НАУЧНЫЕ ЗАМЕТКИ

Р. М. МИРЗАХАНИЯ

АНАЛИЗ РАБОТЫ ПНЕВМОТРАНСПОРТНОЙ УСТАНОВКИ
 ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ
 В ПЛОТНОМ СЛОЕ

В статье [1] приведены описание способа осуществления и теоретические основы расчета пневмотранспорта зернистых сыпучих материалов (размерами частиц $0,1 \div 5$ мм) в плотном слое по вертикальным и горизонтальным трубопроводам. Настоящая статья посвящена анализу этого вида транспорта с целью нахождения его оптимального варианта, исходя из требований данного производства.

Рис. 1. Установка пневмотранспорта.

Показано [1], что потери давления ΔP (Па) на элементарном участке транспортной трубы (рис. 1) длиной dl (м) определяется уравнением

$$\frac{dP}{dl} = \Delta p \frac{G(a + \varepsilon)P}{(Ga - P_0(1 - \varepsilon)u)P + Q_0 P_0 \varepsilon_0 (1 - \varepsilon)} \quad (1)$$

где

$$\Delta p = \frac{137,59 (1 - \varepsilon)^2 u_{0\text{н}} P_0^{1,1}}{\varepsilon^3 \Phi^2 d^2 P_0} + \frac{1,755 (1 - \varepsilon) u_{0\text{н}}^{0,25} \lambda P^{1-0,25z} u^{1,75}}{P^{1-0,25z} \varepsilon^3 \Phi d} \quad (2)$$

или

$$\Delta p = \Delta p_0 + \frac{C g^{0,8} \rho_T (1 - \varepsilon) d^{0,1}}{\Phi D^{0,3}} \left(\frac{[Ga - F \rho_T (1 - \varepsilon) u] P + Q_k P_k \rho_T (1 - \varepsilon)}{F \rho_T (1 - \varepsilon) (u + \varepsilon) P} \right)^{0,4} \quad (3)$$

В этих уравнениях G — массовый расход твердых частиц, кг/с; a — коэффициент, учитывающий степень заполнения сечения трубы пузырьками (для вертикального потока $a = 1$, а горизонтального $a \approx 0,5$); P, P_k — давления в данном и конечном сечениях трубопровода, Па; F — площадь сечения транспортной трубы, м²; ρ_T — плотность твердых частиц, кг/м³; ρ_k — плотность газа в конечном сечении трубопровода, кг/м³; ε — пористость движущегося поршня твердых частиц; u — скорость воздуха относительно движущихся частиц, рассчитанная на полное сечение трубы, м/с; Q_k — расход воздуха в конечном сечении трубопровода, м³/с; $u_{0\text{н}}$ — скорость воздуха, при котором начинается пневмотранспорт, в условиях конца транспортной трубы, м/с; μ — вязкость воздуха, Па·с; Φ — коэффициент формы частиц; d — диаметр шара, эквивалентного по объему данной частице, м; Δp_0 — удельный перепад давления, при котором начинается пневмотранспорт, Па/м; C — коэффициент: для вертикального потока $C = 2,56$, а горизонтального — $C = 2$; g — ускорение силы тяжести, м/с²; D — диаметр трубы, м; z — показатель степени, зависящей от критерия Архимеда:

$$Ar = \frac{g d^3 (\rho_s - \rho_k)}{\rho^2} \quad (4)$$

Нами показано, что при $Ar < 10$, $z = 0$; $10 < Ar < 6300$, $z = 0,0115$; $6300 < Ar < 235500$, $z = 0,2455$; $Ar > 235500$, $z = 0,5$.

