

М. К. БАГДАСАРЯН

ОСОБЕННОСТИ ПРОВЕРКИ ТОКОИЗМЕРИТЕЛЬНОГО ПРИБОРА

Предлагается способ для проверки токоизмерительных устройств, позволяющий при помощи выбора современных вычислительных средств и программного обеспечения повысить точность и качество проверки токоизмерительных устройств. Библиогр. 2 назв.

Տրվում է ստանդարտի ստուգման հրահանգի բաժնի և տարի ճանաչողական հարցազրույցի մեթոդներ և իրականացնող սարքավորումների օգտագործման միջոցով բարձրացնել լիմիտ ստուգման քանակը և ճշգրտությունը:

Каждый токоизмерительный прибор, выпускаемый заводом-изготовителем, подвергается контрольным испытаниям, на основании которых можно судить о таких важнейших показателях качества токоизмерительных приборов, как погрешность измерения. Применяемые ныне методы проверки погрешности измерения токоизмерительного прибора обладают существенными недостатками: много времени уходит на проверку, точность измерения невысокая и обусловлена низкой надежностью средств измерений и, кроме того, положением проводника с током и окне магнитопровода. Все вышперечисленные недостатки препятствуют внедрению существующих методов в заводской практике.

Современные достижения в области создания элементной базы, использование микроЭВМ, реализация более современных измерительных алгоритмов помогут разработать автоматизированную систему для проверки токоизмерительного прибора [1, 2].

При разработке автоматизированной системы для проверки токоизмерительного прибора необходимо:

- разработать алгоритмы и прикладное программное обеспечение;
- использовать современные средства вычислительной техники и системного математического обеспечения.

Проверка токоизмерительного прибора осуществляется с помощью модуля. Модуль обеспечивает выдачу и прием кода и состоит из регистров, а также дешифратора управляющих сигналов. Обмен информации между центральным процессором и модулем осуществляется с помощью программных средств путем опроса регистра состояния. Центральный процессор воспринимает модуль как совокупность регистров, которым присвоены определенные адреса. При обращении центрального процессора к токоизмерительному прибору на внутрисистемной шине устанавливается конкретный адрес, который преобразуется в сигнал, разрешающий функционировать дешифратор. Программное обеспечение систем для автоматизированной проверки обеспечит управление приборами, автоматизированный выбор диапазона измерения магнитопровода и результаты проверки передаст на экран дисплея.

ЛИТЕРАТУРА

1. Вязь А. Последовательный анализ Мер с англ.—М.: Физматгиз, 1980—328 с.
2. Сачиня А. А. Измерительно-вычислительный комплекс для автоматизированной проверки цифровых милливольтметров.—Тбили, 1988—53 с.