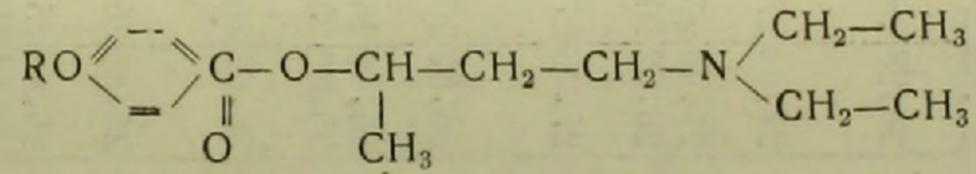
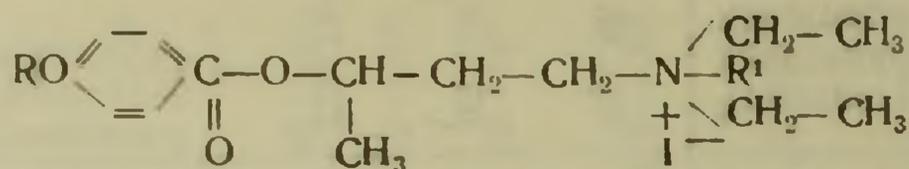


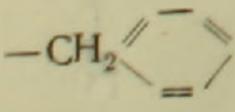
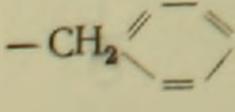
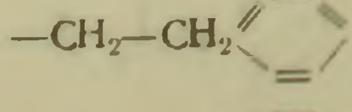
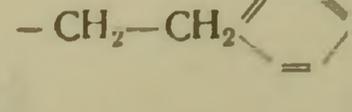
R	Выход в %	Температура кипения	Давление в мм	M	d ₄ ²⁰	n _D ²⁰	MR _D		Эмпирическая формула	Анализ в %				Температура плавления хлоридратов
							вычислено	найдено		C		H		
										вычислено	найдено	вычислено	найдено	
CH ₃ —	81	186—187°	2	279	1,0284	1,5108	79,77	81,22	C ₁₆ H ₂₅ NO ₃	68,83	68,93	8,93	8,91	85—86°
CH ₃ —CH ₂ —	89,8	192—193°	1	293	1,0029	1,5032	84,36	86,37	C ₁₇ H ₂₇ NO ₃	69,63	69,76	9,21	9,23	92—94°
CH ₃ —CH ₂ —CH ₂ —	91,7	202—203°	1	307	0,9972	1,5026	88,98	90,92	C ₁₈ H ₂₉ NO ₃	70,35	70,14	9,44	9,39	74—75°
$\begin{array}{l} \text{CH}_3 \\ \diagdown \\ \text{CH} - \\ \diagup \\ \text{CH}_3 \end{array}$	76,6	199—200°	2,5	307	0,9927	1,5002	88,98	89,92	C ₁₈ H ₂₉ NO ₃	70,35	70,35	9,44	9,55	105—106°
CH ₃ —(CH ₂) ₃ —	85,5	208—209°	1	321	0,9882	1,5013	93,60	95,72	C ₁₉ H ₃₁ NO ₃	71,02	71,32	9,68	9,53	45—46°
$\begin{array}{l} \text{CH}_3 \\ \diagdown \\ \text{CH} - \text{CH}_2 - \\ \diagup \\ \text{CH}_3 \end{array}$	82	195—196°	2	321	0,9824	1,4996	93,60	96,01	C ₁₉ H ₃₁ NO ₃	71,02	71,18	9,68	9,75	82—83°
CH ₃ —(CH ₂) ₄ —	86,5	197—198°	1	335	0,9801	1,4984	98,22	99,32	C ₂₀ H ₃₃ NO ₃	71,64	71,35	9,85	9,75	103—104°
$\begin{array}{l} \text{CH}_3 \\ \diagdown \\ \text{CH} - (\text{CH}_2)_2 - \\ \diagup \\ \text{CH}_3 \end{array}$	79,3	215—216°	2	335	0,9794	1,4976	98,22	100,16	C ₂₀ H ₃₃ NO ₃	71,64	71,87	9,85	9,87	97—98°