При вертикальном потоке Δp_0 равен весу частиц в слое высотой 1 м, отнесенному к единице поперечного сечения трубы:

$$\Delta p_0 = \rho_T (1 - \varepsilon) g \quad (5)$$

Для горизонтального потока Δp_0 можно определить уравнением (2), подставляя в нем $\Delta p_0 = \Delta p$, $P_0 = P$, $u_{0\text{н}} = u = u_{0\text{н}}$,

$$\Delta p_0 = \frac{137,59 (1 - \varepsilon)^2 u_{0\text{н}} P}{\varepsilon^3 \Phi^2 d^2} + \frac{1,755 (1 - \varepsilon) \rho_k u_{0\text{н}}^2}{\varepsilon^3 \Phi d} \quad (6)$$

где $u_{0\text{н}}$ — скорость начала пневмотранспорта в конце горизонтальной трубы, м/с.

Она связана со скоростью начала псевдооживления твердых частиц $u_{0\text{н}}$ следующим образом [2]:

$$u_{0\text{н}} = 0,733 u_{0\text{н}} \quad (7)$$

Расчет пневмотранспортных линий проводится уравнением (1), совместно с уравнениями (2) и (3), в которых переменными является P , l и u , одним из численных методов отдельно для горизонтального участка длиной L_r и вертикального — длиной L_v (рис. 1). По этим уравнениям определяются давление в начале горизонтального P_{nr} и вертикального участков трубы P_n (рис. 1), при заданных значениях Q_v , G , P_n , D , L_r и L_v .

Соотношение n общего расхода воздуха Q ($\text{м}^3/\text{с}$), поступающего в транспортную трубу через ее начальное сечение и дополнительно через вентиль B (рис. 1), к массовому расходу транспортируемого твердого материала G определяется:

$$n = \frac{Q}{G} = \frac{Q_v P_n}{P_n G} \quad (8)$$

Соотношение n_0 расхода воздуха Q_v ($\text{м}^3/\text{с}$), поступающего в транспортную трубу только через ее начальное сечение, к G определяется [3]:

$$n_0 = \frac{Q_v}{G} = \frac{z}{(1-\varepsilon)\rho_r} + \frac{u_n}{\beta_n(1-\varepsilon)\rho_r} \quad (9)$$

Скорость частиц в начале транспортной трубы β_n определяется уравнением

$$\beta_n = \frac{G}{(1-\varepsilon)F\rho_r} \quad (10)$$

Скорость воздуха в начале транспортной трубы u_n обуславливается перепадом давления Δp_n в начальном участке трубы, определяемым уравнением

$$\Delta p_n = \Delta p_0 + \Delta p_{\text{л}} \quad (11)$$

где $\Delta p_{\text{л}}$ — потери давления на преодоление местного сопротивления при входе аэроземеси в транспортную трубу (Па/м) [3]:

$$\Delta p_{\text{л}} = \zeta \frac{1-\varepsilon}{\Phi} \beta_n^2 \rho_r \quad (12)$$

где ζ — коэффициент местного сопротивления, рассчитанного на 1 м длины трубы. При $d/D < 0,01$, $\zeta = 28,12 \text{ м}^{-1}$; $d/D > 0,01$, $\zeta = 281200 (d/D)^2 \text{ м}^{-1}$.

Для определения n_0 уравнением (9), сначала надо определить $\Delta p_{\text{л}}$, Δp_0 и Δp_n уравнениями (12), (6) и (11), а затем u_n уравнением (2), подставляя в нем $u_n = u$, $\Delta p = \Delta p_n$ и $P = P_n$.

Для заданного расхода твердых частиц G выбор диаметра трубопровода D можно провести, исходя из уравнения (10), принимая скорость частиц $\beta_n = 0,5 \div 1,5 \text{ м/с}$.

Выбор значения Q_x производится между его крайними значениями. Максимальное значение Q_x соответствует скорости оседания или зависания воздуха, при которых плотная фаза пневмотранспорта в горизонтальной или вертикальной трубе превращается в разбавленную фазу. Эти скорости определяются способами, приведенными в [4]. Минимальное значение Q_x соответствует n_0 .

Рис. 2. Зависимость n_0 , $\text{м}^3/\text{кг}$ от P_n , атм (кривая 1) и P_n от n , $\text{м}^3/\text{кг}$ (кривые 2—8). Кривая 2 — $G = 2 \text{ кг/с}$; $D = 52 \text{ мм}$; $L_T = 50 \text{ м}$; 3 — 2, 78, 100; 4 — 2, 52, 100; 5 — 3, 52, 100; 6 — 4, 52, 100; 7 — 2, 38, 100; 8 — 2, 52, 150. Во всех случаях $L_n = 3 \text{ м}$.

Для анализа работы пневмотранспортной установки целесообразно графически представить зависимости n_0 от P_n и P_n от n при различных значениях G , D и длины транспортной линии. На рис. 2 приведены эти зависимости при пневмотранспорте кварцевого песка с параметрами: $d = 0,23 \text{ мм}$; $\Phi = 0,828$; $\epsilon = 0,47$; $\rho_s = 2640 \text{ кг/м}^3$; $u_{ог} = u_{ог} = 0,0532 \text{ м/с}$; $Ar = 1049$; $z = 0,0115$.

Построенные кривые показывают, что при остальных равных условиях с увеличением расхода воздуха Q_x и, следовательно, n , необходимое давление пневмотранспорта P_n уменьшается, с увеличением диаметра D трубы P_n уменьшается, с увеличением G и длины транспортирования P_n увеличивается. Следует отметить также, что с увеличением Q_x увеличивается необходимая энергия, затраченная для перемещения материала, определяемая уравнением изотермического расширения воздуха:

$$N = P_x Q_x \ln \frac{P_n}{P_x} \quad (13)$$

Имея кривые рис. 2 и исходя из конкретных требований пневмотранспорта, для заданных значений G , L_1 и L_0 , можно выбрать значения P_0 и n координатами точки на соответствующей кривой зависимости P_0 от n . Например, для случая $G = 2 \text{ кг/с}$, $L_1 = 100 \text{ м}$, $D = 52 \text{ мм}$ можно выбрать $P_0 = 3 \text{ атм}$, $n = 0,0052 \text{ м}^3/\text{кг}$ (точка a на рис. 2). Тогда из уравнения (8) получается: $Q_0 = 0,0338 \text{ м}^3/\text{с}$ и $Q = 0,0104 \text{ м}^3/\text{с}$. Проведя от точки a горизонтальную линию ab , на кривой 1 рис. 2 находим точку b , абсцисса которой дает значение $n_0 = 0,00084 \text{ м}^3/\text{кг}$. Далее из уравнения (9) определяем $Q_0 = 0,00168 \text{ м}^3/\text{с}$. Это количество воздуха поступает в транспортную трубу через ее начальное сечение вместе с твердым материалом, а $Q - Q_0 = 0,00872 \text{ м}^3/\text{с}$ воздуха под давлением $P_0 = 3 \text{ атм}$ поступает в транспортную трубу дополнительно через вентиль B (рис. 1).

ЕрИИ им. К. Маркса

Поступило 20.11.1980

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Мирзаханян Р. М., Акопян Р. Е., Даниелян Н. X. Пневмотранспорт сыпучих материалов в плотном слое. «Известия АН АрмССР (серия Т. Н.)», т. XXXI, № 1, 1978, с. 27.
2. Даниелян Н. X., Мирзаханян Р. М. О критической скорости при горизонтальном пневмотранспорте сыпучих материалов в плотном слое и дюнами. «Междуз. сб. научн. тр. Хим. технология», сер. XIX, вып. 1, Ереван, изд. ЕрИИ, 1971.
3. Мирзаханян Р. М., Акопян Р. Е. О расходе воздуха при пневмотранспорте сыпучих материалов в плотном слое. «Известия АН АрмССР (серия Т. Н.)», т. XXXII, № 1, 1979.
4. Куниш Д., Левенциль О. Промышленное псевдоожижение. М., «Химия», 1976, с. 329.