

ՀԱՅԿԱԿԱՆ ՍՍՀ
ԳԻՏՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ԱԿԱԴԵՄԻԱՅԻ

ՏԵԴԵԿԱԳԻՐ ИЗВЕСТИЯ

АКАДЕМИИ НАУК АРМЯНСКОЙ ССР

ՏԵԽՆԻԿԱԿԱՆ ԳԻՏՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՍԵՐԻԱ
СЕРИЯ ТЕХНИЧЕСКИХ НАУК

Журнал издается с 1947 г.
Выходит 6 раз в год на русском языке

Խ Մ Բ Ա Գ Բ Ա Կ Ա Ն Կ Ա Լ Ի Դ Ա

Կասյան Մ. Վ. (պատ. խմբագիր), Աղոնց Հ. Տ. (պատ. խմբագրի տեղակալ),
Ալեքսևսկի Վ. Վ., **Անանյան Ա. Կ.**, Չաղոյան Մ. Ա., Հակոբյան Ռ. Ն.,
Սարգսյան Յու. Լ., Ստակյան Մ. Գ., Տեր-Ազարյե Ի. Ա.,
Փյունցյան Վ. Վ. (պատ. խմբագրի տեղակալ),
Պատասխանատու քարտուղար Ստեփանյան Զ. Կ.

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ

Касьян М. В. (ответ. редактор), Агониц Г. Т. (зам. ответ. редактора),
Алексеевский В. В., **Ананян А. К.**, Аполян Р. Е., Зидоян М. А.,
Пинавожян В. В. (зам. ответ. редактора), Саркисян К. Л.,
Стакян М. Г., Тер-Азарьев И. А.
Ответственный секретарь Степанян З. К.



МАШИНОСТРОЕНИЕ

С. А. БАБАЯН

ОСНОВЫ ТЕОРИИ ПРОЦЕССА СТРУЙНО-АБРАЗИВНОЙ
ОБРАБОТКИ

В последнее время процесс обработки свободным абразивом находит все более широкое применение в машиностроении. Одной из разновидностей этого процесса является способ струйно-абразивной обработки (САО), при котором частицы абразива в сопловых аппаратах (мониторах) разгоняются сжатым воздухом до сравнительно высоких скоростей и направляются на обрабатываемую поверхность. При ударе частицы абразива о поверхность образуется лунка, а в результате многократных повторений удара происходит стем металла, снижение шероховатости и упрочнение поверхностного слоя.

По сравнению с такими процессами, как полирование, дробеструйная и пескоструйная обработки, САО обладает рядом преимуществ, что и обусловило расширение области применения этого способа.

Исследованию процесса САО посвящен ряд работ, среди которых следует выделить [1].

Однако вопросы теории процесса и, в частности, механизм образования лунок при САО, изучены недостаточно. В трудах М. М. Саверия, С. Г. Хейфеца, Н. В. Кудрявцева и М. С. Дрозда исследован процесс поверхностного упрочнения пластическим деформированием, в частности и дробеструйный способ, для которого определены диаметр отпечатка и степень упрочнения в зависимости от режимов обработки. Эти исследования проведены на основе изучения процесса статического вдавливания индентора в упруго-пластическую среду.

Особенностью способа САО являются сравнительно высокие скорости удара частиц о поверхность, которые могут достигать значений 180...200 м/с. При этом следует учитывать инерционные нагрузки, обусловленные перемещением масс при деформациях [2].

В настоящей статье сделана попытка приближенно оценить глубину лунок при САО с позиций теории пластического деформирования металлов.

Задача решается при следующих допущениях:

а) рассматривается процесс внедрения абсолютно твердого гладкого шарового индентора в идеально-пластическое изотропное полупространство при прямом ударе;

б) обрабатываемая поверхность гладкая и сухая.

С учетом принятых допущений дифференциальное уравнение движения шара при внедрении в пластическую среду можно записать в виде:

$$m \frac{d^2 h}{dt^2} = - \sum_{i=1}^n Q_i, \quad (1)$$

где m — масса шара; h — глубина внедрения (рис.); Q_i — проекция действующих сил на направление перемещения:

$$\sum_{i=1}^4 Q_i = Q_1 + Q_2 + Q_3 + Q_4, \quad (2)$$

где Q_1 , Q_2 — силы сопротивления внедрению шара при пластическом деформировании и при наличии трения на поверхности контакта; Q_3 — составляющая, обусловленная инерционными нагрузками при перемещении масс деформируемой среды; Q_4 — нагрузка на поверхности контакта, возникающая при распространении упругих волн в полупространство.

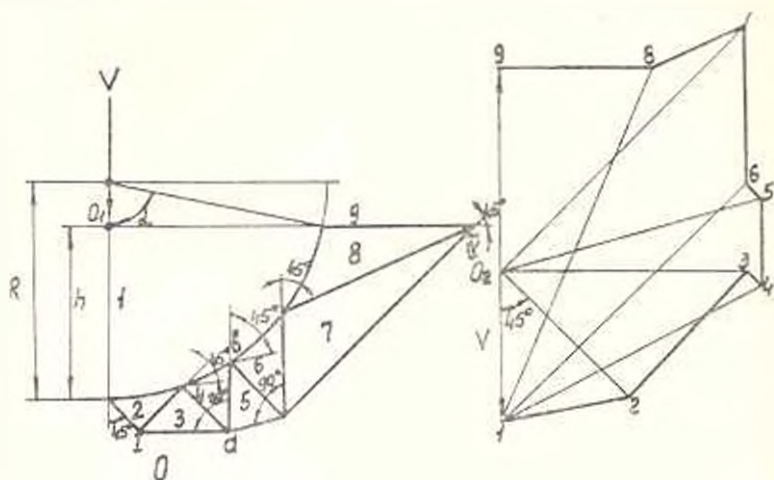


Рис. Поле линий скольжения и голограф скоростей при внедрении шарового индентора.

Для определения первых трех составляющих в уравнении (2) используем метод [3].

На рисунке в левой части показано кинематически возможное поле линий скольжения, где сплошная деформируемая среда разделена на отдельные блоки перемещающихся масс. В правой части рисунка представлен голограф скоростей перемещения этих блоков масс [3].

При этом вместо действительных величин деформаций и скоростей перемещения рассматриваются кинематически возможные значения этих параметров, отвечающие граничным условиям и несжимаемости. Приближенное решение по сравнению с точным дает завышенное значение усилий, поэтому его называют верхней оценкой в отличие от нижней, получаемой из точного решения [3].

В нашем случае будем искать среднее значение этих двух величин по формуле

$$Q_1 = \frac{q_1 + q_2}{2} \pi R^2 \sin^2 \alpha, \quad (3)$$

где q_1 и q_2 — соответственно, точное и приближенное значения величины удельного усилия при пластическом деформировании, отнесенного к площади сечения шара и плоскости, проходящей через начало координат (точка О, рис.).

Точное решение дает [3]:

$$q_1 = 2k \left(1 + \frac{\pi}{2} - \alpha + \frac{2\alpha - \sin 2\alpha}{4\sin^2 \alpha} \right), \quad (4)$$

где k — пластическая постоянная, а $\alpha = \arccos \left(1 - \frac{h}{R} \right)$ (рис.).

Для приближенного решения [3]:

$$q_2 = \frac{k \sum_{i=1}^n l_i V_i}{RV \sin \alpha}, \quad (5)$$

где l_i — длина отдельных границ блоков; V_i — разрывы скоростей течения вдоль границ блоков; $V = \frac{dh}{dt}$ — скорость шара.

В формуле (5) индексу i последовательно придаются значения, 02, 23, 03, 34, 45, 05, 56, 67, 07, 78.

Так, например, произведение $l_{45} \cdot V_{45}$ относится к блокам 4 и 5 (рис.), граница которых имеет длину l_{45} (отрезок ab), а величина разрыва скоростей V_{45} в масштабе равна длине отрезка 4—5 на годографе скоростей. Индексом 0 обозначена область пластической среды.

Удельную силу сопротивления внедрению шара, обусловленную наличием трения на поверхности контакта, находим по формуле [3]:

$$q_3 = \frac{2k\mu \sum_{r=1}^n l_r V_r}{RV \sin \alpha}, \quad (6)$$

где μ — коэффициент пластического трения; l_r — длина участков контура пуансона; V_r — скорость скольжения вдоль участков контура пуансона, определяемая из годографа скоростей.

Индексу r в формуле (6) последовательно придаются значения: 12, 14, 16, 18.

Динамические напряжения на линиях разрыва скоростей, возникающие вследствие перемещения масс, определим из формулы [3]:

$$q_4 = e V_i (V_{pi})_i, \quad (7)$$

где e — плотность деформируемого материала; V_{ji} , $(V_{si})_i$ — скорость частицы на линии разрыва при переходе из одной области в другую и нормальная составляющая этой скорости.

Преобразовав формулу (7) для шарового индентера, получим:

$$q_s = \frac{e}{2R} \frac{\sum_{i=1}^n V_{ji}^2 (V_{si})_i l_i}{V \sin \alpha}. \quad (8)$$

В этой формуле индексу i придаются значения 23, 34, 45, 56, 67, 78.

Используя данные [4], величину удельной нагрузки, возникающей при распространении упругих волн, можно найти из выражения:

$$q_s = \psi e c V, \quad (9)$$

где ψ — коэффициент, зависящий от форм индентера и недеформированной поверхности; c — скорость распространения звука в данной среде.

С учетом зависимостей (2) ... (9), дифференциальное уравнение (1) движения шара при внедрении в пластическую среду запишем в развернутом виде:

$$\begin{aligned} \frac{d^2 h}{dt^2} = & -\frac{\pi R^2}{m} \left[k \left(1 + \frac{\pi}{2} - \alpha + \frac{2\alpha - \sin 2\alpha}{4 \sin^2 \alpha} \right) + \frac{k}{2R} \frac{\sum_{i=1}^n l_i V_{ji}}{\sin \alpha} + \right. \\ & \left. + \frac{2k\mu}{R} \frac{\sum_{i=1}^n l_i V_{ji}}{\sin \alpha} + \frac{e}{2R} \frac{\sum_{i=1}^n l_i V_{ji}^2 (V_{si})_i}{\sin \alpha} \left(\frac{dh}{dt} \right)^2 + \psi e c \frac{dh}{dt} \right] \sin^2 \alpha. \quad (10) \end{aligned}$$

Для решения уравнения (10) все входящие в него переменные величины представляли в виде функций одной переменной — глубины луки.

Значения скоростей V_{ji} , V_{si} , V_{si} определены аналитически из графика скоростей и отнесены к скорости шара $V = \frac{dh}{dt}$.

Уравнение (10) подстановкой $\frac{dh}{dt} = z$ приведено к системе:

$$\begin{cases} \frac{dh}{dt} = z; \\ \frac{dz}{dt} = -\frac{\pi R^2}{m} f\left(\frac{dh}{dt}, h\right), \end{cases} \quad (11)$$

которая решена методом Рунге-Кутты на ЭВМ «Минск-32» при следующих начальных условиях:

$$t = 0, \quad h = 0, \quad z_0 = V_0, \quad (12)$$

где V_0 — начальное значение скорости абразивной частицы в момент начала удара, метод определения которого приведен в [5]

Результаты расчетов по (11) при начальных условиях (12) и случае внедрения этой частицы в стальную поверхность ($\Psi = 1$) с пластической постоянной $20,8 \cdot 10^7$ Па при коэффициенте пластического трения 0,3 [3] дают глубину лунки порядка $2 \cdot 10^{-4}$ м.

В последующем проводили экспериментальную проверку полученных расчетным путем величин глубины лунок.

Несмотря на сравнительную большую ошибку измерений, полученные результаты расчета и эксперимента по определению глубины лунки позволяют рассматривать уравнение (11) как математическую модель процесса САО и применять его для изучения основных параметров резания и характеристик качества поверхностного слоя обработанной детали.

Действительно, при известной глубине лунки без особых затруднений можно определить форму и размеры стружки, степень упрочнения (рис.), а также рассчитать контактную нагрузку на поверхности зерна, вызывающую его износ и разрушение.

При заданном законе распределения размеров абразивных зерен можно на основе методов математической статистики и геометрической вероятности определить параметры, характеризующие шероховатость обработанной поверхности.

Выводы

1. На основе методов теории пластического деформирования материалов построена математическая модель процесса струйно-абразивной обработки. Процесс описывается нелинейным дифференциальным уравнением второго порядка, учитывающим инерционные нагрузки вследствие перемещения деформируемого материала при сравнительно высоких начальных скоростях удара абразивного зерна о поверхность.

2. При заданных режимах обработки и физико-механических свойствах обрабатываемой поверхности из уравнения процесса можно рассчитать глубину отпечатка абразивного зерна, а также параметры, характеризующие шероховатость поверхности и степень упрочнения.

ИПО «Армстанок»

18 VII 1981

Հ. Ս. ԲԱՐՍԱՆ

ՇԻՔԱՀԱՆՁՈՒԹԱՅԻՆ ՄԵԿԱՆԱՆ ՊՐՈՑԵՍԻ ՏԵՍՈՒԹՅԱՆ ՀԻՄՈՒՆԴՆԵՐԸ

Ա. Վ. Փ. ՈՓ. ՈՒՄ

Պլաստիկ դեֆորմացիան տեսության մեթոդների հիման վրա դուրս է բերված զննաձև ինդենտորի՝ հղկանյութային մասնիկի, ներխուժան պրոցեսը նկարագրող դիֆերենցիալ հավասարումը:

Ստացված հավասարումը դիտարկվում է որպես շիթահղկանյութային մշակման պրոցեսի մաթեմատիկական մոդել, որը հնարավորություն է տալիս տրված ռեժիմային պարամետրերի միջոցով հաշվարկել պրոցեսի հիմնական ելքի պարամետրերը:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Билик Ш. М. Абразивно-жидкостная обработка металлов — М.: Машгиз, 1960. — 199 с.
2. Витман Ф. Ф., Степанов В. А. Влияние скорости деформирования на сопротивление деформированию металлов при скоростях удара 10^2 — 10^3 м/с. В сб.: Некоторые проблемы прочности твердого тела, М.—Л., АН СССР, 1959, с. 207—221.
3. Томленов А. Д. Теория пластического деформирования металлов. — М.: Металлургия, 1972. — 408 с.
4. Гольдсмит В. Удар и контактные явления при средних скоростях. В сб.: Физика быстротекущих процессов, М., Мир, 1971, т. 2, с. 153—203.
5. Бабаян С. А., Аракелян А. А., Дохикян Р. Т. Оценка энергии обрабатывающих частиц и потока абразивно-жидкостной суспензии. — Вестник машиностроения, 1981, № 5, с. 57—59.

СТРОИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИКА

А. Г. МЕЛИК-ЕЛЧЯН

НЕКОТОРЫЕ ВОПРОСЫ ПОДОБИЯ ПРИ ДИНАМИЧЕСКИХ НАГРУЗКАХ

Теоретическое исследование распространения волн напряжений в твердых телах наталкивается на большие трудности математического характера. Решения, получаемые математически, имеют трудно применимый на практике вид и не позволяют с необходимой точностью количественно и качественно описывать различные волны, возникающие в сложных средах. Для выяснения законов распространения волн напряжений используют экспериментальные методы: в частности, метод фотоупругости, позволяющий на моделях маленьких размеров из тонких пластин визуально наблюдать волновые поля и описывать различные волны, возникающие на границах раздела сред.

На основании теории подобия и размерности можно получить условия, необходимые для моделирования процессов, происходящих в натурных конструкциях. Определение условий подобия из общих физических законов, которым подчиняется исследуемое явление, позволяет при моделировании частных задач обходиться без составления уравнений, описывающих частное явление и строить модели по правилам теории подобия.

В методе динамической фотоупругости при моделировании натурной среды и построении модели прежде всего выбирают материал модели.

Анализируя критерии подобия, получаем равенство отношений скоростей продольных волн к скоростям поперечных волн в натуре и модели [1]:

$$\left(\frac{c_p}{c_s}\right)_n = \left(\frac{c_p}{c_s}\right)_m \quad (1)$$

Этот критерий подобия указывает на необходимость соблюдения равенства коэффициентов Пуассона ν для натурной и модельной сред:

$$\nu_n = \nu_m \quad (2)$$

Зависимость (2) справедлива в случае, если натурная и модельная среды находятся в одинаковых условиях напряженного состояния. Одна-

ко при исследованиях методом динамической фотоупругости трехмерная среда в условиях плоской деформации обычно моделируется на плоских моделях, находящихся в условиях плоского напряженного состояния.

Тогда выполнение равенства (1) приведет к условию

$$\nu_m = \frac{\nu_n}{1 + \nu_n} \quad (3)$$

При этом модули упругости материалов натуре и модели должны быть связаны соотношением

$$E_n = \frac{E_m (1 - \nu_m^2) c_{pm}^2 \cdot \rho_n}{c_{pm}^2 \cdot \rho_m} \quad (4)$$

а с другой стороны для модуля упругости E согласно [2] имеем:

$$E_m = \frac{\beta}{\gamma} E_n \quad (5)$$

В том случае, когда невозможно подобрать материал модели с коэффициентом Пуассона, точно соответствующим условиям (2) и (3) при переходе от модельных данных к напряжениям в натуре вне зоны интерференции волн, следует вводить соответствующие корректирующие множители [1], которые зависят от соотношения коэффициентов Пуассона натуре и модели.

