի արտադրական կարողությունները:

Այդ կապացությամբ կարևոր նշանակություն է ձեռք բերում խորդենու զանգվածի մնացուկների օգտագործումը. նրանք պարունակում են 4%-ից ավելի բուսական տանիքներ, որոնք խիստ անհրաժեշտ են կաշվի արդյունաբերության համար:

1959 թ. խորդենու յուղի արտադրության մնացուկներից նախատեսվում է կառուցել տանիքների արտադրման ցես:

Զեան արդյունաբերության հիմնական խնդիրն է Սևանա լճի արդյունահանվող արժեքավոր ձկան պահպանումը և վերաբուժությունը: Այդ նպատակով յոթնամյակի ընթացքում պետք է կառուցվի Սևանի գործարանը՝ իշխան ձուկը (12 մլն. ձկնիկ) աճեցնելու համար, վերակառուցվի նոր թայացետի գործարանը, որի կարողությունը հասնելու է 45 մլն., և Կարճաղբյուրի գործարանը՝ 24 մլն. ձկնիկների համար: Պետք է կառուցվեն նաև լճակային բազաներ՝ 5,2 մլն. իշխան ձկնիկների աճեցման համար:

Յոթնամյակի ընթացքում գլանակների և սիփարետների թողարկումը, 1958 թվականի մակարդակի համեմատությամբ, կավելանա 16 %-ով և կհասնի 7 մլրդ. հատի: Ընդունին, նախատեսված է ավելացնել բարձր սորտերի արտադրությունը, որոնց պահանջը մեծ է:

Ներկայումս վերակառուցվող ծխախոտի գործարանը այժմ պետք է լուծի տեխնոլոգիական պրոցեսը ճիշտ կազմակերպելու, անընդմիջվող արտադրական հոսք ստեղծելու և արտադրական իրարողություններն ավելացնելու խնդիրները, որը հետագայում պայմաններ կստեղծի կատարյալ ավտոմատիկ տեղակայումների կիրառման հաշվին առավել ընդլայնել արտադրությունը:

Ներկայումս գործող ծխախոտի ֆերմենտացիոն 4 գործարանները մթերման մեծ ցանցով աշխատում են առավելագույն կարողությամբ: Այդ պատճառով յոթնամյակում նախատեսվում է ավարտել Երևանի և Ուգունթալայի ֆերմենտացիոն գործարանների վերակառուցումը, որոնք հագեցված կլինիկ նորագույն տեխնիկայով:

Առաջիկա յոթ տարում հրուշակելենի թողար-

կումը կաճի 70%-ով, 1958 թ. 8400 տ փոխարեն 1965 թ. արտադրանքը կկազմի 13,6 հազ. տ:

Հրուշակելենի արտադրության ծավալի այսպիսի աճը պետք է ձեռք բերվի, գլխավորապես, հրուշակելենի ֆարբիկայի արտադրական կարողությունների լավագույն օգտագործման և աշխատանքի արտադրողականության բարձրացման հաշվին՝ նոր տեխնիկայի և պրոցեսիվ տեխնոլոգիայի արժատավորման միջոցով: Պլանավորվող ժամանակաշրջանի համար հրուշակագործի գլխավոր խնդիրն է՝ լուծել կարամելի, կոնֆետի, իրիսի և շոկոլադի արտադրություններում անհրաժեշտ կոմպլեքսային մեքենայացման և ալտունատացման հարցերը:

Բնակչության պահանջարկը բավարարելու և արտադրության ասորտիմենտը բարելավելու համար նախատեսվում է զգալիորեն ավելացնել այն ապրանքների արտադրության ծավալը և տեսակարար կշիռը, որոնց պահանջը մեծ է, ինչպես նաև բարելավել մրգի լցվածքների, կաթի, հարովի և պրալիների լցվածքները ունեցող սառնաշաբարի կարամելի, շաքարած շոկոլադների արտաքին տեսքը, որակը և զանազան տեսակները: Նախատեսվում է ավելացնել զանազան լցովածքներով շոկոլադի, կաթի, ընկույզի միջուկով, վաֆելներով և այլ ավելացումներով շոկոլադային, լիկորային, գրիլյաժային, ժելեի և պրալիների իրաններով, ինչպես նաև շոկոլադով շաքարած կոնֆետները:

Յոթնամյակի առաջին տարում արդեն լրիվ կարողությամբ կգործարկվի բիսկվիտի արտադրությունը՝ տարեկան 1800 տ արտադրանքի թուղարկմամբ:

Բիսկվիտի արտադրության բնագավառում խնդիր է դրվում՝ թողարկել գլխավորապես թըլսվածքների բարձրորակ շաքարային տեսակներ: Միաժամանակ կազմակերպվելու է վաֆելների մասսայական արտադրություն, որոնց մեծ պահանջ տնենք և անհրաժեշտ են կոնֆետների և շոկոլադի, ինչպես նաև տորտերի արտադրության համար:

1959 թվականից սկսած զգալիորեն կավելա-
նա մարմելադի արտադրությունը, ինչպես նաև
կկազմակերպվե զեֆիրների արտադրություն:

Յոթնամյակում մակարտնային ապրանքաբառը արտադրությունը կավելանա 20%-ով, ըստ որում բացառապես խողովակածե ապրանքների թողարկման հաշվին, որոնց տեսակարար կշիռը 1965 թվականին պլանավորվում է հասցնել մինչև 70%-ի, 1958 թվականի 50%-ի դիմաց:

Ըեսպուգիլիկայի սննդի արդյունաբերության
ամենաերիտասարդ ճյուղը հանդիսանում է շա-
քարի արտադրությունը: Պանավորվող ժամա-
նակաշրջանում նախածեսվում է շաքարի արտա-
դրության ծավալը՝ մեծացնել $22,7\%$ -ով, և շաքա-
րի ու շաքարավազի արտադրանքը հասցնել
մինչև $13,5$ հազ. տ-ի: Այդ ժամանակամիջոցում
շաքարի արդյունաբերության մեջ նախատեսվում
է լուծել մի շարք գործնական խնդիրներ՝ կա-
ռնորադույն տեխնոլոգիական պրոցեսների ավ-
տոմատացման գծով հյումը հանելու, տաքացնե-
լու, մաքրելու և ֆիլտրելու, նրանից զուրը շոգե-
հարելու, տափելները ցենտրիֆուգելու և այլ
աշխատամասերում: Տեխնոլոգիական միջոցա-
ռումների վերառում բերված կոմպլեքսի արմա-
տավորման, ինչպես նաև մի շարք նոր, բարձր
արտադրողական սարքավորման արմատավոր-
ման հաշվին նախատեսվում է շաքարի ելումքը,
ճակնդեղի կըոի համեմատ, ավելացնել $0,5\%$ -ով:

Յոթնամյակի ընթացքում նախատեսված է
արմատավորել մի շարք նորագույն տեղակա-
յումներ, իրագործել արտադրական պրոցեսների
ավտոմատիկ կարգավորումը, մեքենայացնել
ծանր և մեծածավալ աշխատանքները: Կուրզ
ուշադրություն պետք է դարձվի բարձր դեղերի
ձևով շաքարի ճակնդեղի դարսման մեքենայաց-
ման վրա, ծղոտե ու եղեգնե գորգիկներով ծածկ-
ված դեղերի օպակուլության վրա: Լայնորեն կի-
րառվելու են հողն անջատող հարմարանքներ:

Էներգետիկ շոգեկաթսային տնտեսությունը
փոխադրվելու է հեղուկ և գազանման վառելա-
նյութի վրա, լիովին ավտոմատացնելով վառելա-
նյութի այրման պրոցեսների կառավարումն ու
կարգավորումը:

Յոթինամյակի առաջին տարում լիմոնաթթվի
արտադրությունը լիովին գործելու է նոր տեխնո-
լոգիական սխեմայով, օգտագործելով մելասը
իբրև հումք, այժմ օգտագործելով շաքարավազի
փոխարեն։ Յոթինամյակի ընթացքում լուրջ ուշա-
դրություն կրարձնի տեխնոլոգիական պրոցեսի
ինտենսիվացմանը և նոր, ավելի կատարյալ
տեխնոլոգիայի մշակմանը, մասնավորապես եփ-
ման խորքային եղանակին, ինչպես նաև արտա-
դրության պրոցեսի ավտոմատացմանը։

Պլանավորվող ժամանակաշրջանում այդ արժեքավոր նյութի արտադրանքը կավելանա 132,5 % -ով:

Բացի դրանից, կավելանա փաթաթված և
կշռված-կապված սննդամթերքների տեսակարար
կշիռը: Այդ կապակցությամբ լուրջ աշխատանք
պետք է տարովի փաթաթման նյութերի և տարայի
արտաքին գեղարվեստական ձևավորման հա-
մար: Արտաքին և կայուն տարայի վրա սննդի
արդյունաբերությունը մեծ քանակությամբ փայ-
տանյութ է ծախսում: Ռեսպոնտիկայում արտա-
քին և կայուն տարայի պատրաստման համար
հատկացվող ամբողջ փայտանյութի մոտավորա-
պես 50%-ը ծախսում են սննդի արդյունաբերու-
թյան ձեռնարկությունները: Այդ պատճառով էլ
խնդիր է դրվում՝ փայտե տարան փոխարինել
արկղների այլ տեսակներով, մասնավորապես
ալիքավոր ստվարաթղթից պատրաստված արկղ-
ներով, որոնք, փայտե արկղների համեմատու-
թյամբ, ունեն հետևյալ առավելությունները. 1,5
անգամ պակաս ինքնարժեք, գրեթե 3 անգամ
փոքր կշռո՞ւ տարայի մեջ դրվող արտադրանքի
կշռի մեկ միավորի համար, արկղների ավելի
փոքր չափերը; որն ապահովում է պահեստային
տարածության և փոխադրական միջոցների ավելի
էֆեկտիվ օգտագործումը, մեխերի պահանջի բա-
ցակայությունը, փոթերմիկությունն ու հերմե-
տիկությունը:

Սննդի ապրանքների արտադրության այսպիսի գգալի աճի իրականացումը կապահովի ժողովուրդական սպառման անբնհատ աճումը: