

ԱՌԱՋԻՆ ՕԳՆՈՒԹՅՈՒՆԸ ԼՎԱՅՔԻ
ՄԵՔԵՆԱՅԻՆ

Ձեռքի սովորական շարժումով շնուրը միացնում էր ցանցին, սեղմում էր գործարկիչի կոճակը կամ բռնակի պտտումով միացնում էր ժամանակի ռելեն, բայց ձեռք միշտ ենթարկվող լվացքի մեքենան այս անգամ հրաժարվում է աշխատելուց:

Ի՞նչ է պատահել, ի՞նչ անել:

Արհեստանոցից վարպետ կանչելու համար բավական ժամանակ է պետք, իսկ դուք շտապում եք: Բացի դա, դուք գրեթե համոզված եք, որ մեքենայում որևէ լուրջ վնասվածք չի կարող լինել՝ մի քանի օր առաջ նա սարքին էր:

Եվ դուք ճիշտ եք: Մեքենայի անսարքիությունները մեծ մասամբ աննշան են լինում, և կարող եք ինքներդ վերացնել, չդիմելով նորոգման արհեստանոցի օգնությանը:

Ամենից առաջ ստուգեցեք շտեպսելի և միացման շնուրի սարքիությունը: Ընդ որում նկատի ունեցեք, որ շնուրը ամենից հաճախ խզվում է ծայրամասերում: Թե ինչպես վերացնել այդ թերությունները մենք պատմել ենք պարբերականի նախորդ համարի «Առաջին օգնությունը սառնարանին» հոդվածում:

Եթե հարկավոր է փոխել «ՄՄՈ—1,5» մեքենայի շնուրը, ապա մեքենան շրջելով գլխիվայր, հանեցեք շնուրը նրա իրանին ամրացնող կոճղակի պտտակները, աշտուխտեք շնուրը անջատեցեք շերմային ռելեից և շարժիչից:

«ՄՄՈ—2» տիպի մեքենայի շնուրը, փոքր-ինչ այլ ձևով է փոխվում: Պետք է հանել մեքենայի ետևի կախարիչը և բացել անջատիչը: Աշտուխտեք հանել պտտակները և շնուրի ծայրերը հեռացնել անջատիչից, իսկ հետո հանել շնուրի ամրացման ճարմանդը:

Շնուրի անջատման ժամանակ պետք է ուշադիր լինել: Լավ հիշեք, թե այն ինչպես էր միացված, որպեսզի մեքենային նոր շնուր միացնելիս չսխալվեք:

Համոզվելով, որ հաղորդալարերը սարքին են, ստուգեցեք գործարկիչի, շերմային ռելեի, ժամանակի ռելեի աշխատանքը: Դրա համար հանեցեք ռելեն կամ գործարկիչը, անջատեցեք դրանց միացված հաղորդալարերը և ճալրերը միացրեք առանց գործարկիչի կամ ռելեի:

Մեքենայի միացման շնուրը միացրեք ցանցին, և եթե այդ դեպքում մեքենան աշխատի, ուրեմն հանված ռելեն կամ գործարկիչը անսարքին է:

Գնեցեք նոր ռելե կամ գործարկիչ, միացրեք հաղորդալարերը և դրեք տեղը: Այդ նույն ձևով է ստուգվում նաև անջատիչի սարքիությունը:

Լինում է և այնպես, որ մեքենան միացնելիս դուք պարզորոշ լսում եք աշխատող շարժիչի աղմուկը, սակայն ակտիվատորը չի պտտվում: Այդ դեպքում հարկավոր է մեքենան անջատել հոսանքի աղբյուրից և շրջելով այն գլխիվայր, դուրս ընկած փոկը հագցնել շարժիչի փոկանիվներին և ակտիվատորին: Ընդ որում հաշվի առեք, որ թույլ ձգված փոկը իջեցնում է վանալու ինտենսիվությունը: Փոկի ձգվածությունը կարելի է կարգավորել շարժիչը տեղափոխելով մոտորի տակի շերջանակի վրա: Դրա համար երկու-երեք դարձով թուլացրեք շարժիչը շրջանակին ամրացնող պտտակները, տեղաշարժեք այն և նորից ամրացրեք: Փոկի ձգվածությունը նորմալ է համարվում այն դեպքում, երբ փոկի ճյուղերից մեկին մատով 2 կգ ուժով սեղմելիս (նրա միջին մասում) այն ճկվում է 20—25 մմ:

Երբեմն շարժիչը միացնելուց հետո մեքենան սկսում է ուժեղ դառալ, բայց ակտիվատորը չի պտտվում: Իսկ շարժիչը մի քանի րոպե հետո անջատվում է: Դա տեղի է ունենում կամ փոկի ուժեղ ձգվածության, կամ բացը սպիտակեղենով սխալ բեռնելու հետևանքով: Ստուգեցեք, արդյոք սպիտակեղենը չի՞ ընկել ակտիվատորի և բաքի միջև: Եթե փոկը նորմալ է ձգված, իսկ սպիտակեղենն էլ բացում ճիշտ է լցված, ապա վնասվածություն ստուգեցեք ցանցի լարումը: Եթե այն նորմալից ցածր է, մեքենան անջատեցեք և վազքը հետաձգեցեք օրվա մեկ այլ ժամի, երբ ցանցի լարումը նորմալ կլինի:

Մեքենան բարձրացնող տրանսֆորմատորով կարելի է միացնել միայն 1—2 կվա կարողության տրանսֆորմատորի առկայության դեպքում:

Եթե պարզվի, որ մեքենայից հոսում է վազքի հեղուկը, ապա պետք է անջատել այն, շրջել գլխիվայր և որոշել հոսելու տեղը: Ամենից հաճախ այդ տեղի է ունենում շլանգները բաքին և պոմպին միացնելու տեղերում: Չգեցեք շլանգները ամրացնող անուրների պտտակները, կամ շլանգի ճաքվածքի տեղերը փաթաթեցեք մեկուսիչ ժապավենով՝ և հեղուկը կղաղարի հոսել բաքից: Երբեմն վազքի ժամանակ պոմպը դադարում է ջուր մղելուց: Այդ դեպքում պետք է սպիտակեղենը հանել բաքից և նայել, արդյոք կեղտով չի՞ ծածկվել բաքի

շրթաթափ անցքի վրայի ցանցը: Մարբերվով վերջինս, մեքենան շրջեցեր և ստուգեցեր պոմպի փականվի ամրացման հուսալիությունը: Եթե թուլացել է փականվի վրայի կառախիչ պտտտակը, ձգեցեր այն: Ստուգեցեր (նայած մեքենայի տիպին), արդյոք շփվո՞ւմ են պոմպի և շարժիչի փականիվները, չի՞ թուլացել արդյոք պոմպի փոկը: Անհրաժեշտն սկսածոցեր նկատված թերությունը:

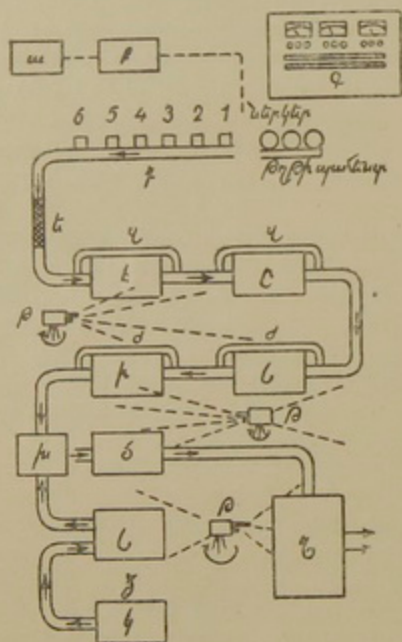
Հիշեցնե՛ք, որևէ անսարքիւնություն վերացնելուց
առաջ մեքենան պետք է անջատել էլեկտրազան-
ցից:

