

Основы расчета частотно-импульсных устройств интегральной оценки на хомотронных интегрирующих тетродах. Долгин В. Н., Фини М. Л., Ходжаянц Ю. М. „Известия АН АрмССР (серия ТН)“, т. XXI, № 6, 1968, 3—10.

Обобщены способы расчета устройств интегральной оценки, построенных на принципе использования некоторых специфических свойств хомотронных интегрирующих тетродов. Даны практические формулы расчета таких устройств. Библиографий 5. Иллюстраций 3.

О границах показателей качества переходного процесса. Мелкумян Д. О. „Известия АН АрмССР (серия ТН)“, т. XXI, № 6, 1968, 11—15.

Определяются границы показателей качества переходного процесса системы регулирования (время регулирования, степень устойчивости, коэффициент затухания и др.) по известным коэффициентам характеристического уравнения. Библиографий 2.

Некоторые вопросы регулирования возбуждения синхронных генераторов. Айрапетян Г. А., Мусаелян А. П. „Известия АН АрмССР (серия ТН)“, т. XXI, № 6, 1968, 16—19.

На основе математического моделирования изучается поведение синхронных генераторов, регулирование возбуждения которых осуществляется по трем параметрам: току статора, отклонению напряжения на шинах и частоте в системе. Составлены алгоритм и программа расчета режима регулирования, в которой частота рассматривается как зависимый параметр. Сравнительно длительное время протекания процессов снижения частоты вследствие больших постоянных времени машин (порядка 10—15 сек) позволяет в каждом промежуточном режиме не учитывать как электромагнитные переходные процессы в контурах генератора, так и динамические процессы в системе регулирования. Это дает возможность пользоваться параметрами установившегося режима генератора при различных секретных значениях частоты, тока статора и коэффициента мощности. Задача решается на ЭЦВМ итеративным методом. Библиографий 1. Иллюстраций 3.

Статистическая оптимизация автоматических систем. Налчаджян Т. А. „Известия АН АрмССР (серия ТН)“, т. XXI, № 6, 1968, 20—24.

Рассматриваются вопросы повышения экономической эффективности автоматических установок, выпускающих серийную продукцию. Предложены конкретные расчетные формулы для выбора новых значений параметров и программ управления процессом. Решение задачи оптимизации по предлагаемому методу не требует конструктивных изменений, что обычно имеет место при других методах оптимизации. Отмечается, что метод оптимизации применим для многочисленных технологических процессов, входные и выходные параметры которых имеют вероятностный характер. Библиографий 1. Иллюстраций 1.

Аналого-цифровое преобразование переменного тока промышленной частоты Григорян Р. Х. „Известия АН АрмССР (серия ТН)“, т. XXI, № 6, 1968, 25—32

Показана возможность измерения мощности переменного тока промышленной частоты путем преобразования ее компонентов в двоичный код. Приводятся схема фиксации аналоговой величины, необходимая для повышения точности преобразования; схемы измерения угла сдвига фаз между напряжением и током; схема преобразователя двухполярных сигналов и система контроля его работы.

Отмечается, что предполагаемый метод дает возможность измерять мгновенные значения мощности переменного тока с точностью до 0,1%. Библиографии 4. Иллюстраций 3.

Об основных параметрах ферм с удлиненными радиальными вантами Аконян А. Г. „Известия АН АрмССР (серия ТН)“, т. XXI, № 6, 1968, 33—38.

Исследуется влияние изменения основных параметров ферм с удлиненными радиальными вантами на расчетные усилия в них. Изучено влияние изменения момента инерции балки жесткости, величины эксцентриситета пропуска вант под балкой жесткости, высоты пилона, площади сечения вант. Отмечаются достоинства конструкции ферм с удлиненными радиальными вантами по сравнению с обычной радиально-вантовой фермой в отношении жесткости и возможности регулирования усилий в элементах. Иллюстраций 6.