Если разрушающее напряжение для материала оригинала — R_n , то для материала модели должно иметь место:

$$R_m = \beta R_n \quad (6)$$

Когда источник возмущения и импульс, распространяющийся в среде, полностью замоделированы, переход от напряжений в модели к напряжениям в натуре осуществляется согласно зависимости [1]:

$$\sigma_m = \frac{\rho_n \cdot c_{pm}^2}{\rho_m \cdot c_{pn}^2} \cdot \sigma_n \quad (7)$$

Так как R_n и R_m являются конечными точками напряжений σ_n и σ_m , связанных соотношением $\sigma_m = \frac{\beta}{\gamma} \cdot \sigma_n$, то согласно (7) имеем:

$$\beta = \frac{\rho_m \cdot c_{pn}^2}{\rho_n \cdot c_{pm}^2} \quad (8)$$

Согласно (4) и (5) получим:

$$\frac{\beta}{\gamma} = \frac{c_{pm}^2 \cdot \rho_m}{c_{pn}^2 \cdot \rho_n (1 - \nu_m^2)} \quad (9)$$

откуда, с учетом (8):

$$\gamma = 1 - \nu_m^2 \quad (10)$$

Из основной теоремы подобия имеем для смещений следующее соотношение:

$$u_M = Q \cdot \frac{1}{\lambda} \cdot u_N, \quad (11)$$

отсюда, подставляя (10), получим:

$$u_N = \frac{u_M}{\alpha(1 - \nu_M^2)}. \quad (12)$$

При разделении напряжений $\sigma_1 - \sigma_2$ в слоистых моделях на основании картин полос в режиме «лупы времени» было установлено [3], что форма продольной волны за экраном меняется незначительно по сравнению с однородной средой, а соотношения σ_1 и σ_2 за экраном принимаются такими же, как в однородной пластинке на тех же расстояниях, т. е.

$$\left(\frac{\sigma_1}{\sigma_2} \right)_0 = \left(\frac{\sigma_1}{\sigma_2} \right)_N. \quad (13)$$

В [3] приведены динамические характеристики для однородной среды и слоистых сред в тонких пластинках, при исследованиях методом динамической фотоупругости.

Для этих сред, соответственно, имеем:
относительные тангенциальные деформации —

$$\varepsilon_6^{(1,0)} = - \frac{1 + \nu_M}{E_M} \cdot \frac{\sigma_{0,2}^{(1,0)}}{d} \int_0^r \frac{m_{0(2)}}{r} dr, \quad (14)$$

относительные радиальные деформации —

$$\varepsilon_r^{(1,0)} = - \frac{1 + \nu_M}{d} \cdot \frac{\sigma_{0,2}^{(1,0)}}{d} \left(\int_0^r \frac{m_{0(2)}}{r} dr + m_{0(2)} \right); \quad (15)$$

радиальные напряжения —

$$\sigma_r^{(1,0)} = - \frac{\sigma_{0,2}^{(1,0)}}{d(1 - \nu_M)} \left[(1 + \nu_M) \int_0^r \frac{m_{0(2)}}{r} dr + m_{0(2)} \right]; \quad (16)$$

тангенциальные напряжения —

$$\sigma_t^{(1,0)} = - \frac{\sigma_{0,2}^{(1,0)}}{d(1 - \nu_M)} \left[(1 + \nu_M) \int_0^r \frac{m_{0(2)}}{d} dr + \nu_M \cdot m_{0(2)} \right]; \quad (17)$$

радиальное смещение —

$$u_r^{(1,0)} = - \frac{1 + \nu_M}{E_M} \cdot \frac{\sigma_{0,2}^{(1,0)} \cdot r}{d} \int_0^r \frac{m_{0(2)}}{r} dr. \quad (18)$$

Подставляя (19) в выражение амплитуды волны

$$A_{o(z)} = \frac{4\pi^2 \cdot \sigma_{\alpha, \lambda}^{(1,0)}}{T_{o(z)}^2}, \quad (19)$$

получим:

$$A_{o(z)} = - \frac{4\pi^2 \cdot \sigma_{\alpha, \lambda}^{(1,0)}}{T_{o(z)}^2 \cdot E_m} \cdot \frac{r \cdot (1 + v_m)}{d} \left[\int \frac{m_{o(z)}}{r} dr \right]. \quad (20)$$

В формулах (13) ... (20) параметры с индексами «0» относятся однородной среде, а с индексами «n» и «α» — слоистой среде за экраном.

Используем выражение (20) для энергии в падающей волне [4]:

$$E_{\text{пад}} = \frac{(\omega c_1)^2 \cdot A_0^2}{2\gamma c} \quad (21)$$

и в прошедшей через экран волне:

$$E_{\text{от}} = \frac{(\omega c_1)^2 A_0^2 |1 + v|^2}{2\gamma c} \quad (22)$$

где выражение v определяется через акустические жесткости сред следующим образом:

$$v = \frac{\rho_1 c_1 - \gamma c}{\rho_1 c_1 + \gamma c}, \quad (23)$$

здесь ρ_1 , ρ — плотности экрана и среды, c_1 и c — скорости волн в слое и среде.

Совместно решая (20) ... (22), получим выражения для энергии падающей и прошедшей через экран волны:

$$E_{\text{пад}} = \frac{(\omega c_1)^2}{2\gamma c} \left| \frac{4\pi^2 \cdot \sigma_{\alpha, \lambda}^{(1,0)}}{T_{o(z)}^2 \cdot E_m} \cdot \frac{r(1 + v_m)}{d} \int \frac{m_{o(z)}}{r} dr \right|^2; \quad (24)$$

$$E_{\text{от}} = \frac{2(\omega c_1 c_1^2)^2}{\gamma c (\rho_1 c_1 + \gamma c)} \left| \frac{4\pi^2 \sigma_{\alpha, \lambda}^{(1,0)}}{T_{o(z)}^2 \cdot E_m} \cdot \frac{r(1 - v_m)}{d} \int \frac{m_{o(z)}}{r} dr \right|^2. \quad (25)$$

Используя формулы (3) ... (12) и проведя соответствующие преобразования для выражений динамических характеристик (14) ... (18) в модели, получим выражение динамических характеристик для подобной однородной и слоистой натуральных сред:

относительные тангенциальные деформации

$$\sigma_{\alpha, \lambda}^{(1,0)} = - \frac{c_{\rho n}^2 \rho_n}{E_n (1 - v_n) c_{\rho m}} \int \frac{u_{o(z)}}{r} dr; \quad (26)$$

относительные радиальные деформации —

$$\varepsilon_{r, \text{он}(nn)} = - \frac{c_{pn}^2 \cdot p_n}{E_n (1 - \nu_n) \cdot c_{pm}} \left[\int \frac{\dot{u}_{0(a)}}{r} dr + \dot{u}_{0(a)} \right]; \quad (27)$$

радиальные напряжения —

$$\sigma_{r, \text{он}(nn)} = - \frac{p_n \cdot c_{pn}^2 (1 - \nu_n)}{c_{pm} (1 - 2\nu_n)} \left[\frac{1}{1 - \nu_n} \int \frac{\dot{u}_{0(a)}}{r} dr + \dot{u}_{0(a)} \right]; \quad (28)$$

тангенциальные напряжения —

$$\sigma_{\theta, \text{он}(nn)} = - \frac{p_n \cdot c_{pn}^2}{c_{pm} (1 - 2\nu_n)} \left[\int \frac{\dot{u}_{0(a)}}{r} dr + \nu_n \dot{u}_{0(a)} \right]; \quad (29)$$

радиальные смещения —

$$u_r^{\text{он}} = - \frac{h_n \cdot c_{pn}^2 \cdot p_n \cdot r}{h_n \cdot E_n \cdot c_{pm} (1 - \nu_n)} \int \frac{\dot{u}_0}{r} dr; \quad (30)$$

$$u_{\theta}^{\text{он}} = - \frac{h_n \cdot r_n}{h_n \cdot E_n} \cdot \frac{c_{pn}^2 \cdot p_n}{c_{pm} (1 + \nu_n)} \int \frac{\dot{u}_0}{r} dr. \quad (31)$$

Армортехстрой

1. X. 1982

Ա. Դ. ՄԵԼԻԿ-ՅԱՆՅԱՆ

ԴԻՆԱՄԻԿ ԲԵՌՆՎԱՍՏՈՒԹՅԱՆ ՆՈՒՅՆՈՒԹՅԱՆ ՈՐՈՇ ՀԱՐՑԵՐԸ

Ա. մ փ ո փ ու մ

Հոսարանված է դինամիկ ֆորտառանձգականության մեթոդով ստացված լարման դասակարգումը:

Ունենալով մոդելի պարամետրերը և փորձնական ճանապարհով ստացված նրա տեղափոխման արագության կինոգրաման, ըստ հոդվածում բերված բանաձևերի կտրելի և ստանալ համասեռ և շերտավոր բնական միջավայրերում տարածվող ալիքի դինամիկական բնութագրերը:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Метод фотоупругости. Под общ. ред. Хесина Г. Л. — М. Стройиздат, т. 2, 1975 — 367 с.
2. Назаров А. Г., Шагинян С. А. Руководство по исследованию механических свойств строительных конструкций на моделях. — Ленинград: Изд. АН АрмССР, ИГИС, 1966. — 58 с.
3. Мелик-Еляян А. Г., Акопян К. А. Рекомендации по повышению прочности зданий в сейсмических районах. — Тула: Приокское кн. изд., ч. 1, 1977. — 67 с.
4. Мелик-Еляян А. Г. Рекомендации по повышению прочности зданий методом экранирования сейсмических волн. — Тула: Приокское кн. изд., ч. 11, 1980. — 137 с.

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

Т. М. НЭМЕНИ, С. М. ОВСЕЯНИ

К РАСЧЕТУ КОЭФФИЦИЕНТОВ УВЕЛИЧЕНИЯ АКТИВНОГО
И РЕАКТИВНОГО СОПРОТИВЛЕНИЙ КРУГЛОГО СТЕРЖНЯ
ДЕМПФЕРНОЙ ОБМОТКИ РОТОРА

При проектировании крупных электрических машин весьма важным является точное определение действительных значений сопротивления стержней демпферных обмоток, располагаемых в пазах полюсных наконечников ротора.

Обычно полюсные наконечники крупных машин выполняются шихтованными, из толстых (2...3 мм и более) стальных пластин, либо массивными, из сплошных поковок и стального литья. В обоих случаях электромагнитные процессы, возникающие в стержнях при протекании по ним рабочих токов в различных режимах нагрузки, аналогичны. В результате этих процессов имеет место изменение активного и реактивного сопротивлений стержней, которое оценивается коэффициентами k_a и k_r . Величина этих коэффициентов существенно влияет на характеристики электрической машины: пусковой ток, пусковой момент, нагрев демпферной обмотки и др. Поэтому представляет практический интерес аналитическое определение коэффициентов k_a и k_r для случая круглого медного стержня, расположенного в закрытом пазу.

Будем считать, что напряженность магнитного поля в воздушном зазоре машины распределяется вдоль дуги полюса по синусоидальному закону. Тогда составляющая напряженности магнитного поля по оси x (рис. 1) будет равна:

$$H_x = H_0 \sin \frac{\pi}{\tau} y.$$

Полагая, что на граничной прямой ab поверхности полюса задано значение $E_z = E_{z0}$ и что на дуге bc радиусом $R = r_0 + (2.5 \dots 3) \Delta$ поле не искажается из-за наличия стержня, процесс распространения плоской электромагнитной волны в теле полюса можно считать, затухающей по экспоненте, где Δ — глубина проникновения этой волны в сталь.

В цилиндрических координатах r, φ, z для плоскопараллельной задачи в области, занимаемой стержнем, справедливо уравнение:

$$\frac{1}{r} \frac{\partial E_z}{\partial r} + \frac{\partial^2 E_z}{\partial r^2} + \frac{1}{r^2} \frac{\partial^2 E_z}{\partial \varphi^2} = j\omega \mu_0 \gamma_0 E_z, \quad (1)$$

где μ_0, γ_0 — магнитная проницаемость и электрическая проводимость меди. То же имеет место и для области, заполненной сталью, если в правой части уравнения (1) $\mu_0 \gamma_0$ заменить на $\mu \gamma$ — магнитную проницаемость и электрическую проводимость стали.

Решение этого уравнения для области стержня (индекс 1) задается в виде тригонометрического ряда:

$$E_{z1} = \sum_{n=0}^{\infty} A_n J_n(w) \cos n\varphi, \quad (2)$$

где $J_n(w)$ — функция Бесселя первого рода, а $w = \sqrt{-j\omega\mu_0\gamma_0} r$.

Для области стали (индекс 2), соответственно:

$$E_{z2} = \sum_{n=0}^{\infty} \{B_n J_n(w_1) + C_n H_n(w_1)\} \cos n\varphi, \quad (3)$$

где $w_1 = \sqrt{-j\omega\mu\gamma} r$; H_n — вторая цилиндрическая функция третьего рода (функция Ганкеля).

Исходя из условия непрерывности поля на границе раздела двух сред (стержень — сталь), тангенциальные составляющие электрической и магнитной напряженности поля должны быть равны:

$$E_{z1|_{rp}} = E_{z2|_{rp}}: \quad \left. \frac{\partial E_{z1}}{\partial r} \right|_{rp} = \left. \frac{\partial E_{z2}}{\partial r} \right|_{rp}$$

Из первого граничного условия следует:

$$A_n J_n(w_0) = B_n J_n(w_{10}) + C_n H_n(w_{10}), \quad (4)$$

где $w_0 = \sqrt{-j\omega\mu_0\gamma_0} r_0$; $w_{10} = \sqrt{-j\omega\mu\gamma} r_0$; r_0 — радиус стержня, а из второго —

$$A_n J'_n(w_0) = \gamma_1 \{B_n J'_n(w_{10}) + C_n H'_n(w_{10})\}, \quad (5)$$

где

$$\gamma_1 = \sqrt{\frac{\gamma\mu_0}{\mu\gamma_0}}$$

Определяя из (4) значение A_n и подставляя в (5), после преобразования для E получим:

$$E_{z2} = \sum_{n=0}^{\infty} M_n \frac{J_n(w_1)}{J_n(w_{12})} \frac{1 - C_{1n} \frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_1)} \cdot \frac{H_n(w_1)}{H_n(w_{10})}}{1 - C_{1n} \frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_{12})} \cdot \frac{H_n(w_{12})}{H_n(w_{10})}} \cos n\varphi, \quad (6)$$

где $w_{12} = \sqrt{-j\omega\mu\gamma} r_2$.

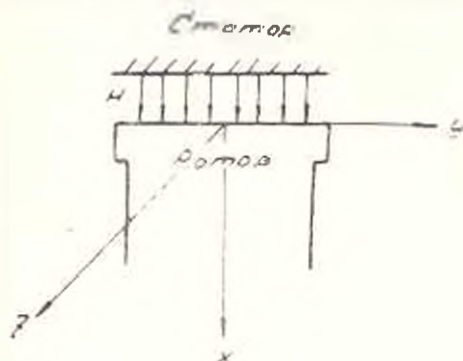


Рис. 1. Распределение напряженности магнитного поля в зазоре.

Из (3) и (6) находим:

$$B_n = \frac{M_n}{J_n(w_{12}) \left[1 - C_{1n} \frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_{12})} \cdot \frac{H_n(w_{12})}{H_n(w_{10})} \right]}$$

Анализ показывает, что в выражении для B_n вторым слагаемым знаменателя можно пренебречь. Тогда:

$$B_n \approx \frac{M_n}{J_n(w_{12})}. \quad (7)$$

С учетом (7), для A_n из (4) получим:

$$A_n = M_n \frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_{12})} \cdot \frac{1}{J_n(w_0)} (1 - C_{1n}),$$

где

$$1 - C_{1n} = \gamma_1 \frac{\frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_0)} - \frac{H_n(w_{10})}{H_n(w_0)}}{\frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_0)} - \gamma_1 \frac{H_n(w_{10})}{H_n(w_0)}}.$$

Поскольку γ_1 весьма малая величина, вторым слагаемым знаменателя последнего выражения можно пренебречь. Тогда:

$$A_n \approx M_n \frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_{12})} \cdot \frac{\gamma_1 \left[\frac{J_n(w_{10})}{J_n(w_0)} - \frac{H_n(w_{10})}{H_n(w_0)} \right]}{J_n(w_0)}.$$

а отношение:

$$\frac{A_n}{A_0} = \frac{M_n}{M_0} S_n \frac{J_n(w_0)}{J_n(w_0)}. \quad (8)$$

где

$$S_n = \frac{J_n(w_{10}) J_0(w_{12})}{J_n(w_{12}) J_0(w_{10})} \cdot \frac{\frac{J_n(w_{10})}{J_0(w_{12})} - \frac{H_n(w_{10})}{H_0(w_{12})}}{\frac{J_n(w_{10})}{J_0(w_{10})} - \frac{H_n(w_{10})}{H_0(w_{10})}}. \quad (9)$$

Выражение для полного комплексного сопротивления стержня может быть найдено с помощью вектора Умова—Пойнтинга по формуле [1]:

$$Z_c = r_c + jx_c = \frac{2r_0 l \int_0^{\pi/2} E_{z1}(w_0) H_{z1}^*(w_0) d\varphi}{|I|^2}, \quad (10)$$

где (*) обозначает сопряженный комплекс, al — длина стержня. Согласно закону полного тока можно записать:

$$l = 2r_0 \int_0^{\pi} H_{\eta_0}(\varpi_0) d\varphi.$$

Относя z_c к сопротивлению стержня при постоянном токе, получим:

$$R_0 = \frac{l}{70 \pi r_0^2} \\ \frac{r_c}{R_0} + j \frac{x_c}{R_0} = k_r + j k_x = \\ = e^{-j \frac{\pi}{2}} x_0 \left\{ \frac{J_2(\varpi_0)}{2J_1(\varpi_0)} - \frac{1}{\Delta_1} \sum_{n=1}^{\infty} \left(\frac{|M_n|}{|M_0|} \cdot |S_n| \right)^2 \cdot \frac{J_2(\varpi_n)}{J_2(\varpi_0)} \right\}, \quad (11)$$

где $x_0 = \frac{1/\sqrt{2} r_0}{\Delta_1}$; Δ_1 — глубина проникновения электромагнитной волны в медь.

Таким образом, если известны коэффициенты M_n , то выражение (11) позволяет найти значения коэффициентов k_r и k_x . Наиболее удобным для вычисления цилиндрических функций Бесселя J_n и Ганкеля H_n в данном случае является вычисление через их интегральные представления. Вычисление определенных интегралов по этим формулам выполнено на ЭВМ «Ирикс».

Для определения M_n следует учесть, что при реальных значениях ϖ_0 и ϖ_1 выражение

$$1 - C_{10} \frac{J_n(\varpi_{10})}{J_n(\varpi_1)} \frac{H_n(\varpi_1)}{H_n(\varpi_{10})}$$

мало отличается от единицы. Поэтому с достаточной точностью можно принять равным единице аналогичное выражение и в знаменателе (6). С учетом этих приближений получим:

$$E_n \approx \sum_{n=0}^{\infty} M_n \frac{J_n \left(\sqrt{1 - j \frac{\sqrt{2} r}{\Delta_1}} \right)}{J_n \left(\sqrt{1 - j \frac{\sqrt{2} r_1}{\Delta_1}} \right)} \cos n\varphi = \sum_{n=0}^{\infty} M_n q_n \cos n\varphi, \quad (12)$$

В соответствии с краевыми условиями задачи необходимо, чтобы эта сумма на верхней граничной прямой ab (при $r \cos \varphi = h$ — рис. 2) обращалась в постоянную величину, например, в единицу. На дуге граничной окружности bc (при $r = r_1 = \text{const}$) E_z затухает по экспоненте с показателем $\frac{\pi}{\Delta_1}$. Для упрощения задачи примем, что при $r = r_1$ на половине глубины проникновения $E_z = 1$, а на остальной части граничной дуги (на дуге $b'c$) $E_z = 0$.



Тогда в функции угла φ граничные условия $K_{2,p}(\varphi)$ будут выглядеть, как это показано на рис. 3. Из рис. 2 следует:

$$\cos \varphi_2 = \frac{h}{r_2}; \quad \cos \varphi_3 = \frac{h - \frac{\Delta z_2}{2}}{r_3}.$$

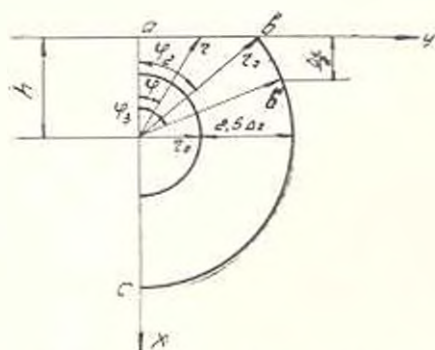


Рис. 2. К определению коэффициентов ряда M_n .

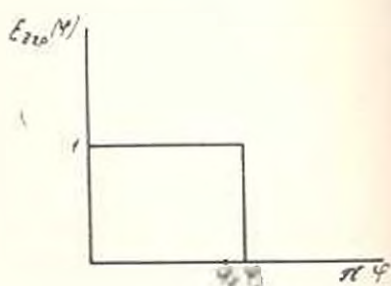


Рис. 3. Зависимость электрической напряженности поля от U_{12} в.

Отношение $q_n = \frac{J_n(1 - \sqrt{-j} x_1)}{J_n(1 - \sqrt{-j} x_{12})}$, где $x_1 = \frac{1 - 2r}{\Delta_2}$, $x_{12} = \frac{1 - 2r_1}{\Delta_2}$, в функции x_1 для младших номеров n ($n = 1 \dots 5$) дает приблизительно одну и ту же величину. Таким образом, если считать, что ряд (4) сходится и поведение решения определяется первыми гармониками, то вместо (12) можно написать:

$$E_k \approx \sum_{n=0}^{\infty} M_n q(x_1) \cos n\pi = q(x_1) \sum_{n=0}^{\infty} M_n \cos n\pi. \quad (13)$$

где $q(x_1) = q\left(\sqrt{-j} \frac{\sqrt{2} r}{\Delta_2}\right) = q\left(1 - j \frac{\sqrt{2} H}{\Delta_2 \cos \varphi}\right)$, которая при $0 \leq \varphi \leq \varphi_2$ равна $q = q_0 \approx \frac{J_0 |\sqrt{-j} x_1|}{J_0 |\sqrt{-j} x_{12}|}$, а при $\varphi_2 \leq \varphi \leq \varphi_3 - q = 1$, поскольку при $\varphi_2 \leq \varphi \leq \varphi_3$ $r = r_2$.

При этих условиях на участке ВС должно обеспечиваться равенство:

$$\sum_{n=0}^{\infty} M_n \cos n\varphi = \frac{E_{\text{ext}}(\varphi)}{q(\varphi)}, \quad (14)$$

и коэффициенты ряда определяются как коэффициенты разложения функции $\frac{E_{\text{дгн}}(\tau)}{q(\tau)}$ в ряд Фурье по косинусам:

$$M_n = \frac{2}{\pi} \int_0^{\pi} \frac{E_{12}(\varphi)}{q(\varphi)} \cos n\varphi d\varphi.$$

Учитывая вид функции $E_{z\text{гр}}(\varphi)$ и свойства функции $q(\varphi)$, вместо этого интеграла можно написать:

$$M_n = \frac{2}{\pi} \left(\int_0^{\frac{\pi}{2}} \frac{\cos n\varphi}{q(\varphi)} d\varphi + \int_{\frac{\pi}{2}}^{\pi} \cos n\varphi d\varphi \right). \quad (15)$$

Таким образом, вычисляя с учетом (11) коэффициенты M_n по (15), определим искомые коэффициенты k , и k_z .

ЕрПМ ии К. Маркса

26 XI 1981

S. M. ԱՔԵՆԻ, Ս. Մ. ՀՈՎՍԵՓՅԱՆ

ԾԱՆՈԹԱԳՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ԿՈՐ ԶՈՂԻ ԱՆՏՐՈԼ ԵՎ ՌԵԱԿՏԻՎ ԴԻՄԱԴՐՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ՄԵԾԱՑՈՒՄԱՆ ԳՈՐԾԱԿԻՑՆԵՐԻ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՎԵՐԱԵՐՅԱԼ

Ա մ փ ո փ ու մ

Կատարված է էլեկտրամագնիսական դաշտի հաշվարկը ձողում և նրա հա-
րեան տեղամասի հոծ բեկում աշն դեպքի համար, երբ ձողը դառնում է փակ
կապ իրականում:

Անալիտիկորեն (փոփոխականների բաժանման մեթոդով) աղյուսի ձողի
ակտիվ և ռեակտիվ դիմադրությունների մեծացման գործակիցների որոշման
համար ստացված են համապատասխան արաահաշտություններ:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Мещурина А. В., Поливанов К. М. Основы электротехники. — М.: Изд. Гостехиздат, 1956, ч. III — 256 с.

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Տ. Տ. МУՏԱԵԼՅԱՆ

ПОСТРОЕНИЕ НЕЛИНЕЙНЫХ ДВОИЧНЫХ
 ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЕЙ МАКСИМАЛЬНОЙ ДЛИНЫ

1. *Введение.* Последовательностью де Брейна или нелинейной последовательностью максимальной длины [1] называют двоичную последовательность $\{a_i\}$ периода 2^n , в которой всевозможные векторы $a_j, a_{j+1}, \dots, a_{j+n-1}$ длины n при любом j встречаются только один раз. Существование таких последовательностей для любого n было показано де Брейном [2], который доказал, что связанный ориентированный граф с 2^n вершинами, каждая из которых имеет два входящих и два выходящих ребра, насчитывает $N = 2^{2^n - 1 - n}$ различных путей обхода максимальной длины.

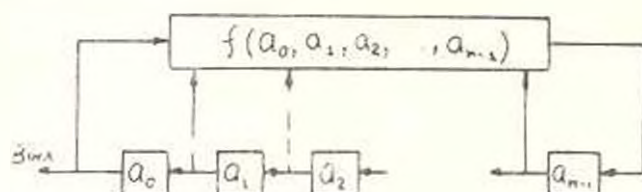


Рис. 1. n -каскадный регистр сдвига с обратной связью.

С другой стороны n -каскадный регистр сдвига с обратной связью, изображенный на рис. 1, порождает рекуррентные последовательности, максимальный период которых равен 2^n . В этом случае исчерпываются всевозможные состояния регистра. Пути прохождения состояний могут быть различными и, согласно вышесказанному, их число равно N . Различным последовательностям соответствуют различные функции обратной связи регистра сдвига. В [1, 3] приводятся некоторые алгоритмы построения лексикографически упорядоченной последовательности де Брейна и ее модификаций без описания функций обратной связи.

В данной работе предлагаются способы построения функций обратной связи n -каскадного регистра сдвига, позволяющие охватить широкий класс последовательностей де Брейна.

II. *Основные понятия.* Пусть обратная связь n -каскадного регистра сдвига описывается булевой функцией $f(a_0, a_1, \dots, a_{n-1})$.

где $a_i \in B = \{0, 1\}$. При подаче токового импульса и регистре происходит смена состояний. Старое значение вектора заполнения $a = (a_0, a_1, \dots, a_{n-1}) \in B^n$ заменяется новым $b = (b_0, b_1, \dots, b_{n-1}) \in B^n$ посредством оператора $F: B^n \rightarrow B^n$, $b = Fa$, где

$$b_0 = a_1, \quad b_1 = a_2, \quad \dots, \quad b_{n-2} = a_{n-1}, \quad b_{n-1} = f(a_0, a_1, \dots, a_{n-1}). \quad (1)$$

Нас будут интересовать только циклические последовательности, т. е. случай, когда множество всевозможных значений B^n разбивается на непересекающиеся, циклические замкнутые подмножества без каких-либо ветвлений. В [1] доказано, что выходная последовательность n -каскадного регистра сдвига является циклической только тогда, когда функция обратной связи имеет вид:

$$f(a_0, a_1, \dots, a_{n-1}) = a_0 \oplus g(a_1, a_2, \dots, a_{n-1}). \quad (2)$$

При этом $Fa = Fb$ тогда, когда $a = b$. В дальнейшем циклически замкнутые подмножества B^n будем называть циклами.

Определение 1. [4] Векторы $a = (a_0, a_1, \dots, a_{n-1})$ и $\bar{a} = (\bar{a}_0, \bar{a}_1, \dots, \bar{a}_{n-1})$ называются сопряженными, если $\bar{a}_i = a_i \oplus 1$.

Теорема 1. [4] Цикл C можно разложить на два цикла C_1 и C_2 , если поочередно менять местами векторы, следующие за парой сопряженных векторов a и $\bar{a}$, принадлежащих C . И наоборот, C_1 и C_2 можно объединить в цикл C , если поочередно менять местами векторы, следующие за парой сопряженных векторов $a \in C_1$ и $\bar{a} \in C_2$.

Теорему 1 поясняет граф состояний регистра сдвига с функцией обратной связи $f(a_0, a_1, a_2) = a_0 \oplus a_1 \oplus a_2 \oplus 1$, изображенный на рис. 2а. Граф состоит из двух циклов длины 4, в которых пара векторов (001) и (010) одного цикла имеют в другом цикле сопряженные векторы (101) и (110), соответственно. Меняя местами векторы, следующие за сопряженной парой, скажем (010) и (110), получаем цикл длины восемь, граф состояний которого представлен на рис. 2б. Теперь сопряженные векторы (001) и (101) принадлежат уже одному циклу, и если поочередно менять местами следующие за ними векторы, то получится два цикла длины шесть и длины два, граф состояний которых представлен на рис. 2в.

Эффект замены векторов, следующих за сопряженными парами, достигается прибавлением к уравнению обратной связи (2) дополнительного члена, который принимает значение 1 только для выбранной пары сопряженных векторов, а во всех остальных случаях равен нулю. Уравнение обратной связи примет вид:

$$h(a_0, a_1, \dots, a_{n-1}) = a_0 \oplus g(a_1, a_2, \dots, a_{n-1}) \oplus a_1^1 \cdot a_2^2 \cdot \dots \cdot a_{n-1}^{n-1}, \quad (3)$$

где $(a_1, a_2, \dots, a_{n-1}) \in B^{n-1}$, а a_i^1 и a_i^0 равны a_i и $\bar{a}_i$, соответственно. Из (3) видно, что $h(a)$ отличается от $f(a)$ только для сопряженных

векторов $a = (a_0, a_1, \dots, a_{n-1})$ и $\bar{a} = (\bar{a}_0, \bar{a}_1, \dots, \bar{a}_{n-1})$, что позволяет делать необходимую замену не затрагивая остальные векторы.

Определение 2. Цикл, порожденный n -каскадным регистром сдвига с обратной связью (2), будем называть неполным, если его длина меньше чем 2^n .

Теорема 2. Любой неполный цикл содержит хотя бы один вектор, сопряженный к которому находится вне заданного цикла.

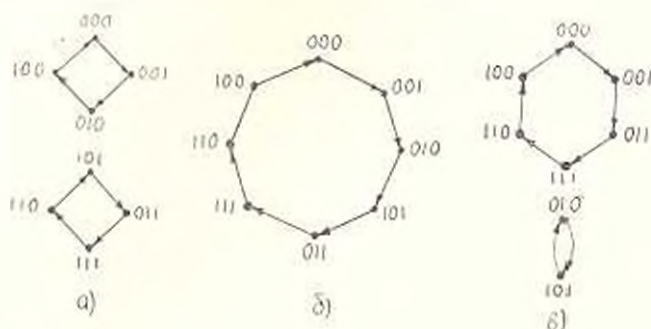


Рис. 2. Графы состояний регистра сдвига с обратной связью до и после замены векторов, следующих за сопряженными парами.

Доказательство. Допустим, что неполный цикл состоит только из векторов $a = (a_0, a_1, \dots, a_{n-1}) \in H^n$, чьи сопряженные находятся в том же цикле. Для сопряженных векторов a и $\bar{a}$ справедливы следующие соотношения:

$$\begin{aligned} f(a) &= a_0, \quad g(a_1, a_2, \dots, a_{n-1}) = a_n; \\ f(\bar{a}) &= a_0 + 1, \quad g(a_1, a_2, \dots, a_{n-1}) = \bar{a}_n = a_n + 1. \end{aligned} \quad (4)$$

Определим векторы, следующие за произвольной парой сопряженных векторов $a = (a_0, a_1, \dots, a_{n-1})$ и $\bar{a} = (\bar{a}_0, \bar{a}_1, \dots, \bar{a}_{n-1})$. Согласно (1) и (4) этими векторами будут $a_1, a_2, \dots, a_{n-1}, a_n$ и $\bar{a}_1, \bar{a}_2, \dots, \bar{a}_{n-1}, \bar{a}_n$ и без ограничения общности можно принять $a_n = 1, \bar{a}_n = 0$. Эти векторы отличаются только в последнем символе и, согласно нашему допущению должны иметь сопряженные в том же цикле, совместно с которыми снова порождают две пары векторов. Нетрудно заметить, что все четыре полученных вектора различны. Действительно, векторы каждой пары, например $a_2, a_3, \dots, a_{n-1}, 1, 1$ и $a_2, a_3, \dots, a_{n-1}, 1, 0$, отличаются друг от друга в последнем символе, т. к. порождены парой сопряженных векторов $a_1, a_2, \dots, a_{n-1}, 1$ и $\bar{a}_1, \bar{a}_2, \dots, \bar{a}_{n-1}, 1$, а от векторов другой пары $a_2, a_3, \dots, a_{n-1}, 0, 1$ и $\bar{a}_2, \bar{a}_3, \dots, \bar{a}_{n-1}, 0, 0$ они отличаются в $n-1$ -ом символе в силу того, что их предшественники отличались в n -ом символе. Эти четыре вектора совместно со своими сопряженными порождают 2^1 различных вектора и т. д. Таким образом, рассмотренный цикл должен содержать 2^{n-1} различных

векторов, совпадающих в первом символе, которые совместно со своими сопряженными представляют 2^n различных вектора, принадлежащих циклу. Получили противоречие, т. е. цикл, состоящий только из пар сопряженных векторов, который должен иметь максимальную длину, что доказывает теорему.

Следствие. Циклы, на которые разбивается множество B^n порожденные n -каскадным регистром сдвига с обратной связью, всегда можно объединить в цикл максимальной длины.

III. *Построение циклов максимальной длины.* Рассмотрим построение циклов максимальной длины для случаев, когда неполные циклы, объединяемые в цикл длины 2^n , порождены n -каскадным регистром сдвига с линейной обратной связью.

1. Пусть имеется примитивный полином степени n

$$p(x) = \sum_{i=0}^n p_i x^i,$$

коэффициенты p_i которого принадлежат полю $GF(2)$ и $p_0 = p_n = 1$. Известно [5], что рекуррентное соотношение

$$a_n = f(a_0, a_1, \dots, a_{n-1}) = \sum_{i=0}^{n-1} p_i a_i, \quad (5)$$

соответствующее этому полиному, порождает два неполных линейных цикла длины $T_1 = 2^n - 1$ и $T_2 = 1$. Число примитивных над $GF(2)$ полиномов степени n есть $\varphi(2^n - 1)/n$, где φ — функция Эйлера. Для получения циклов длины 2^n ко всем циклам длины T_1 , соответствующим этим полиномам, необходимо присоединить нулевой вектор (цикл длины T_2) $00 \dots 0$, сопряженный к которому будет $10 \dots 0$. Выражение (5) примет вид:

$$a_n = h(a_0, a_1, \dots, a_{n-1}) = \sum_{i=0}^{n-1} p_i a_i \oplus \bar{a}_0 \bar{a}_1 \dots \bar{a}_{n-1}.$$

2. Пусть далее $z(x) = p_1(x)p_2(x)$ — полином степени n , где $p_1(x)$ и $p_2(x)$ примитивные полиномы с взаимно простыми степенями n_1 и n_2 ($n_1 > n_2 > 0$) и коэффициентами из $GF(2)$.

Утверждение 1. Циклы, порожденные n -каскадным регистром сдвига ($n = n_1 + n_2$), обратная связь которого описывается полиномом $z(x)$, можно объединить $[(2^{n_1} - 1)(2^{n_2} - 1) - 1]$ способами в различные циклы длины 2^n .

Случай, когда обратная связь n -каскадного регистра сдвига описывается полиномом $z(x)$, рассмотрен в [6], где показано, что множество векторов B^n разбивается на непересекающиеся подмножества $B_1^n, B_2^n, B_{1,2}^n$ и 0 , каждое из которых представляет собой неполный цикл длины $T_1 = 2^{n_1} - 1$, $T_2 = 2^{n_2} - 1$, $T_{1,2} = (2^{n_1} - 1)(2^{n_2} - 1)$ и 1 ,

соответственно. Согласно следствию теоремы 2 эти циклы можно объединить в цикл длины 2^n . Покажем, что циклы длины T_1 и T_2 не имеют ни одного вектора, сопряженный к которому находится в том же цикле. Действительно, последовательности этих циклов должны удовлетворять рекуррентным соотношениям:

$$a_{n_i} = \sum_{i=0}^{n_i-1} p_{1i} a_i, \quad \left(p_1(x) = \sum_{i=0}^{n_i} p_{1i} x^i \right); \quad (6)$$

$$a_{n_2} = \sum_{i=0}^{n_2-1} p_{2i} a_i, \quad \left(p_2(x) = \sum_{i=0}^{n_2} p_{2i} x^i \right). \quad (7)$$

Но ни одна пара сопряженных векторов $a_0, a_1, \dots, a_{n_1}, \dots, a_{n_1-1}, \dots, a_{n_1-1}$ и $a_0, \dots, a_{n_2}, \dots, a_{n_2}, \dots, a_{n_2-1}$ не удовлетворяет соотношениям (6) или (7). Следовательно, ни один из векторов циклов длины T_1 и T_2 не имеют сопряженного вектора в своем цикле. Определим местонахождение векторов, сопряженных к векторам этих циклов. В силу взаимной простоты степеней n_1 и n_2 векторы цикла длины $T_{1,2}$ являются результатом сложения по mod 2 всевозможных пар векторов, один из которых принадлежит циклу длины T_1 , а другой — циклу длины T_2 . Заметим, что вектор $100 \dots 0$ принадлежит циклу длины $T_{1,2}$, т. к. он не удовлетворяет ни одному из соотношений (6) и (7). С другой стороны он является результатом сложения по модулю два одной (сопряженной) пары векторов из циклов длины T_1 и T_2 . Следовательно, все векторы этих циклов, кроме одного в каждом, имеют сопряженные векторы в цикле длины $T_{1,2}$. Откуда следует, что все три цикла совместно с нулевым $(0, 0 \dots 0)$ можно объединить в цикл максимальной длины $[(2^{n_1} - 1) \cdot (2^{n_2} - 1) - 1]$ способами.

Пусть число пар взаимно простых чисел, сумма которых равна n , есть l , т. е.

$$n_{i_1} + n_{i_2} = n, \quad (n_{i_1}, n_{i_2}) = 1, \quad i = 1, 2, \dots, l,$$

тогда число различных полиномов $z(x)$ будет:

$$S = \sum_{i=1}^l \frac{\varphi(2^{n_{i_1}} - 1)}{n_{i_1}} \cdot \frac{\varphi(2^{n_{i_2}} - 1)}{n_{i_2}}. \quad (8)$$

Утверждение 2. Различным полиномам $z(x)$ из числа S в (8), описывающим обратную связь n -каскадного регистра сдвига, соответствуют различные (непересекающиеся) множества, состоящие из $[(2^{n_1} - 1) \cdot (2^{n_2} - 1) - 1]$ объединенных циклов длины 2^n .

Заметим, что в тех случаях, когда единственная пара сопряженных векторов a и a , принадлежащая циклам длины T_1 и T_2 , не используется для объединения циклов, эти циклы отдельно объединяются с циклом длины $T_{1,2}$, как это условно изображено на рис. 3а. Порядок следования векторов циклов длины T_1 и T_2 в этих случаях не нарушается и все объединенные циклы длины 2^n будут различными. В случаях, когда

векторы a и $\hat{a}$ используются для объединения циклов, циклы длины T_1 и T_2 предварительно объединяются в цикл длины $T_1 + T_2$, который затем присоединяется к циклу длины $T_{1,2}$. Условное изображение такого объединения приведено на рис. 3б. Цикл длины $T_1 + T_2$ состоит из двух участков, описываемых рекуррентными соотношениями соответствующих полиномов $p_1(x)$ и $p_2(x)$. Поэтому различным полиномам соответствуют различные циклы длины $T_1 + T_2$, а следовательно различные циклы максимальной длины. Таким образом, во всех случаях различные полиномы из числа S порождают (после объединения циклов) различные множества циклов максимальной длины. При этом каждое из множеств, согласно утверждению 1, насчитывает $[(2^{n_1} - 1) \cdot (2^{n_2} - 1) - 1]$ циклов длины 2^1 .

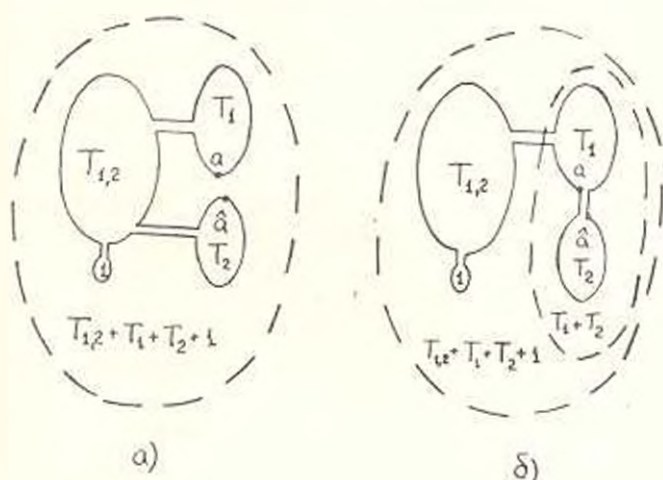


Рис. 3. Условное представление объединения неполных циклов в цикл максимальной длины.

Число циклов длины 2^n , полученных в результате объединения неполных циклов, порожденных n -каскадными структурами сдвига, обратные связи которых описываются полиномами $z_j(x)$, $j = 1, 2, \dots, S$, есть

$$K = \sum_{i=1}^S \frac{\varphi(2^{n_{1i}} - 1)}{n_{1i}} \cdot \frac{\varphi(2^{n_{2i}} - 1)}{n_{2i}} \cdot [(2^{n_{1i}} - 1)(2^{n_{2i}} - 1) - 1],$$

а общее число циклов длины 2^n , полученных в разделах 1 и 2, будет:

$$K' = K + \frac{\varphi(2^n - 1)}{n}.$$

3. Пары сопряженных векторов $a, \hat{a}$ и $b, \hat{b}$ назовем сцепленными, если в цикле они чередуются в следующем порядке $\dots a \dots b \dots a \dots b \dots$. С помощью сцепленных пар исходного цикла можно получить новые циклы той же длины.

Пусть число сцепленных пар в цикле длины $T_{1,2}$ для каждого $z_j(x)$, $j = 1, 2, \dots, S$ равно m_j , тогда общее число циклов длины 2^n будет

$$K^n = \sum_{j=1}^S (m_j + 1) [(2^{n_{1j}} - 1)(2^{n_{2j}} - 1) - 1] + \frac{\varphi(2^n - 1)}{n}.$$

Заключение. Двоичные нелинейные последовательности максимальной длины представляют большой практический интерес, в частности для задач помехоустойчивого кодирования и идентификации. Приведенный метод легко распространяется на случай произведения произвольного числа примитивных полиномов над $GF(2)$ с попарно взаимно простыми степенями.

ИИЗ проблем управления
АН СССР

15.VI.1981

Ս. Ս. ՄԱՐԽԱՆՅԱՆ

**ԵՐԿԱԿԻ ՈՉԴՅԱՅԻՆ ԱՌԱՎԵԼԱԳՈՒՅՆ ԵՐԱՐՈՒԹՅԱՆՐ
ՀԱՋՈՐԳԱԿԱՆՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ԿԱՌՈՅՈՒՄ**

Ա Մ Փ Ո Փ Ո Մ

Առաջարկվում է ստատիստիկական պարբերությամբ երկուական ոչդժարին հաջորդականությունների կառուցման հեռուստաօրինակ դիտարկվում են նման կառուցումներ գծային հաջորդականություններից, որոնք նկարագրվում են մեկ հասարակ բազմանդամով կամ $GF(2)$ դաշտում երկու հասարակ բազմանդամների արտադրյալով:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Golomb S. W. Shift register sequences. — San-Francisco: 1967. — 214 p.
2. de Bruijn N. G. A combinatorial problem. — Proc. Kon. Ned. Akad. Wetensch., 1946, v. 49, p. 758—764.
3. Fredricksen H. A class of nonlinear de Bruijn cycles. — J. Combin. Theory, 1975, 19A, p. 192—199.
4. Yoeli M. Counting with nonlinear binary feedback shift registers. — IEEE Tran. Elec. Computers, 1963, v. 12, n. 4, p. 357—361.
5. Питерсон У., Уэлдон Э. Коды, исправляющие ошибки. — М.: Мир, 1976 — 600 с.
6. Варшавов Р. Р., Тененгольц Г. М. Об одном классе циклических кодов. — Проблемы кибернетики, 1970, т. 2, с. 157—166.

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

Ш. Е. ВОЗЯН, Ю. М. ГАСПАРЯН

ВОПРОСЫ РАЗБИЕНИЯ И ОБЪЕДИНЕНИЯ
ДИСКРЕТНЫХ СХЕМ

В [1] приведен язык описания схем, построенных на интегральных микросхемах. Сущность этого языка заключается в том, что в нем схема представляется в виде последовательности символов, называемой записью этой схемы. Содержательный смысл этих символов заключается в том, что они являются названиями тех базисных элементов, из которых построена схема. Приведены условия, удовлетворение которых необходимо и достаточно, чтобы данная последовательность символов являлась записью некоторой схемы. Эти условия нужны не только для синтаксического контроля записи схемы, но и для эквивалентных преобразований записи. Запись схемы можно получить из чертежа схемы и по ней восстанавливать чертеж.

На практике часто схема дискретного устройства изображается на нескольких чертежах. В каждом из них указаны входы и выходы, которые должны соединяться с соответствующими входами и выходами другого чертежа. Типичальным способом получения записи данной схемы является объединение всех указанных чертежей по их взаимосвязи, получение одного чертежа и написание по нему записи всей схемы. Более разумным способом является получение записи всей схемы по записям всех подсхем, изображенных на отдельных чертежах, и записи взаимосвязи этих подсхем (они здесь рассматриваются как «элементы»). На практике часто сталкиваемся и с обратной задачей: имеется запись некоторой схемы, по записи требуется ее разбить на подсхемы, найти их записи и записи взаимосвязи этих подсхем. В данной работе решаются эти прямые и обратные задачи.

Приведем неформальное описание вышеуказанного языка. Рассмотрим схему, изображенную на рисунке. В этой схеме прямоугольники означают интегральные микросхемы, которые обозначены символами $F^{(n,m)}$, где n, m — числа входов и выходов, а тройка $\langle m, n, i \rangle$ различает разные элементы (микросхемы). Входные переменные x_i и точки ветвления M_j также считаются элементами (последние имеют один вход и несколько выходов). Запись такой схемы осуществляется рассмотрением всех элементов схемы (выходы схемы, а также входы и вы

ходы элементов заранее упорядочиваются), проходя по тонкой линии, указанной на рисунке, где начало и конец маршрута записи указаны словами «начало» и «конец». При движении по этому маршруту записываются все «попутные» элементы, если движение осуществляется против направления выхода этих элементов, в противном случае ничего не записывается. Если элемент $F_k^{(n,m)}$ рассматривался впервые и это осуществляется через его i -ый выход, то записывается символ $F_{k,i}^{(n,m)}$ и далее рассматривается элемент, один из выходов которого является первым выходом элемента $F_k^{(n,m)}$.

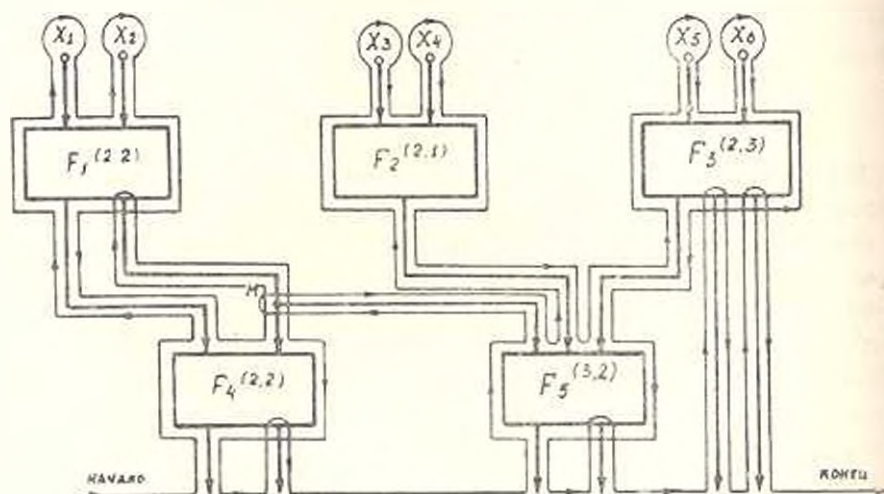


Рис.

Если же элемент $F_k^{(n,m)}$ рассматривается не впервые и это осуществляется через его i -ый выход, то записывается символ $F_{k,i}^{(n,m)}$ и осуществляется возврат обратно по i -му выходу до встречи с другим элементом по его некоторому выходу, а если нет такого элемента, то процесс записи заканчивается. При рассмотрении элемента x записывается символ x , а для элемента $M_i - M_i^0$ или M_i^1 в зависимости от того впервые он рассматривается или нет. Запись схемы S , изображенной на рисунке, пишется так:

$$3(S) = F_{4,1}^{(0,2,2)} F_{1,1}^{(0,2,1)} x_1 x_2 M_i^0 F_{1,2}^{(0,2)} F_{4,2}^{(0,2)} F_{5,1}^{(0,1)} M F_{2,1}^{(0,1)} x_3 x_4 F_{3,1}^{(0,2,3)} x_5 x_6 F_{3,2}^{(0,2)} F_{3,3}^{(0,2)}.$$

Символам x_i , $F_{k,i}^{(n,m)}$, $F_{k,i}^{(0,n,m)}$, M_i , M_i^0 сопоставим веса:

$$\omega(x_i) = \omega(F_{k,i}^{(0,n,m)}) = \omega(M_i) = -1; \quad \omega(F_{k,i}^{(n,m)}) = n - 1.$$

Весом последовательности символов $S_1, S_2, \dots, S_N$ из множества $D = \{x_i, F_{k,i}^{(0,n,m)}, F_{k,i}^{(n,m)}, M_i, M_i^0\}$ назовем число:

$$\omega(S_1, S_2, \dots, S_N) = \sum_{i=1}^N \omega(S_i).$$

В [1] вводится понятие свободной и связанной зависимости символа $F_{k,i}^{(n,m)}$ от $F_{k',i'}^{(n',m')}$. Символ свободной зависимости заключается в том, что i -ый выход элемента $F_{k,i}^{(n,m)}$ функционально зависит от i' -го выхода элемента $F_{k',i'}^{(n',m')}$ в данный момент времени, а связанная зависимость означает, что i -ый выход элемента $F_{k,i}^{(n,m)}$ функционально не зависит от i' -го выхода элемента $F_{k',i'}^{(n',m')}$ в данный момент времени, но в последующих каких-то моментах времени он зависит от состояния i' -го выхода в данный момент времени. Относительно формального понятия схемы, приведенной в [1], доказываемая следующая теорема.

Теорема. Для того, чтобы последовательность символов $s_1, s_2, \dots, s_N$ из D являлась записью некоторой схемы S с l выходами, необходимо и достаточно, чтобы выполнялись следующие условия:

- а) $w(s_1, s_2, \dots, s_N) = -l$;
- б) $w(s_1, s_2, \dots, s_N) \geq 1 - l$ для любого r , $1 \leq r \leq N$;
- в) последовательность $s_1, s_2, \dots, s_N$ содержит символы $F_{k,i}^{(n,m)}$ (при некотором единственном i_0 , $1 \leq i_0 \leq m$) и $F_{k,i}^{(n,m)}$ ($i = 1, 2, \dots, i_0 - 1, i_0 + 1, \dots, m$; $m \geq 2$) или не содержит их одновременно, причем каждый точно один раз и $F_{k,i_0}^{(n,m)}$ предшествует $F_{k,i}^{(n,m)}$ для всех $i = 1, 2, \dots, i_0 - 1, i_0 + 1, \dots, m$, а при $m = 1$ $F_{k,i_0}^{(n,m)}$ содержит однократно или вообще не содержит (M_0^0 и M_k рассматриваются как $F_{k,i}^{(0,1,m)}$ и $F_{k,i}^{(1,1,m)}$, соответственно);

г) все зависимости $F_{k,i}^{(n,m)}$ от $F_{k',i'}^{(n',m')}$ ($i, j = 1, 2, \dots, m$) являются связанными.

Приступим к решению поставленной выше первой задачи. Пусть имеется запись схемы S относительно базиса $B_1 = \{S_1^{(n_1, m_1)}, \dots, S_k^{(n_k, m_k)}\}$, где $S_i^{(n_i, m_i)}$ ($1 \leq i \leq k$) является подсхемой схемы S , и записи схем из B_1 относительно базиса B_0 . Требуется найти запись схемы S относительно B_0 . Из свойств записи схемы следует, что "раскрытие" подсхемы $S_i^{(n_i, m_i)}$ в $Z_{B_1}(S)$ происходит следующим образом. Входы схемы $S_i^{(n_i, m_i)}$ с номерами $1, 2, \dots, n_i$ отождествим с этими номерами. В $Z_{B_1}(S)$ "элемент" $S_i^{(n_i, m_i)}$ представляется m_i символами, один из которых — с верхним индексом 0 (пусть это $S_{i,j}^{0(n_i, m_i)}$), а остальные — без него. Описанием символа $S_{i,j}^{0(n_i, m_i)}$ (обозначим его $O_n S_{i,j}^{0(n_i, m_i)}$) в данной последовательности $s_1, s_2, \dots, s_N$ называется минимальный отрезок с весом n_i , непосредственно следующий за $S_{i,j}^{0(n_i, m_i)}$. Запись схемы $S_i^{(n_i, m_i)}$ относительно ее r -го выхода обозначим через $Z_{B_1}(S_i^{(n_i, m_i)}, r)$ ($r = 1, 2, \dots, m_i$). В $Z_{B_1}(S_i^{(n_i, m_i)})$

числа $1, 2, \dots, m$ (если они имеются) заменяются на компоненты $(O_n(S_{i,j}^{(n_i, m_i)}))$ с соответствующими номерами (т. е. число 1 заменяется первой компонентой, число 2 — второй и т. д.). В результате, из $Z_n(S_{i,j}^{(n_i, m_i)})$ получается некоторое выражение, которое обозначим через $Z_n(S_{i,j}^{(n_i, m_i)}, r)$. Затем в $Z_n(S) = S_{i,j}^{(n_i, m_i)} (O_n(S_{i,j}^{(n_i, m_i)}))$ заменяется на $Z_n(S_{i,j}^{(n_i, m_i)}, r)$, а любой символ $S_{i,r}^{(n_i, m_i)}$ ($r = 1, 2, \dots, i-1, i+1, \dots, m_i$) — на $Z_n(S_{i,r}^{(n_i, m_i)}, r)$. После такой процедуры из $Z_n(S)$ получается некоторое выражение $Z'_n(S)$, в котором, возможно, не всегда символы с верхним индексом n предшествуют соответствующим символам без этого индекса (см. условие теоремы в)). Пусть $S_{i,r}^{(n_i, m_i)}$ и $S_{i,r'}^{(n_i, m_i)}$ содержится в $Z'_n(S)$, $S_{i,r}^{(n_i, m_i)}$ предшествует всем символам $S_{i,r'}^{(n_i, m_i)}$ ($r' \neq r$) и $S_{i,j}^{(n_i, m_i)}$. Заменяем в $Z'_n(S)$ $S_{i,r}^{(n_i, m_i)}$ на $S_{i,r}^{(n_i, m_i)} O_n(S_{i,r}^{(n_i, m_i)})$, а $S_{i,j}^{(n_i, m_i)} O_n(S_{i,j}^{(n_i, m_i)})$ на $S_{i,j}^{(n_i, m_i)}$. Производя аналогичные замены для всех остальных символов, относительно которых нарушено указанное условие предшествования, получим некоторое выражение $Z''_n(S)$, которое является записью схемы S в базисе $B_1 \cup B_2$. Производя аналогичную процедуру относительно всех элементов $S_{i,r}^{(n_i, m_i)}$ ($r = 1, 2, \dots, k$), получим запись схемы относительно базиса B_2 : $Z_n(S)$.

Решение задачи «раскрытия» элементов дискретных схем, построенных на интегральных элементах, тесно примыкает к вопросам моделирования этих схем. Если элементы схемы раскрыть до уровня функциональных и запоминающих элементов, содержащих один бит информации, то это сводится к задаче моделирования схем из функциональных и запоминающих элементов, которая осуществляется следующим образом. Пусть фиксированы наборы значений входных сигналов и запоминающих элементов. В записи схемы все переменные (входы) и запоминающие элементы заменим на их значения, одновременно удалив из записи области действия запоминающих элементов. Далее, многократно применяются следующие процедуры, пока возможно их применить.

1. Заменить последовательности вида $f^{(k)} x_1, x_2, \dots, x_k$ ($f^{(k)}$ — функциональный элемент с k входами, $x_i \in \{0, 1\}$, $i = \overline{1, k}$) на $f^{(k)}(x_1, x_2, \dots, x_k) \in \{0, 1\}$.

2. Пару символов $M_i x$ ($x \in \{0, 1\}$), а также все вхождения символа M_i заменить на x .

В результате получается последовательность из нулей и единиц, которые и являются значениями выходов схемы. Для получения значений состояний запоминающих элементов в следующий момент времени

достаточно применить вышеуказанный алгоритм на области действия запоминающих элементов.

Рассмотрим обратную задачу. Ее точная формулировка такова. Пусть имеется запись некоторой схемы $Z_{B_1}(S)$ относительно некоторого базиса B_1 и указаны некоторые элементы $\Theta_1, \dots, \Theta_k$ этой схемы. Требуется найти запись подсхемы S_1 относительно базиса B_1 , содержащей только указанные элементы, запись схемы S_2 относительно базиса B_2 , получающаяся из схемы S устранимением подсхемы S_1 , а также запись схемы S относительно базиса $B_2 = \{S_1, S_2\}$ (точнее, запись взаимосвязи схем S_1 и S_2).

Решается эта задача следующим образом. В записи $Z_{B_1}(S)$ слева направо рассматривается все символы. Как только встречается символ, соответствующий одному из элементов $\Theta_1, \Theta_2, \dots, \Theta_k$ (пусть он является $F_{i,j}^{(n,m)}$), записывается выражение $M_i^j F_{i,j}^{(n,m)}$, если символу $F_{i,j}^{(n,m)}$ предшествует символ M_i^0 (т. е. символ типа M^0), в противном случае записывается символ $F_{i,j}^{(n,m)}$. Затем рассматривается описание символа $F_{i,j}^{(n,m)}$ в $Z(S)$. Компоненты, содержащие только символы типа x или символы, соответствующие элементам $\Theta_1, \Theta_2, \dots, \Theta_k$, сохраняются в этом описании, а компоненты, содержащие какие-нибудь другие символы, заменяются натуральными числами так, чтобы эти числа совпадали с номерами соответствующих компонент (i -я компонента заменяется числом i). Полученная из описания $F_{i,j}^{(n,m)}$ последовательность символов записывается после $F_{i,j}^{(n,m)}$. Затем аналогично рассматривается следующий в $Z_{B_1}(S)$ символ, соответствующий одному из элементов $\Theta_1, \Theta_2, \dots, \Theta_k$, находящемуся вне описания символа $F_{i,j}^{(n,m)}$, и новый результат стыкуется справа со старым. Эта процедура продолжается до тех пор, пока ее возможно осуществить. Полученная последовательность символов является $Z_{B_1}(S_1)$.

$Z_{B_1}(S_2)$ получается следующим образом. Все „обработанные“ при построении $Z_{B_1}(S)$ „кусочки“ с весом -1 заменяются натуральными числами, совпадающими с номерами тех компонент описаний каких-то символов, соответствующие элементы которых не входят в список $\Theta_1, \Theta_2, \dots, \Theta_k$. Полученная из $Z_{B_1}(S)$ последовательность символов будет $Z_{B_1}(S_2)$.

Запись же взаимосвязи схем S_1 и S_2 относительно базиса B_2 получается, исходя из нумерации компонент описаний символов в S_1 и S_2 (учитывая, например, что вход схемы S_1 со значением i должен соединяться с выходом схемы с порядковым номером i схемы S_2).

ԸՆԴՀԱՆ ՍԽԵՄԱՆԵՐԻ ՏՐՈՇՄԱՆ ԵՎ ՄԻԱՅՄԱՆ ՀԱՐՑԵՐԸ

Ա մ փ ո փ ու մ

Դիտարկվում է ինտեգրայ միկրոսխեմաների վրա կառուցված էլեկտրոնային սխեմաների նկարագրության լեզուն: Մշակվում է ալգորիթմ, որը հնարավորություն է տալիս ստանալու էլեկտրոնային սխեմայի առանձին կոտրների նկարագրությունից ամբողջ սխեմայի նկարագրությունը: Հրաժարվում է նաև հակառակ խնդիրը:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Бозоян Ш. Е. Язык описания схем, построенных на интегральных микросхемах.— В сб.: Межвузовский журнал. Прикладная математика, Ереван, изд-во Ер.ГУ, 1981, № 2, с. 18—25.

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

М. А. КАРАПЕТЯН

МОДЕЛЬ ОПТИМИЗАЦИИ ДИАГНОСТИКИ
 НЕИСПРАВНОСТЕЙ В КВАЗИОДНОРОДНЫХ СТРУКТУРАХ

Вопросам технической диагностики радиоэлектронной аппаратуры (РЭА) и вычислительных структур (ВС) посвящено достаточно большое количество работ, где предложены либо логические, либо тестовые и программные методы контроля [1, 2]. В [3, 4] предложен подход, позволяющий оптимизировать процедуру поиска и локализации неисправностей РЭА и ВС, отнесенных к классу однородных регулярных структур (ОРС). Несмотря на это, арсенал методов формализации и моделирования, описывающих процессы технической диагностики, еще не охватывают все разнообразие и специфику решаемых при этом задач. Например, не всегда учитываются конструктивные и структурные особенности РЭА или ВС. Целью настоящей работы является построение модели проверки и разработка методики контроля неисправностей РЭА и ВС, отнесенных к классу квазиоднородных регулярных структур (КОРС), исходя из их структурно-конструктивных особенностей.

Состояние элементов (работоспособное, неработоспособное) (КОРС) характеризуется в виде совокупности нижеприведенных определений и формализованного описания.

Определения и формализованная классификация фрагмента (модуля) РЭА (ВС) и состояние элементов в данной работе построены на основе математической теории частично упорядоченных систем, теории технической диагностики [1] и модели контроля ОРС, которая разработана, исходя из «обобщенного принципа местного влияния» [4, 5].

Определение 1. Элемент m_i фрагмента КОРС находится в бинарной связи B с элементом m_j из множества элементов M данного фрагмента, если $(m_i, m_j) \in B$, $B \subset M$, $m_i \in M$, $m_j \in M$.

Бинарная связь B может быть задана в виде окрестности единичного радиуса O_{m_i} (O_{m_j}), как множество элементов m_j , $j = 1, n$ $\{m_j\} \in M$ таких, что $(m_i, m_j) \in B$.

Определение 2. Границей действия окрестности единичного радиуса O_{m_i} элемента m_i назовем минимальное значение приращения $\Delta(F_{m_i})$ определяющего параметра F_{m_i} , которое вносит в суммарное

значение параметра ΣF_{m_i} в точке размещения элемента m_i и определяется метрологической надежностью системой контроля параметра F .

Определение 3. Характерным элементом из множества M на очередном шаге алгоритма поиска и локализации неисправностей КОРС назовем элемент m_{xi} , $m_{xi} \in M$. Измеренное значение определяющего параметра $F_{m_{xi}}^{(a)}$ позволяет оценить состояние наибольшего количества элементов множества $\{m_j\}_{m_{xi}}$ окрестности единичного радиуса из подмножества M_n непроверенных элементов m_j множества M , $m_j \in M_n$, $M_n \subset M$.

Определение 4. Порядком квазигомогенности фрагмента РЭА (ВС) назовем характеристику L , определяемую как множество окрестностей единичного радиуса $O_{m_{xi}}$, $i = 1, L$, которые взяты для всех характерных элементов m_{xi} множества M .

При известных бинарных связях B параметр L определяется как фактор-множество M/B множества M по отношению B :

$$\begin{aligned} m_{x_1} \dots m_{x_l} \dots m_{x_L}; \\ \{m_j\}_1 \dots \{m_j\}_l \dots \{m_j\}_L. \end{aligned}$$

Фактор-множество $L(M/B)$ для фрагмента КОРС представим в виде двухстрочной матрицы, в первой строке которой перечислены характерные элементы m_{xi} множества M , а во второй — окрестности $O_{m_{xi}} = \{m_j\}_i$.

Вырожденным характерным элементом m_{xi} назовем элемент m_{xi} , окрестность единичного радиуса которого является пустым множеством по определяющему параметру F :

$$O_{m_{xi}} = \{m_j\}_{m_{xi}} = \emptyset.$$

где $\emptyset$ — символ пустого множества.

Определение 5. Состояние любого функционального элемента фрагмента КОРС, исходя из «принципа однозначности» [5], должен оцениваться единственным обобщенным показателем F .

Для каждого элемента m_i КОРС (априорно или опостериорно) известны номинальное (эталонное) значение обобщенного определяющего параметра $F_{m_i}^{(a)}$, а также способ измерения этого параметра.

Обобщенный показатель F по существу может являться обобщенным n -мерным вектором, компонентами которого являются значения n определяющих функций F_f , $f = 1, n$.

Одновременно состояние КОРС характеризуют векторы входных $X = \{x_i\}$, $i = 1, m$ и внутренних параметров $Y = \{y_j\}$, $j = 1, k$.

Определение 6. Элементы m_i могут находиться в трех взаимоисключающих и различных состояниях S_i (работоспособное, отказовое, предотказовое). Отказовое и предотказовое состояния элемента m_i обозначим символом $\bar{S}_i$, причем $S_i \in S$, $\bar{S}_i \subset S$.

Элемент m_i считается неисправным, либо частично неисправным, $m_i \in \bar{S}_i$ (состояние $\bar{S}_i$), если при номинальных исходных данных значение обобщенного контролируемого параметра отличается от номинального (эталонного) значения для данного элемента на величину $\delta(F_{m_i}) \geq \delta(F_{m_i})_{\text{доп}}$.

В соответствии с этим предотказовое состояние элемента m_i соответствует значению $\delta(F_{m_i})$, равному допустимому отклонению $\delta(F_{m_i})_{\text{доп}}$ параметра F_{m_i} , при котором элемент m_i находится еще в работоспособном состоянии.

В соответствии с вышеприведенной формализацией работоспособное состояние КОРС характеризуется вектором определяющего параметра $F = \{F_j\}$ допусковой области $\Pi(F)$, нахождение которого в пределах $F \in \Pi(F)$ соответствует модели исправного состояния КОРС. Тогда на основании [1] модель неисправного состояния КОРС можно представить в виде следующей записи:

$$F \in \bar{S}_i \subset \Pi(F) = \varphi_{\bar{S}_i}^t(X, t, L(M/B), \{m_{i,j}\}, O_i, M).$$

Символическая запись φ является моделью S_i -неисправного состояния КОРС. Поскольку состояние элементов КОРС есть функция времени, то в записи φ введен параметр времени t .

При использовании такой модели состояния элементов КОРС процедуру контроля можно построить с учетом особенностей структуры контролируемого фрагмента КОРС. Тогда задачу оптимизации диагностики КОРС можно сформулировать следующим образом.

В качестве исходных данных заданы:

— множество состояний КОРС $S = \{S_i\}$. Неработоспособные состояния $\bar{S}_i$ разбиты на классы неисправностей $\bar{S}_q \subset \bar{S}_i$ по группам одиночных и кратных отказов на основе значений функций погрешности $\delta(F_{m_{i,j}})$ в характерной точке $m_{i,j}$;

— каждая группа отказовых состояний $\bar{S}_q$ в свою очередь классифицирована по погрешности $\delta(F_{m_{i,j}})$ для каждого элемента множества $\{m_j\}$, входящего в окружность единичного радиуса $O_{m_{i,j}}$, либо по суммарному значению кратных отказов элементов m_j ,

$$\delta_z = \sum_{j=1}^n \delta(F_{m_j}),$$

где n — кратность ошибок (отказов элементов);

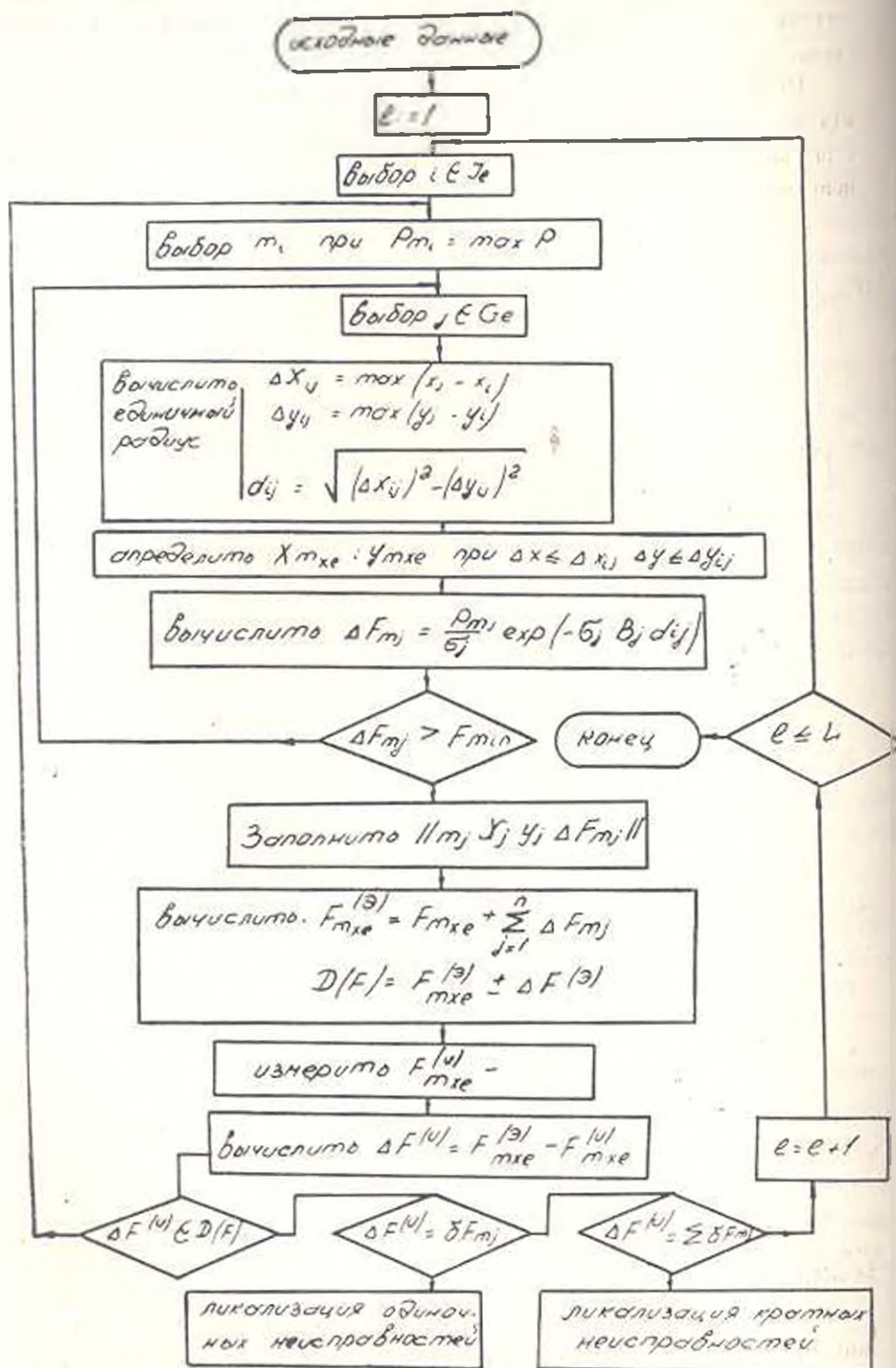


Рис. 1.

— множество алгоритмов $A = \{A_i\}$ таково, что каждое подмножество алгоритмов $A_R = \{A_r\} \subset A$ охватывает некую группу неработоспособных состояний КОРС.

Необходимо выбрать такой алгоритм-диспетчер и набор алгоритмов из подмножеств A_R , чтобы минимизировать затраты некоторого $C(a)$ вида на выполнение i -го алгоритма контроля и локализации неисправностей КОРС.

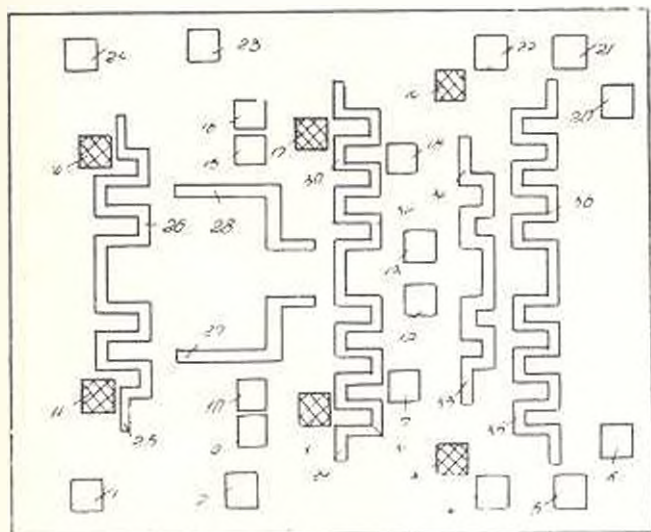


Рис. 2

Изложенное реализуется как многоуровневая иерархическая задача оптимизации, состоящая из следующих этапов:

на первом этапе осуществляется поиск характерного элемента m_{x1} , на втором — поиск окрестности единичного радиуса $O_{m_{x1}}$, на третьем — классификация неисправностей по значениям функции $\hat{F}$, а на четвертом — поиск и локализация одиночных (кратных) неисправностей в окрестности $O_{m_{x1}}$ с помощью алгоритмов подмножества A_R .

На рис. 1 приведена блок-схема алгоритма диагностирования КОРС, которая является базовым алгоритмом в иерархической системе алгоритмов поиска и локализации одиночных и кратных неисправностей.

Проверка предложенной модели проводилась для КОРС, состоящей из двух одинаковых диодно-транзисторных схем с общим числом элементов, равным 36.

На рис. 2 приведен эскиз топологии указанной КОРС, а в таблице представлены значения функций E_{n_i} и $\hat{F}(n_i)$ для трех характерных элементов (элементы № 3, 8, 11), моделирование которых позволяет судить о состоянии элементов одной схемы.

Укажем, что приведенный пример иллюстрирует возможности предложенной модели, но не раскрывает разнообразия возможных вариантов проявления одиночных и кратных отказов.

Таблица

Результаты моделирования значений $F_{m_i}, \Delta F(m_i)$ в КОРС

№№	1	2	3	7	8	9	10	11	25	27	29	31	33	35
1	4,2								0,65	0,5				0
2		0,6												
3			0,65	0,3						0,8	0,12	0,21	1,2	0,18
4				0,65										
8	0,11	0,12			0,8	0,1	0,3			1,5	0,18	0,13	0,3	
9						0,65								
10							0,75							
11	0,69							0,6	0,8					
25									1,3					
27										2,8				
29											0,35			
31												0,35		
33													1,8	
35														0,8

Вышеприведенная модель диагностики неисправностей КОРС представляет единую иерархическую систему со строго регламентированной структурой алгоритмов поиска и локализации неисправностей, которая позволяет сократить время поиска неисправностей, примерно, на один порядок по сравнению с способом измерения параметра F по всем элементам КОРС.

ЕрПИ им. К. Маркса

12. III 1982

Մ. Ա. ԿԱՐԱՊԵՏՅԱՆ

ԱՆՍԱՐՔՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ԱՆՏՈՐՈՇՄԱՆ ՕՊՏԻՄԻԶԱՑԻԱ ՄՈՒԵԼԸ ԿԵՂԾ ՀԱՄԱՅԵՌ ԿԱՌՈՅՎԱԾՔՆԵՐՈՒՄ

Ա. Վ. Փ. Ո. Փ. Ո. Վ.

Կեղծ համասեռ կառուցվածքների ախտորոշման պրոցեսը դիտարկվում է կառուցվածքային տեսանկյունից: Որպես հետազոտման օբյեկտ ընտրված են ուղիղ-և հաշվիչ սարքերը: Բերված են հիմնական հասկացությունները և սահմանումները, որոնք բնորոշ են նշված օբյեկտների համար: Ախտորոշման «պտիմիզացիան» հիմքում ընկած է «տեղական ազդեցության» սկզբունքը և ընդհանրացված պարամետրի սխալի ֆունկցիան:

Առաջարկված է օպերատորային հավասարման տեղեկ լուծման ալգորիթ:

ЛИТЕРАТУРА

1. Основы технической диагностики /Под ред. П. П. Пархоменко.—М.: Энергия, 1976, кн. I—463 с.
2. Биргер А. Г. Использование отношения пособия между неисправностями при построении проверяющих текстов цифровых устройств.— Автоматика и телемеханика, 1977, № 9, с. 150—157.
3. Карапетян А. М., Оганесян С. Х. Оптимизация задач технической диагностики однородных регулярных структур.— Изв. АН АрмССР (сер. ТII), 1981, т. XXXIV, № 3, с. 47—50.
4. Оганесян С. Х. Организация оптимального поиска неисправностей в ТЭЗ РЭА.— Промышленность Армении, 1981, № 8, с. 27—29.
5. Карапетян А. М. Выбор постулатов и обобщение «принципа местного влияния» в теории конструирования однородных вычислительных структур.— В сб. МВС, Таганрог, 1979, вып. I (X), с. 4—6.

ЭЛЕКТРОННАЯ ТЕХНИКА

К. А. ГУЛГАЗАРЯН, М. А. КУЧУРЯН

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЙ ФОТОЭЛЕМЕНТ В РЕЖИМЕ
ГЕТЕРОДИНИРОВАНИЯ

В настоящее время для приема весьма коротких импульсов лазеров широко применяются высокоскоростные вакуумные фотоэлементы. Быстродействие в них достигается за счет уменьшения лагера фотокаатола анода.

В данной работе высокочастотный фотоэлемент используется для другой цели — приема световых сигналов, модулированных сверхвысокочастотными колебаниями, что весьма важно при решении различных задач, в частности, для построения высокоточных светодальномеров.

Малое расстояние фотокатод-анод позволяет эффективно модулировать фототок весьма высокими частотами и осуществлять гетеродинный прием. До недавнего времени эта задача решалась с использованием ФЭУ [1]. Однако их применение необязательно, т. к. мощность света, модулированного сверхвысокочастотными колебаниями, достаточно большая. Это обусловлено тем, что для формирования каждого периода модулированного света необходимо определенное количество фотонов. С повышением частоты модуляции возрастает количество фотонов за одну секунду и, следовательно, мощность модулированного света.

На рис. 1 представлена схема гетеродинного фотоэлемента. Фотоэлемент типа Ф-28 [2] содержит анод 1, выполненный в виде сетки, которая расположена на торцовом стекле прибора, и фотокатод 2. Анод и катод соединены с одним концом отрезка коаксиальной линии, имеющей внутренний 3 и внешний 4 проводники. Между этими проводниками на противоположном конце помещен диэлектрик 5. Образованный таким образом конденсатор практически обеспечивает короткое замыкание на сверхвысоких частотах на конце линии, а для сигнала разностной частоты — холостой ход.

Световой поток I_s , модулированный с частотой f_s , попадает на фотокатод 2 и создает модулированный фотоэлектронный поток. Резонатор возбуждается сигналом гетеродина с частотой f_r . В емкостном зазоре резонатора возникает напряжение с частотой f_r , которым вторично модулируется электронный поток. В результате этого в спектре фототока возникает составляющая разностной частоты $|f_s - f_r|$, создающая падение напряжения на R_n , которое усиливается

Для анализа гетеродинного приемника воспользуемся уравнением движения электронов в плоском межэлектродном зазоре фотоэлемента (рис. 2). При условии, что электроны из катода вылетают с нулевыми начальными скоростями, решение уравнения движения электронов имеет вид [3]:

$$x = 4,95 \cdot 10^{-8} \frac{U_{гм} \lambda^2}{d} [(\omega_r t - \omega_r t_0) \cos \omega_r t_0 + \sin \omega_r t_0 - \sin \omega_r t], \quad (1)$$

где x — текущая координата электрона, см; $U_{гм}$ — амплитуда напряжения гетеродина, В; λ — длина волны колебаний гетеродина в свободном пространстве, см; d — расстояние между электродами, см; ω_r — частота гетеродина, рад/с; t_0 — момент вылета электрона из фотокатода; t — текущий момент времени.

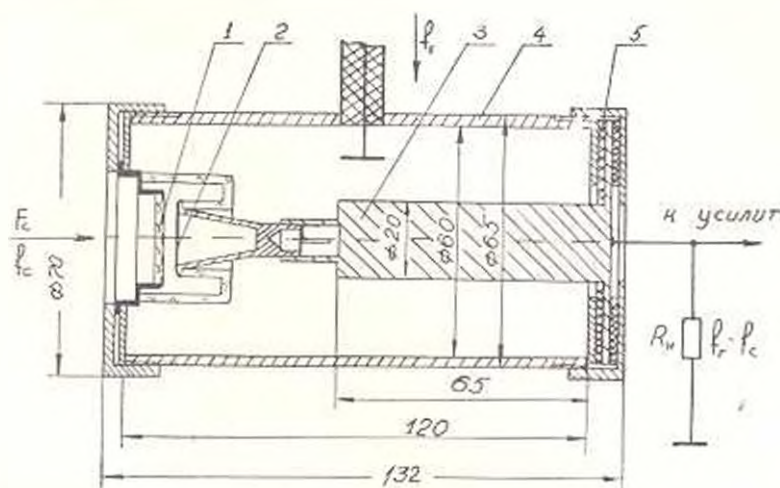


Рис. 1. Схема гетеродинного фотоэлемента. 1 — анод; 2 — фотокатод; 3, 4 — внутренний и внешний проводники резонатора; 5 — диэлектрик.

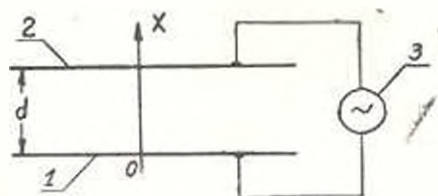


Рис. 2. Схема питания плоского фотоэлемента. 1 — фотокатод; 2 — анод; 3 — гетеродин.

Множитель в квадратных скобках в выражении (1) является безразмерной величиной, обозначается через F [3] и называется безразмерной траекторией электронов. Графики функции F с шагом $\Delta \omega_r t_0 = 5^\circ$ в зависимости от $\omega_r t$ вычислены на ЭВМ и представлены на рис. 3. Кривые на рис. 3 универсальны и позволяют произвести самые разнообразные расчеты.

Представляет теоретический и практический интерес определение фазовых и амплитудных характеристик приемника, для чего вначале необходимо выяснить, как происходит модуляция фототока напряжением гетеродина U_r . Очевидно, что на низких частотах и больших значениях U_r в ускоряющих полупериодах все фотоэлектроны долетают до анода, а в тормозящих — нет. При этом модулирующая фототоком функция k представляет собой последовательность прямоугольных импульсов, где длительность импульса равна половине периода напряжения U_r , а его величина равна единице.

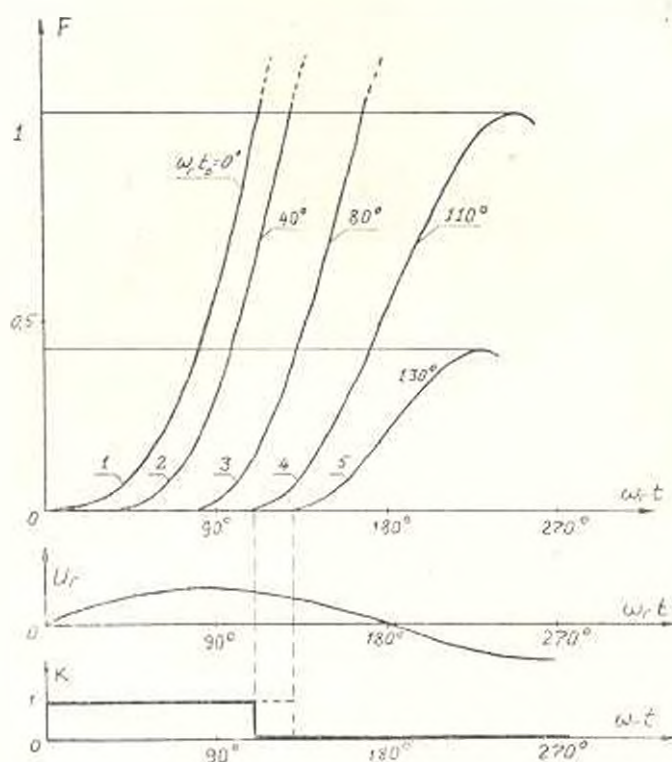


Рис. 3. Графики функций F и K .

В реальных условиях длительность импульса модулирующей функции k определяется следующим образом. Начало импульса k совпадает с фазой вылета из катода тех электронов, которые первыми долетают до анода, а конец импульса — которые последними долетают до анода при действии положительной полуволны напряжения гетеродина.

Проводя линию $F = \text{const}$, из рис. 3 можно определить, какие электроны долетают до анода и какие не долетают. Например, при $F \approx 1$ электроны типа 1, 2, 3, 4 долетают до анода: типа 1 долетают первыми, а типа 4 — последними. При этом функция k имеет вид последовательности прямоугольных импульсов с определенной длительностью, равной разности фаз вылета электронов типа 4 и 1. Очевидно для другого

значения F длительность импульсов функции k будет другая. Например, при $F \approx 0,5$ последними являются электроны типа 5.

Вышеприведенные рассуждения связывают величину F с длительностью импульсов функции k . Но для практических целей необходимо перейти от величины F к напряжению $U_{гм}$ и частоте f_g гетеродина. Этот переход осуществляется следующим образом: подставляя вместо x значение координаты анода d в (1), получим соотношение между значением F и напряжением гетеродина $U_{гм}$:

$$F = \frac{d^2}{4,95 \cdot 10^{-3} l^2 U_{гм}} \quad (2)$$

При увеличении $U_{гм}$ уменьшается значение F , увеличивается длительность импульсов функции k и их центр перемещается вправо, вследствие чего изменяется фаза первой гармоники функции k .

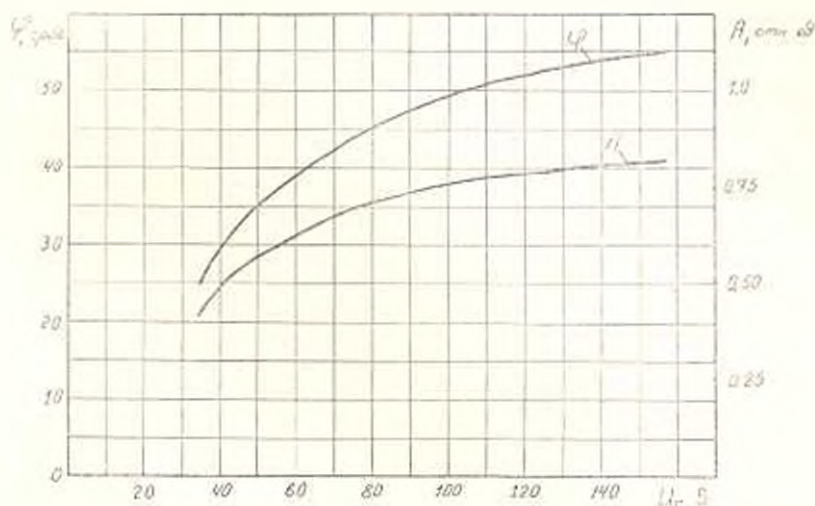


Рис. 4. Характеристики гетеродинного фотоэлемента.

Известно, что фаза разностной частоты при гетеродинировании совпадает с фазой первой гармоники k , а амплитуда сигнала разностной частоты A пропорциональна амплитуде первой гармоники k .

Используя эти рассуждения, был произведен расчет фотоэлемента Ф-28, у которого $d = 2$ мм на частоте $f_g = 500$ МГц, а напряжение между электродами фотоэлемента $U_{гм}$, необходимое для глубокой модуляции фототока, составило ~ 30 В. Результаты расчета представлены на рис. 4, где ϕ — фаза сигнала разностной частоты, а A — его амплитуда.

Измерения показали, что при перемещении светового пятна по фотокатоде на ± 5 мм фаза сигнала разностной частоты изменялась на величину менее 1° , а при изменении $U_{гм}$ на 10% $\sim 2^\circ$.

ՐԱՐՁՐ ՀԱՃԱՆԱԿԱՆԱՅԻՆ ՖՈՏՈԷԼԵՄԵՆՏԸ ՀԵՏԵՐՈՒՆԱՑՄԱՆ
ՌԵԺԻՄՈՒՄ

Ա. մ. փ. ո. փ. ո. մ

Ներկայացված լույսային ընդունիչով իրականացվում է գերբարձր հաճախականությամբ մոդուլացված լույսի ընդունում: Ընդունիչը կազմված է ֆոտոէլեմենտից և ռեզոնատորից, որի դաշտով մոդուլացվում է ֆոտոհոսանք: Ստացված արտահայտությունները թույլ են տալիս որոշել օպտակար աղ-դանշանի մեծության և ֆազի կախումը հետերոդինի լարումից: Փորձնական հետազոտությունները կատարվել են 500 ՄՀց դիսպազոնում:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Гудашарян К. А. Высокочастотная модулящая фотогика ФЭУ.—ИТЭ, 1970, № 5, с. 161—164.
2. Гапанян В. А. и др. Вакуумный фотоэлемент с высоким временным разрешением— В сб.: Импульсная фотометрия, вып. 4, Л., Машиностроение, с. 158—159.
3. Куцман Ю. А. Приборы сверхвысоких частот. Теория, основы расчета и проектирование электронных приборов.— М.: Высшая школа, 1973, т. 2, с. 48.

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

А. М. БАРХУДЯРИЦ, Р. А. МОИСЕСЯН

ГИДРОДИНАМИЧЕСКОЕ НИВЕЛИРОВАНИЕ
ПРИ РАЗЛИЧНЫХ СКОРОСТЯХ ПОВЫШЕНИЯ И ПОНИЖЕНИЯ
УРОВНЯ ЖИДКОСТИ

Авторами ранее даны теоретические основы метода гидродинамического нивелирования [1, 2], принципиально отличающиеся от известного метода гидростатического нивелирования тем, что измерения выполняются в процессе непрерывного изменения уровня жидкости в сообщающихся сосудах и на основании этого метода разработана система гидродинамического нивелирования (СГДН). Подобные системы используются для систематических измерений осадок гражданских, промышленных и специальных сооружений. Они могут быть использованы и для определения превышений между наблюдаемыми точками путем введения соответствующих поправок за наклон поверхности уровня [1].

При гидродинамическом нивелировании на точность измерений оказывают влияние температура, вязкость жидкости и другие факторы, которые могут изменяться при измерениях от цикла к циклу [2]. В [2] рассматриваются методы, позволяющие учитывать влияние температуры на точность измерений. В [3] рассматривается возможность определения превышения точек с помощью гидродинамического нивелирования без введения поправок. Для этого в блок управления СГДН и системе электроники необходимо внести изменения, позволяющие производить измерения при вариации уровня жидкости. Исследования [3] произведены для случая, когда скорость поднятия и опускания уровня одинаковы. Однако, лабораторные исследования показали, что по разным причинам эти скорости могут отличаться друг от друга.

Целью настоящей работы является теоретическое исследование возможности определения превышения контролируемых точек с помощью СГДН при разных скоростях вариации уровня жидкости.

Незамкнутая система гидродинамического нивелирования показана на рис. 1. Предположим, что с момента $t = 0$ уравнительный бак поднимается со скоростью U . Жидкость движется по трубопроводам, соединяющим сосуды, в которых также происходят изменения уровня. В начале эти изменения и движение жидкости нестационарные, но для каждой системы после определенного промежутка времени t_0 процесс

практически становится стационарным и создается постоянная разность уровней.

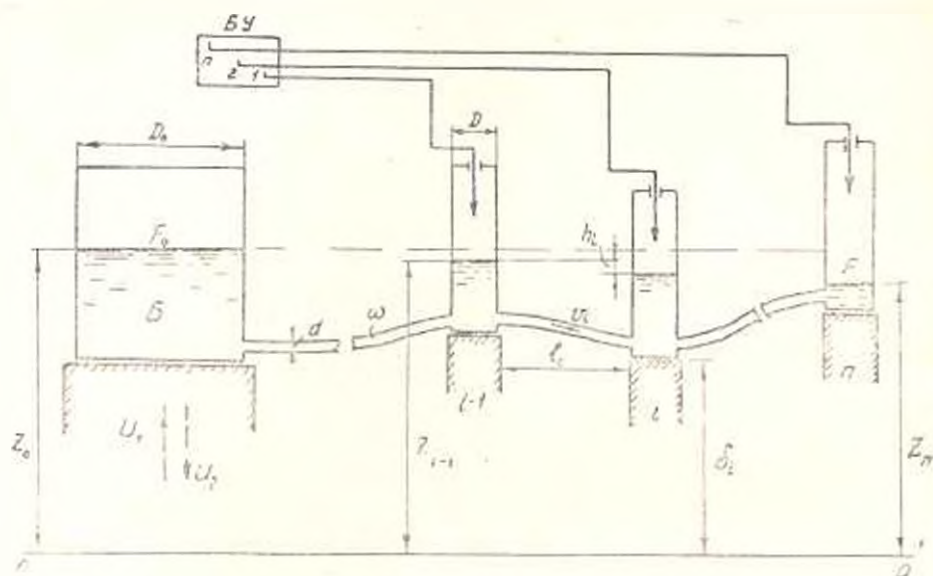


Рис. 1.

Уравнения нестационарного движения для отдельных участков, при постоянном диаметре соединяющих шлангов и одинаковом атмосферном давлении над свободными поверхностями жидкости, пренебрегая инерцией жидкости в сосудах, при одинаковых диаметрах измерительных сосудов следующие:

$$\left\{ \begin{aligned} Z_0 - Z_1 &= \frac{\alpha \omega^2}{2g} \left[\left(\frac{v_1 - v_0}{F} \right)^2 - \left(\frac{U_1 - v_1}{F_0} \right)^2 \right] + \frac{l}{g} \frac{dv_1}{dt} + \sum h_1; \\ Z_1 - Z_2 &= \frac{\alpha \omega^2}{2g} \left[\left(\frac{v_2 - v_1}{F} \right)^2 - \left(\frac{v_1 - v_2}{F} \right)^2 \right] + \frac{l}{g} \frac{dv_2}{dt} + \sum h_2; \\ &\dots \\ Z_{n-1} - Z_n &= \frac{\alpha \omega^2}{2g} \left[\left(\frac{v_n}{F} \right)^2 - \left(\frac{v_{n-1} - v_n}{F} \right)^2 \right] + \frac{l}{g} \frac{dv_n}{dt} + \sum h_n. \end{aligned} \right. \quad (1)$$

где n — число измерительных сосудов; Z_i — высота уровня жидкости; v_i — средняя скорость жидкости в соединяющем шланге; $\sum h_i$ — суммарные потери энергии на данном участке; α — коэффициент, учитывающий неравномерное распределение скорости в сечении шланга; ω , F_0 — площади живого сечения шланга и бака; F — площадь измерительного сосуда.

Уравнения неразрывности для каждого сосуда:

$$\begin{aligned} \frac{dZ}{dt} &= U_1 - \frac{\omega}{F_0} v_1; \\ \frac{dZ_1}{dt} &= (v_1 - v_2) \frac{\omega}{F}; \\ &\dots \dots \dots \\ \frac{dZ_{s-1}}{dt} &= (v_{s-1} - v_s) \frac{\omega}{F}; \\ \frac{dZ_s}{dt} &= v_s \frac{\omega}{F}. \end{aligned} \quad (2)$$

Для конкретных систем с помощью ЭВМ, совместно решая системы уравнений (1) и (2), получим закономерность изменения уровней жидкости в сосудах.

Разность уровней жидкости между двумя сосудами будет равна суммарным потерям энергии на участках шлангов, соединяющих эти сосуды:

$$Z_i - Z_1 = \sum_{j=2}^i h_j. \quad (3)$$

При стационарном движении скорости жидкости в отдельных участках тоже останутся постоянными и будут определяться по формуле

$$v_j = AL'_1(n-j+1) \frac{F}{\omega}, \quad (4)$$

где

$$A = \frac{F_0}{F_0 + nF} \quad (5)$$

Так как потери энергии при ламинарном движении в системе СГДН определяются по формуле:

$$h_i = K_i \varphi_{i,1} \quad (6)$$

$$R_f = (1 + \beta) \frac{32 \nu l_f}{g d^3}; \quad (7)$$

α — коэффициент, учитывающий местные сопротивления; ν — кинематический коэффициент вязкости жидкости; d , l_i — диаметр шлангов и длины их отдельных участков; g — ускорение свободного падения, то вместо (2) при поднятии уравнительного бака со скоростью U , получим:

$$Z_k - Z_l = U_1 \frac{P}{u} A \sum_{j=l+1}^k (n-j+1) K_j. \quad (8)$$

Пусть в момент касания жидкости острия сигнализатора J_k пьезометрическая линия устанавливается на уровне $a_k - a_k$, а при касании острия J_i — на уровне $a - a$. Тогда из рис. 2 следует:

$$H'_i = \Delta h_{i-k} + \sum_{j=k+1}^i h'_j$$

или

$$H'_i = \Delta h_{i-k} + AU_1 \frac{F}{\omega} \sum_{j=k+1}^i (n-j+1) K_j. \quad (9)$$

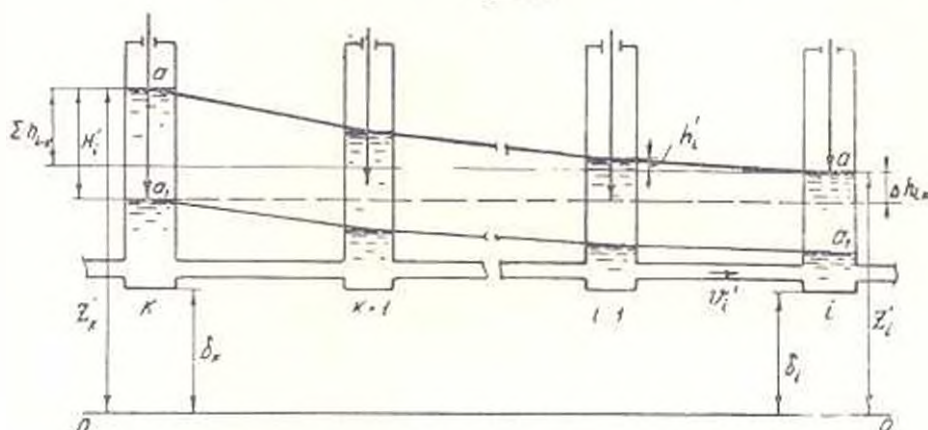


Рис. 2.

После того, как жидкость касается острия последнего сигнализатора, происходит фиксация показаний всех счетчиков на блоке управления и поднятие бака Б продолжается еще на некоторую высоту. После остановки бака Б и установления в системе равновесия жидкости, измерительный бак опускается вниз со скоростью U_2 . Дополнительное поднятие на некоторую высоту произойдет для того, чтобы отрыв жидкости от любого сигнализатора при опускании бака происходил после установления стационарного движения.

При этом в момент отрыва жидкости от острия сигнализатора J_k пьезометрическая линия будет на уровне $b - b$, и из рис. 3 следует:

$$Z'_i - Z'_k = \sum_{j=k+1}^i h'_j \quad (10)$$

или

$$H'_i = -\Delta h_{i-k} + AU_2 \frac{F}{\omega} \sum_{j=k+1}^i (n-j+1) K_j. \quad (11)$$

Если обозначить соотношение $U_2/U_1 = m$, вместо (11) получим:

$$H'_i = -\Delta h_{i-k} + mA U_1 \frac{F}{\omega} \sum_{j=k+1}^i (n-j+1) K_j. \quad (12)$$

Решая совместно (9) и (12), определим:

$$\Delta h_{i-k} = \frac{m H'_i - H'_i}{m + 1}. \quad (13)$$

При стационарном режиме движения скорости поднятия или опускания уровня жидкости в баке и сосудах будут одинаковы и равны:

$$u = \frac{UF_0}{F_0 + nF} \quad \text{или} \quad u = UA.$$

Если за единицу времени в блок управления поступает сигнал N_0 , то поднятие уровня жидкости, соответствующее одному импульсу, будет:

$$\Delta H_i = \frac{u}{N_0} \quad \text{или} \quad \Delta H_i = \frac{UA}{N_0}.$$

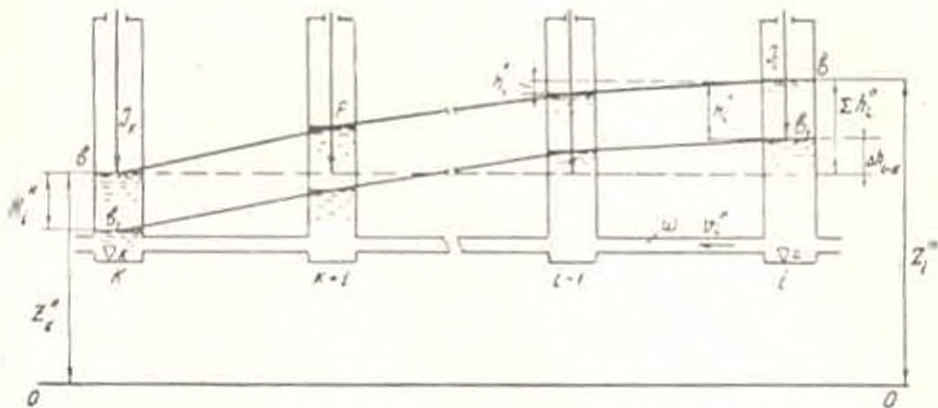


Рис. 3.

Вертикальные расстояния H_1 и H_2 между пьезометрическими линиями (рис. 2 и 3) можно вычислить, имея показания соответствующих счетчиков N_1 и N_2 на блоке управления:

$$H_i = \frac{\Delta U_1}{N_0} (N_i - N_n); \quad H_i = \frac{\Delta U_2}{N_0} (N_i - N_n). \quad (14)$$

Учитывая (14), из (13) получим:

$$\Delta h_{l-k} = m \frac{AU_1}{N_0} \cdot \frac{(N'_l - N_l) - (N'_k - N_k)}{m+1} \quad (15)$$

HJM

$$\Delta k_{i-1} = \frac{\Delta U_1}{N_2} \cdot \frac{(N_i - N'_i) - (N_2 - N'_2)}{m+1}, \quad (16)$$

Зная расстояние s_1 от юстрия сигнализатора до основания сосуда, легко определить превышения площадок, на которых смонтированы сосуды:

$$\bar{c}_i - \bar{c}_j = s_i - s_j + \Delta h_{i-j}. \quad (17)$$

Таким образом, выражение (13) является общим и позволяет вычислять превышения между контролируемыми точками с точностью 0,1 мм при различных скоростях поднятия и опускания уравнительно-

го бака. Так как замеры при поднятии и опускании уравнительного бака следуют один за другим при одинаковой температуре жидкости, то исключается влияние температуры на точность измерения.

В случае необходимости определения относительного вертикального перемещения точек со временем достаточно иметь превышения в начале и конце рассматриваемого промежутка времени и сравнить их.

ГрИИ им. К. Маркса

7. I. 1982

Ա. Մ. ԲԱՐՔՈՒԴԱՐՅԱՆ, Ռ. Ն. ՄՈՎՍՍԵՅԱՆ

**ՀԻԴՐՈԴԻՆԱՄԻԿ ՀԱՐԹԱԶԱՓՈՒՄԸ ՀԵՂՈՒԿԻ ՄԱԿԱՐԴԱԿԻ ՏԱՐՔԵՐ
ԱՐԱԴՈՒԹՅԱՄԲ ԲԱՐՁՐԱՑՄԱՆ ԵՎ ԻՋԵՑՄԱՆ ԳԵՊՓՈՒՄ**

Ա Վ Փ Ո Փ Ո Ւ Մ

Քերված են հեղուկի մակարդակի տարրեր արագությամբ բարձրացման և իջեցման ղեկքում հիդրոդինամիկ հարթաչափման տեսական հետազոտության արդյունքները: Հաժախարակշռող ափաղանի բարձրացման և իջեցման ժամանակ կատարված չափումների արդյունքներով որոշվում են վերադանդումները՝ հսկվող կետերի միջև:

Այս եղանակով որոշվում են նաև ուղղաձիգ տեղափոխումները ժամանակի ընթացքում՝ բացառելով ջերմային փոփոխությունից առաջացող սխալները:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Мовсесян Р. А., Бархударян А. М. Теоретические основы метода гидродинамического нивелирования. — Геодезия и аэрофотосъемка, 1976, № 1, с. 9—14.
2. Бархударян А. М., Мовсесян Р. А. Учет влияния температуры на точность измерений при гидродинамическом нивелировании. — Геодезия и аэрофотосъемка, 1981, № 6, с. 12—16.
3. Грозьян К. Р. Определение превышения точек с помощью гидродинамического нивелирования. — Изв. АН АрмССР (сер. Наука и земле), 1980, № 6, с. 96—102.

ГИДРАВЛИКА

Д. С. ТОРОСЯН

К РАСЧЕТУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ЖИДКОСТНЫХ
ЦЕНТРОБЕЖНЫХ ТАРЕЛЬЧАТЫХ СЕПАРАТОРОВ

В основе расчета процесса сепарирования лежит предпосылка обособленного движения отделяемой частицы дисперсной фазы жидкой смеси в потоке. Для получения уравнения производительности сепаратора составляется время пребывания жидкости в межтарельчатом пространстве с переменом, необходимым для осаждения из этого потока расчетной частицы.

Однако, в литературе для определения времени нахождения жидкой смеси в межтарельчатом пространстве рассматривают элементарный кольцевой объем в то время, как необходимо выделять для исследования конический элементарный объем разделяющей зоны ротора сепаратора [1—3]. Доказано, что количество жидкости, проходящее через каждое межтарельчатое пространство в поле центробежных сил инерции, одинаково при различных поперечных сечениях. Количество же проходящей жидкости зависит от угловой скорости вращения ротора [4], что является дискуссионным [5].

В данной работе приводится уточненный вывод производительности сепаратора и экспериментально проверена зависимость расхода жидкости в зависимости от сечения канала и угловой скорости вращения.

Направим координатную ось oz по оси вращения тарелки и запишем уравнение поверхности конуса как поверхности, образующейся вращением образующей тарелки вокруг оси oz . Тогда:

$$z = \frac{1}{\operatorname{tg} \alpha} \sqrt{x^2 + y^2}, \quad (1)$$

где x , y и z — декартовы координаты, а α — угол наклона образующей тарелки к вертикали.

Площадь той части конуса, которая проектируется на плоскость ho , определяется зависимостью [6]:

$$f = \iint_A \sqrt{1 + \left(\frac{\partial z}{\partial x}\right)^2 + \left(\frac{\partial z}{\partial y}\right)^2} \cdot dx \cdot dy, \quad (2)$$

где A — область интегрирования; $dx \cdot dy$ — элемент площади.

Так как $\frac{\partial z}{\partial x} = \frac{x \cdot \operatorname{tg} \alpha}{\sqrt{x^2 + y^2}}$ и $\frac{\partial z}{\partial y} = \frac{y \cdot \operatorname{tg} \alpha}{\sqrt{x^2 + y^2}}$, то равенство

(2) примет следующий вид:

$$f = \iint_A \sqrt{1 + \frac{1}{\operatorname{tg}^2 \alpha}} \cdot dx \cdot dy. \quad (3)$$

Имея в виду, что якобиан отображения уравнения (3):

$$J(\rho, \varphi) = \begin{vmatrix} \frac{\partial x}{\partial \rho} & \frac{\partial x}{\partial \varphi} \\ \frac{\partial y}{\partial \rho} & \frac{\partial y}{\partial \varphi} \end{vmatrix} = \rho, \quad (4)$$

где ρ и φ — полярные координаты,

перепишем зависимость (3) в виде

$$f = \sqrt{1 + \frac{1}{\operatorname{tg}^2 \alpha}} \int_0^{2\pi} d\varphi \int_{r_{\min}}^{r_{\max}} \rho \cdot d\rho, \quad (5)$$

где $r_{\min}$ и $r_{\max}$ — наименьший и наибольший радиусы конической тарелки.

Элементарная поверхность разделяющей зоны межтарелочного пространства на основании (5) определится выражением:

$$df = \frac{2\pi}{\sin \alpha} \rho \cdot d\rho. \quad (6)$$

Отметим, что при расчете производительности сепаратора вместо (6) применяется элементарная поверхность кольцевого сечения:

$$df = 2\pi \rho \cdot d\rho. \quad (7)$$

Продолжительность пребывания жидкости в межтарелочном пространстве определится из равенства (8):

$$t = \pi \cdot b \cdot \frac{r_{\max}^2 - r_{\min}^2}{V \cdot \sin \alpha}, \quad (8)$$

где b — расстояние между тарелками по оси OZ ; V — объемный расход, а для междискового пространства — по зависимости (9):

$$t = \pi \cdot b \cdot \frac{r_{\max}^2 - r_{\min}^2}{V}. \quad (9)$$

Для экспериментальной проверки соотношений (8) и (9) была применена установка, схема которой приведена на рис. 1. На рис. 1а при-

ведена схема установки, которая моделирует межтарелочное пространство центробежного тарельчатого сепаратора ($r_{\min} = 1,62 \cdot 10^{-2}$ м, $r_{\max} = 3,75 \cdot 10^{-2}$ м, $\alpha = 35^\circ$, $b = (0,5 \dots 1,25) \cdot 10^{-3}$ м).

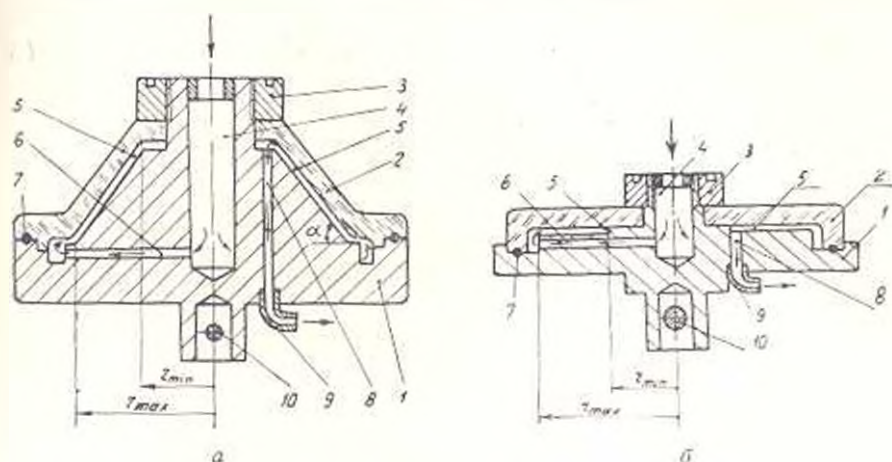


Рис. 1. Схема экспериментальной установки: 1 — основание; 2 — крышка (прозрачная); 3 — зажимная гайка; 4 — внутренняя полость основания; 5 — межтарелочное пространство; 6 — канал; 7 — уплотнение; 8 — выводной канал; 9 — патрубок; 10 — штифт.

На рис. 1б приведена схема установки, которая позволяет исследовать движение жидкости между двумя дисками в поле центробежных сил инерции ($r_{\min} = 1,62 \cdot 10^{-2}$ м, $r_{\max} = 3,75 \cdot 10^{-2}$ м, $b = 10,4 \dots 1,25) \cdot 10^{-3}$ м). В экспериментах изменяли угловую скорость вращения в пределах (335...1256) *рад/с*. Для привода использовали вертикальный вал сепаратора «Сатурн», угловую скорость вращения которого можно плавно изменять. В каждой серии опытов расстояние между тарелками (дисками) поддерживали постоянным, изменяя расход жидкости при определенной угловой скорости вращения.

Эксперименты проводили прозрачной и окрашенной жидкостями, следы которых можно визуально наблюдать через прозрачную стенку крышки (2). Четкость изображения потока жидкости достигали с помощью стробоскопического эффекта.

Полученные опытные данные приведены на рис. 2 и 3. На рисунках по оси абсцисс отложены расходы жидкости в единицу времени V , а по оси ординат — t — время пребывания жидкости в межтарелочном (междисковом) пространстве. Сплошные линии на графиках соответствуют формулам (8) и (9). Рис. 2 относится межтарелочному пространству, который получен на установке 1а, а рис. 3 — междисковому пространству на установке 1б. Из опытных данных следует, что формулы (8) и (9) удовлетворительно описывают время прохождения жидкости межтарелочного и междискового пространства. Результаты опытов получены при угловой скорости вращения 942 *рад/с*.

Эксперименты показали, что в пределах (335 ... 1256) рад/с расход через конические и дисковые щели не зависит от угловой скорости вращения, а определяется площадью поперечных сечений этих пространств.

Используя (6), найдем уравнение производительности центробежного тарельчатого жидкостного сепаратора. Для этого, следуя [1—4], примем, что за время пребывания жидкости в рабочем пространстве отделяемая частица должна переместиться на расстояние s между тарелками по нормали к оси вращения ротора сепаратора:

$$ds = v \cdot d\tau, \quad (10)$$

где τ — время пребывания разделяемой жидкости в объеме разделяющей зоны сепаратора; v — относительная скорость движения расчетной частицы.

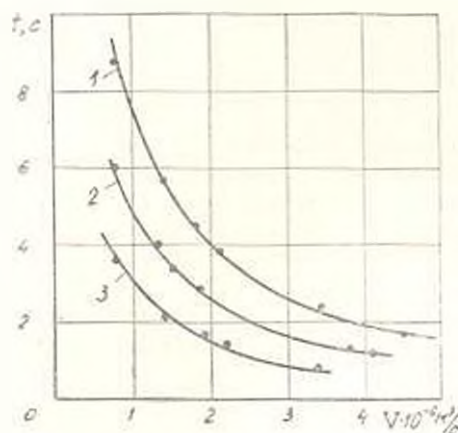


Рис. 2. Зависимость между временем пребывания жидкости в межтарельчатом пространстве t и расходом жидкости в единицу времени V при: 1 — $b = 0,5 \cdot 10^{-1} \text{ м}$; 2 — $b = 0,85 \cdot 10^{-3} \text{ м}$ и 3 — $b = 1,25 \cdot 10^{-3} \text{ м}$.

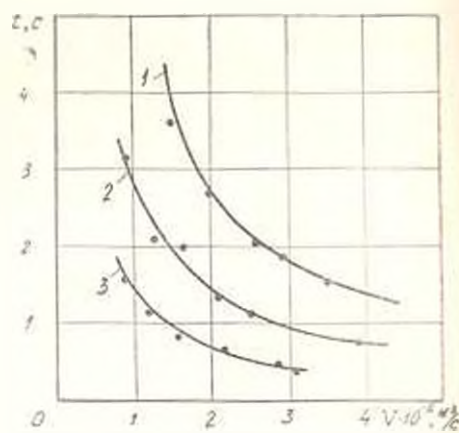


Рис. 3. Зависимость между временем пребывания жидкости в междисковом пространстве t и расходом в единицу времени V при: 1 — $b = 0,4 \cdot 10^{-1} \text{ м}$; 2 — $b = 0,8 \cdot 10^{-3} \text{ м}$ и 3 — $b = 1,5 \cdot 10^{-3} \text{ м}$.

Полагая, что жидкость распределяется между тарелками ротора сепаратора равномерно, определим элементарный объем разделяющей части конических тарелок с помощью (6) следующим образом:

$$\frac{2\pi}{\sin \alpha} z \cdot b \cdot \rho \cdot d\rho, \quad \text{где } z — \text{количество межтарельчатых пространств.}$$

Тогда:

$$d\tau = \frac{2\pi \cdot z \cdot b \cdot \rho \cdot d\rho}{V \cdot \sin \alpha}, \quad (11)$$

Относительную скорость движения частицы в радиальном направлении определим из закона Стокса [1—4]:

$$v = \frac{1}{18} \frac{\Delta}{\mu} d^2 \omega^2 \rho, \quad (12)$$

իւր Δ — разность плотностей дисперсной фазы и дисперсионной среды;
 μ — вязкость дисперсионной среды; d — диаметр отделяемой частицы;
 ω — угловая скорость вращения ротора сепаратора.

Тогда на основании (11) и (12) уравнение (10) после интегрирования примет вид:

$$z = \frac{\pi}{27} \frac{\Delta}{\mu} d^2 \omega^2 z \cdot b \frac{r_{\max}^3 - r_{\min}^3}{V \cdot \sin \alpha} \quad (13)$$

Имея в виду, что $\operatorname{tg} \alpha = \frac{z}{b}$ и $H = \frac{r_{\max} - r_{\min}}{\operatorname{tg} \alpha}$, где H — высота тарелки, найдем:

$$V = \frac{\pi \cdot \Delta \cdot d^2 \cdot \omega^2 \cdot z \cdot H (r_{\max}^3 - r_{\min}^3)}{27 \mu (r_{\max} - r_{\min}) \sin \alpha} \quad (14)$$

Днепропетровский педагогический институт
 им. М. Нялбаидина

30 IX 1982

Հ. Ս. ԹՈՐՈՍՅԱՆ

ՀԱՆՈՒԿԱՅԻՆ ԿՈՆՏՐՈՒԱԿՈՒՑՍ ԱՓՈՅԱՎՈՐ ԶԱՏԻՉՆԵՐԻ ԱՐՏԱԴՐՈՂԱԿԱՆՈՒԹՅԱՆ ՀԱՇՎԱՐԿԻ ՎԵՐԱԵՐՅԱԼ

Ա Վ Փ Ո Փ Ո Ւ Մ

Հետազոտությունների հիման վրա բերված է կենտրոնախույզ ափսեավոր զատիչների արտադրողականության բանաձևի արտածույթը, ձույց է տրված, որ պտտման անկյունային արագությունը չի ազդում միջափսեային տարածության միջով անցնող հեղուկի ծախսի վրա: Հեղուկի ծախսը կանխորոշում է միջափսեային տարածության ծավալը:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Бремер Г. И. Жидкостные сепараторы — М.: Машгиз, 1957 — 244 с.
2. Соколов В. И. Центрифугирование — М.: Химия, 1976 — 408 с.
3. Липатов Н. Н. Сепарирование в молочной промышленности — М.: Пищевая промышленность, 1971 — 400 с.
4. Кук Г. А. Процессы и аппараты молочной промышленности — М.: Пищепромиздат, 1960, т. II — 286 с.
5. Суркоп В. Об автоматическом регулировании распределения жидкости в барабано-сепараторах — Молочная промышленность, 1958, № 8, с. 31—34.
6. Смирнов В. И. Курс высшей математики — М.: Наука, 1974, т. II — 656 с.

Ր Ո Վ Ա Ն Դ Ա Կ Ո Ւ Թ Յ Ո Ւ Ն

ՄԵՔՆԵԱՇԻՆԱԹՅՈՒՆ

2. Ս. Քարոյան: Շիթահղկանյութային մշակման պրոցեսի տեսության հիմունքները . 3

ՇԻՂԱՐԱՐՈՒՄԻՆ ՄԵՆԱՆԻԿԱ

Ա. Գ. Մելիք-Յուլյան: Գինամիկ բնականների դեպքում որոշ նույնության հարցերը . 9

ԷԼԵԿՏՐԱՏԵԽՆԻԿԱ

Տ. Մ. Նվմենի, Ա. Մ. Հովսեփյան: Ռեսուրսի ներդարառիչ փաթույթի կլոր ձողի ահաիվ և
ռեալաիվ դիմադրությունների մեծացման դործուկիցների հաշվարկի վերաբերյալ 14

ՀԱՇՎԱՂԱԿԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱ

Ա. Ս. Մուսունյան: Երկակի ոչ գծային առավելագույն ներկարության հաշորդականություն-
ների կատուցում 20

Շ. Ն. Րազոյան, Յու. Մ. Գասպարյան: Հնդհատ սխեմատիկի տրոհման և միացման հարցերը 27

Մ. Ա. Կուրապետյան: Անսարքությունների ախտորոշման օպտիմիզացման մոդելը կնդծ
համասեռ կատուցվածքներում 33

ԷԼԵԿՏՐՈՆԱՅԻՆ ՏԵԽՆԻԿԱ

Կ. Ա. Գուլյազարյան, Մ. Ն. Կուչուրյան: Թարձր հաճախականային ֆոտոէլեմենտը հետե-
րողինացման ուժիմում 40

ՉԱՓՈՂԱԿԱՆ ՏԵԽՆԻԿԱ

Ա. Մ. Քարիսիդարյան, Ի. Հ. Մովսեսյան: Հիդրոդինամիկ հարթաչափումը հեղուկի մա-
կարդակի տարրեր աբազությունը բարձրացման և իջեցման դեպքում . . . 45

ՀԻԴՐԱՎԼԻԿԱ

Զ. Ս. Թուրսյան: Հեղուկային կենտրոնախույս ափսեավոր զատիկների աբտադրողականու-
թյան հաշվարկի վերաբերյալ 51



СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

МАШИНОСТРОЕНИЕ

- С. А. Бабаян. Основы теории процесса струйно-абразивной обработки . . . 3

СТРОИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИКА

- А. Г. Мелик-Едичян. Некоторые вопросы ползучести при динамических нагрузках . 9

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА

1. М. Измели, С. М. Овсепян. К расчету коэффициентов увеличения активного и реактивного сопротивлений круглого стержня демпферной обмотки ротора 14

ВЫЧИСЛИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

- С. С. Мусселян. Построение нелинейных двоичных последовательностей максимальной длины 20
 Ш. Е. Бозоян, Ю. М. Гаспарян. Вопросы разбиения и объединения дискретных схем 27
 М. А. Карипетян. Модель оптимизации диагностики неисправностей в квазиоднородных структурах 33

ЭЛЕКТРОННАЯ ТЕХНИКА

- К. А. Гулазарян, М. А. Кучирян. Высокочастотный фотозлемент и режиме гетеродинамирования 40

ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ТЕХНИКА

- А. М. Бархударян, Р. А. Монсегян. Гидродинамическое инвертирование при различных скоростях повышения и понижения уровня жидкости 45

ГИДРАВЛИКА

- Д. С. Торисян. К расчету пропускной способности жидкостных центробежных тарельчатых сепараторов 51