R	Выход в %	Температура кипения	Давление в мм	M	d ₄ ²⁰	n _D ²⁰	MRD		Эмпирическая формула	Анализ в %				Температура плавления хлоридратов
							вычислено	найдено		C		H		
										вычислено	найдено	вычислено	найдено	
CH ₃ -(CH ₂) ₅ -	81,6	223—224°	2	349	0,9924	1,5039	102,84	104,12	C ₂₁ H ₃₆ NO ₃	72,21	72,24	10,02	9,97	85—86°
$\begin{array}{l} \text{CH}_3 \\ \text{CH}_3 \end{array} \text{CH} - (\text{CH}_2)_3 -$	75,3	215—216°	2,5	349	0,9753	1,4978	102,84	104,85	C ₂₁ H ₃₅ NO ₃	72,21	72,19	10,02	9,97	95—96°
CH ₃ -(CH ₂) ₆ -	73,9	224—225°	1	363	0,9681	1,4959	107,46	109,50	C ₂₂ H ₃₇ NO ₃	72,72	72,65	10,19	10,08	73—74°
$\begin{array}{l} \text{CH}_3 \\ \text{CH}_3 \end{array} \text{CH} - (\text{CH}_2)_4 -$	70,5	237—238°	2,5	363	0,9689	1,4957	107,46	109,41	C ₂₂ H ₃₇ NO ₃	72,72	72,49	10,19	10,12	—
CH ₃ -(CH ₂) ₇ -	75,0	226—227°	2,5	377	0,9654	1,4951	112,08	113,90	C ₂₃ H ₃₉ NO ₃	73,21	73,44	10,34	10,47	—
$\begin{array}{c} \diagup \\ \diagdown \end{array} \text{CH}_2 -$	78,1	250—251°	2	355	1,0461	1,5462	103,85	107,45	C ₁₂ H ₃₉ NO ₃	74,26	74,54	8,17	8,34	90—91°
$\begin{array}{c} \diagup \\ \diagdown \end{array} \text{CH}_2 - \text{CH}_2 -$	50,1	252—253°	2	369	1,0526	1,5432	108,47	110,53	C ₁₃ H ₃₁ NO ₃	74,79	75,02	8,41	8,41	70—71°

Таблица 2



R	R ¹	Выход в %	Температура плавления	M	Эмпирическая формула	Анализ в %	
						вычислено	найдено
—CH ₃	—CH ₃	96,8	154—155°	421	C ₁₇ H ₂₈ NO ₃ I	30,16	30,28
—CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	96,1	151—152°	435	C ₁₈ H ₃₀ NO ₃ I	29,19	29,31
—CH ₂ —CH ₃	—CH ₃	96,9	107—108°	435	C ₁₈ H ₃₀ NO ₃ I	29,19	29,00
—CH ₂ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	95,8	117—118°	449	C ₁₉ H ₃₂ NO ₃ I	28,28	28,21
—CH ₂ —CH ₂ —CH ₃	—CH ₃	94,6	114—115°	449	C ₁₉ H ₃₂ NO ₃ I	28,28	28,33
—CH ₂ —CH ₂ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	94,2	144—145°	463	C ₂₀ H ₃₄ NO ₃ I	27,43	27,24
—CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \end{array}$	—CH ₃	92,3	104—105°	449	C ₁₉ H ₃₂ NO ₃ I	28,28	28,65
—CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \end{array}$	—CH ₂ —CH ₃	90,6	134—135°	463	C ₂₀ H ₃₄ NO ₃ I	27,43	27,67
—CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \end{array}$	—CH ₃	95,5	108—109°	463	C ₂₀ H ₃₄ NO ₃ I	27,43	27,28
—(CH ₂) ₃ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	90,7	151—152°	477	C ₂₁ H ₃₆ NO ₃ I	26,62	26,43
—(CH ₂) ₃ —CH ₃	—CH ₃	90,5	113—114°	463	C ₂₀ H ₃₄ NO ₃ I	27,43	27,59
—CH ₂ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \end{array}$	—CH ₂ —CH ₃	89,1	138—139°	477	C ₂₁ H ₃₆ NO ₃ I	26,62	26,73
—CH ₂ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \end{array}$	—CH ₃	91,2	89—90°	477	C ₂₁ H ₃₆ NO ₃ I	26,62	26,53
—(CH ₂) ₄ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	90,5	96—97°	491	C ₂₂ H ₃₈ NO ₃ I	25,86	25,96
—(CH ₂) ₄ —CH ₃	—CH ₃	90,7	105—106°	477	C ₂₁ H ₃₆ NO ₃ I	26,62	26,47
—(CH ₂) ₂ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \end{array}$	—CH ₂ —CH ₃	89,0	129—130°	491	C ₂₂ H ₃₈ NO ₃ I	25,86	25,99
—(CH ₂) ₂ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \end{array}$	—CH ₃	90,2	95—96°	491	C ₂₂ H ₃₈ NO ₃ I	25,86	25,93
—(CH ₂) ₅ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	88,8	124—125°	505	C ₂₃ H ₄₀ NO ₃ I	25,14	25,26
—(CH ₂) ₅ —CH ₃	—CH ₃	87,6	не кр.	491	C ₂₂ H ₃₈ NO ₃ I	25,86	25,93
—(CH ₂) ₃ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \end{array}$	—CH ₂ —CH ₃	85,3	"	505	C ₂₃ H ₄₀ NO ₃ I	25,14	25,08
—(CH ₂) ₃ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \end{array}$	—CH ₃	86,9	98—99°	505	C ₂₃ H ₄₀ NO ₃ I	25,14	25,31
—(CH ₂) ₆ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	85,5	119—120°	519	C ₂₄ H ₄₂ NO ₃ I	24,47	24,49
—(CH ₂) ₆ —CH ₃	—CH ₃	84,2	не кр.	505	C ₂₃ H ₄₀ NO ₃ I	25,14	25,35
—(CH ₂) ₄ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \\ \diagdown \text{CH}_3 \end{array}$	—CH ₂ —CH ₃	82,9	"	519	C ₂₄ H ₄₂ NO ₃ I	24,47	24,35
—(CH ₂) ₄ —CH $\begin{array}{l} \diagup \text{CH}_3 \\ \diagdown \end{array}$	—CH ₃	84,3	103—104°	519	C ₂₄ H ₄₂ NO ₃ I	24,40	24,57
—(CH ₂) ₇ —CH ₃	—CH ₂ —CH ₃	81,6	119—120°	533	C ₂₅ H ₄₄ NO ₃ I	23,82	23,56
—(CH ₂) ₇ —CH ₃	—CH ₃	94,2	123—124°	497	C ₂₃ H ₃₈ NO ₃ I	25,55	25,68
—CH ₂ $\begin{array}{l} \diagup \\ \diagdown \end{array}$ 	—CH ₂ —CH ₃	93,1	133—134°	511	C ₂₄ H ₃₄ NO ₃ I	24,85	24,98
—CH ₂ $\begin{array}{l} \diagup \\ \diagdown \end{array}$ 	—CH ₃	83,7	101—102°	511	C ₂₄ H ₃₄ NO ₃ I	24,85	25,06
—CH ₂ —CH ₂ $\begin{array}{l} \diagup \\ \diagdown \end{array}$ 	—CH ₂ —CH ₃	80,4	не кр.	525	C ₂₅ H ₃₆ NO ₃ I	24,19	24,37
—CH ₂ —CH ₂ $\begin{array}{l} \diagup \\ \diagdown \end{array}$ 							

Формулы, а также характеристика некоторых химических и физических свойств полученных соединений, приведены в таблицах 1, 2.

Элементарный анализ и определение физических констант выполнены в нашей лаборатории С. Н. Тонакян и Л. Е. Тер-Минасяном.

Лаборатория фармацевтической химии
Академии наук Армянской ССР

Ա. Լ. ՄՆՋՈՅԱՆ, Վ. Գ. ԱՖՐԻԿՅԱՆ, Ա. Ա. ԴՈՒԽԿՅԱՆ

Նեոպոպոլոնոն ρ -ալկոկսիբենզոական թթուների ածանցյալների սինթեզի բնագավառում

Հաղորդում II. ρ -ալկոկսիբենզոական թթուների α -մեթիլ- γ -դիէթիլամինոպրոպանոլային էրերները և նրանց չորհորդային աղերը

Նախորդ հաղորդման⁽¹⁾ մեջ բերված միացությունների բիոլոգիական հատկությունների ուսումնասիրությունից ստացված նախնական արդյունքները պատճառ հանդիսացան զբաղվելու α -մեթիլ- γ -դիէթիլամինոպրոպանոլային էսթերների սինթեզով:

Այս միացությունների մեջ պահպանելով անփոփոխ ρ -ալկոկսի բենզոական թթուների ալկոկսի խմբերի բաղադրությունն ու կառուցվածքը, փոփոխման ենթարկվեցին դիալկիլամինային խմբի ալկիլ ռադիկալները: Սրանից բխող բանական փոփոխությունները պիտի պատճառ հանդիսանային փոխելու նյութի ֆիզիկական հատկությունների հետ մեկտեղ և նրա բիոլոգիական ազդեցությունը:

Ստացված միացությունները ֆորմուլաները և նրանց հատկությունները բնորոշող ձի քանի բիմիական ու ֆիզիկական կոնստանտները բերված են 1 և 2 աղյուսակներում:

ЛИТЕРАТУРА — ԳՐԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆ

¹ А. Л. Мнджоян, В. Г. Африкян, А. А. Дохикян и А. Н. Оганесян, ДАН Арм. ССР, XVIII, 1, 1954.