Վերջացնելով վազը, քափեցք լուծույթը, և մեքենայի իրանը, բարև ու ցնտրիֆուզը (եթե այդպիսին կա) անապայման վազեք ջրով և լաթով չորացրեք:

Որքան հաճախ ուշադրություն դարձնեք ձեր մերենայի «քմահաճույքներին» և դրանց պատճառները վերացնեք, այնքան հուսալիորեն այն կաշխատի, ձեզ ապատելով այնպիսի տիպի վերաբերմունքից, ինչպիսին է լվացքը տատիկի մեթոդով՝ տաշտակի վրա կռացած լվանալը:

ԳՐԹԻ ԱՎՏՈՄԱՏ ՏՊԱՐԱՆԸ 1975 ԹՎԱԿԱՆԻՆ

Գերմանական մի ամազիթ տպագրել է հոդված, որի հեղինակն իր ենթադրություններն է բերում ավտոմատ-տպարանի մասին: Ապագայի տպարանի ուղեղը պետք է լինի բարդ էլեկտրոնային-հաշվիչ մեքենան: Սկզբում մեքենային տրվում են այն բոլոր տվյալները, որոնք անհրաժեշտ են արտադրանքը թողարկելու համար: Բոլոր հրահարվոր կոմիսնացիաներից մեքենան ընտրում է ամենապատասխանատու տարբերակը:



ն ժապավենի վրա գրառում ղեկավարման ծրագիրը: Նկարում ցույց է տրված տպարանի ենթադրական սխեման. ա-ղեկավարման ծրագրի ստացում, բ-ավտոմատ սրբագրություն, գ-հաշվի:

և հսկիչ սարքեր, ղեկավարման պոլստ, *դ*-պատկերի փոխադրում (օպտիկական, էլեկտրամագնիսական կամ մագնիսական), *ե*-ծալքի ու ըսդի բաժանմունք, *զ*-շրջանցիկ փոխակրիչներ, *ե*-անկարամրացման ավտոմատ, *ը*-ֆորպացի կպցնելը, *թ*-հեռուստատեսային կամեռնակ, *ժ*-լեռնակի կլորացում, *ի*-բլոկի կտրում, *չ*-կողեր (կապակ) պատրաստող մեքենա, *խ*-բլոկը նստեցնող և կտրվածքը գծող կոմբինացված մեքենա, *ծ*-բարձր հաճախականության մամլիչ, *կ*-կապի վրա պատկերի ստացումը էլեկտրամալին եղանակով, *հ*-կողերի պատրաստող տեղանամ, *ծ*-ավտոմատ փաթեթավորում և պատրաստի գրքի թողարկում:

Տեսութային ֆորմաները պետք է պատրաստվեն էլեկտրոնային լուսանկարչական շարվածքային մեքենայի վրա՝ ավտոմատ ընթերցումով և սրբագրական ուղղումով: Տպագրական պրոցեստ նպատակահարմար է կազմակերպել մազնիսային կամ կսերոգրաֆիական տեխնոլոգիայի հիման վրա, մամուլների ամբողջ կոմպլեկտի միաժամանակյա տպագրումով: Կազմարարական աշխատանքները պետք է կատարվեն միմյան հոսքային մեթոդով, ըստ որում պետք է օգտագործվեն սինթետիկ տունձանյութեր, որոնք արագ չորանալով՝ հնարավորություն կտան առանց սպասելու ձևավորել կոնակը: Գրքի բլոկի պատրաստմանը վուլգենթաց պետք է պատրաստվեն կազմի կողերը (առավելապես պլաստմասսայի ֆոլգայից): Պատրաստի բլոկները և կողերը (կազմերը) հանդիպում են նստեցնող-գծող ագրեգատում, որտեղ բլոկը բարձր հաճախականության սարքավորման միջոցով եռակցվում է կողերին: Ավտոմատը պետք է ունենա ֆոտոէլեկտրական հսկիչ սարքավորումներ, ինչպես նաև հեռուստատեսային կապերներ, որոնք թույլ կտան մի կտից դիտելու գծի շուրջ տեղամասերի աշխատանքը: