2U3UUSUUP 2UUPUՊԵՏՈՒԹՅԱՆ ԳԻՏՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԻ ԱՁԳԱՅԻՆ ԱԿԱԴԵՄԻԱ НАЦИОНАЛЬНАЯ АКАДЕМИЯ НАУК РЕСПУБЛИКИ АРМЕНИЯ

Հայաստանի քիմիական հանդես 66, №3, 2013 Химический журнал Армении

УДК 541.127+546.56+546.127

КИНЕТИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ НАЧАЛЬНЫХ СТАДИЙ ВЫСОКОТЕМПЕРАТУРНОГО ОКИСЛЕНИЯ МЕДИ

А. Г. АВЕТИСЯН, А. А. ЧАТИЛЯН и С. Л. ХАРАТЯН

Институт химической физики им. А.Б. Налбандяна НАН Республики Армения Армения, 0014, Ереван, ул. П. Севака, 5/2 E-mail: arpie_avetisyan@rocketmail.com

Поступило 15 VII 2013

Электротермографическим методом исследованы кинетические закономерности начальных стадий окисления медной проволоки на воздухе в температурном интервале 650-1000°С. Установлено образование двухфазной диффузионной зоны, состоящей из слоев фаз CuO и Cu2O. Показано, что первичным продуктом окисления является слой оксида CuO, который, будучи очень тонким, практически не растет, а изменения массы образца и толщины оксидого слоя Cu2O описываются известным из реакционной диффузии кинетическим уравнением параболического типа. Определены значения параболических констант и их температурные зависимости. Для энергии активации процесса окисления меди получено значение 123±5 *кДж/моль*.

Рис. 5, табл. 2, библ. ссылок 8.

Вопросы получения чистых металлов не могут быть решены без учета влияния той среды, в которой они получаются или перерабатываются. Следовательно, подробное исследование процессов взаимодействия металлов с различными газовыми средамы, особенно с воздухом, имеет не только теоретическое, но и большое практическое значение.

Кинетике высокотемпературного окисления металлов посвящены многочисленные работы, однако относительно начальных этапов процесса, когда реализуются максимальные скорости окисления, а процесс сопровождается формированием тонкой окисной пленки, многие вопросы еще остаются не выясненными. Вышесказанное в полной мере относится и к окислению меди, для которой возможно формирование двухслойной оксидной зоны, состоящей из Cu₂O и CuO. В литературе известны многочисленные работы, посвященные исследованию кинетических закономерностей окисления меди, большинство которых опубликовано много лет назад. В табл. 1 приведены сводные данные, полученные в ряде относительно новых выполненных работ [1-4].

Таблица 1

Образец	Среда окисле- ния, давление	Темпера- турный диа- пазон, Т⁰С	Максимальная длительность взаи- модействия – tк; первое измерение – t₀	Фазовый состав продуктов окисления	Ссылка
тонкая плен- ка меди (1-2 <i>мкм</i>)	сухой и влажный кислород, Ро₂≤5000 <i>ррт</i>	100-600	t _k =100-700 c t ₀ =10-20 c	T<400ºC: Cu₂O, T>500ºC: CuO	[1]
пластинка меди, h=0.45 <i>мм</i>	воздух и кисло- род, Р=5·10 ⁻³ –0.8 <i>атм</i>	950-1050	t _к =90 <i>мин</i> to=2 <i>мин</i>	P< Р _{дис.Cu} O: Cu2O, P> Р _{дис.Cu} O: Cu2O, CuO	[2]
пластинка меди, h=0.1; 0.01 <i>мм</i>	воздух, P=1 <i>атм</i> ; кислород, P=10 ⁻⁸ -1.0 <i>атм</i>	350-1000	t _к =700 ч to=5 <i>мин</i>	P< Р _{дис.CuO} : Cu2O, P> Р _{дис.CuO} : Cu2O, CuO	[3]
проволока меди, d=1.2 <i>мм</i>	воздух, Р=1.0 <i>атм</i>	600-900	t _K =5-6 <i>y</i> to=1 <i>y</i>	CuO, затем Cu2O	[4]

Сводные литературные данные по кинетике окисления меди

В работе [1] исследовано окисление тонких пленок меди в среде сухого и влажного кислорода. Установлено, что при T<400°C в диффузионной зоне преобладает фаза Cu₂O, а при T>500°C - CuO. Для энергии активации привеса образцов получены следующие значения: 65.4 кДж/моль – при сухом кислороде и 41.3 кДж/моль – при влажном. Интересные результаты получены в работах [2,3] в которых исследовано влияние парциального давления кислорода на состав и скорость роста диффузионной зоны при Т=900-1050 [2] и 350-1000°С [3]. В частности, в [3] показано, что при давлениях кислорода ниже давления диссоциации CuO образуется однофазная диффузионная зона фазы Cu2O, а при высоких давлениях – двухфазная. Причем и в этом случае в диффузионной зоне преобладает оксидная фаза Cu2O. Установлено, что в обоих случаях окисление происходит по параболическому закону, а при образовании однофазной зоны значение параболической константы возрастает с увеличением давления кислорода. В вышеуказанных работах показано, что окисление происходит диффузией катионных вакансий в слое продукта. Для энергии активации процесса окисления при образовании однофазной и двухфазной диффузионных зон в [2]

получены соответственно 101 и 140 *кДж/моль*. Следует отметить, что в более ранних работах, обзор которых проведен в [2], значения энергии активации высокотемпературного окисления меди варьируются в диапазоне 122.9-158.8 *кДж/моль*. Согласно работе [3], в зависимости от температуры реализуются разные механизмы диффузии ионов меди: при высоких температурах превалирует объемная диффузия, а при низких – зернограничная. В работе [4] исследовано окисление медных проволок диаметром 1.2 *мм* на воздухе при Т=600-900°С. Для объяснения полученных результатов авторы [4] предполагали, что основным диффундирующим элементом является кислород.

Как видно из приведенных в табл. 1 данных, имеющиеся исследования относятся к условиям продолжительного реагирования (первые измерения проводились не раньше, чем за 10 *с* после начала реакции), когда процесс протекает относительно медленно. С другой строны, имеются разноречивые данные о фазовом составе продуктов окисления и практически отсутствуют данные об очередности фазообразования. Начальные этапы взаимодействия, отличающиеся наиболее высокими скоростями и представляющие наибольший интерес с точки зрения динамики формирования оксидных фаз, не изучены.

Настоящая работа посвящена изучению кинетических закономерностей начальной стадии окисления меди в воздухе (при атмосферном давлении) в изотермических условиях при температурах 650-1000°С.

Методика эксперимента

Исследования кинетики окисления медной проволоки в атмосфере воздуха проводились электротермографическим методом [5] на усовершенствованной быстродействующей сканирующей электротермографической установке (БСЭТ), управляемой персональным компьютером. В качестве исходного материала использовали медную проволоку высокой чистоты (99.9%) диаметром 100 мкм и рабочей длиной 8.5 см. Последняя программированно нагревалась в атмосфере воздуха в режиме постоянства электрической мощности, прямым пропусканием постоянного электрического тока. При выбранном режиме нагрева образцов приблизительно по истечении 0.3-0.5 с устанавливалась постоянная температура проволоки. Длительность опытов составляла от 1 с до нескольких минут. Компьютерный контроль обеспечивал не только определенный температурный режим нагрева, но и непрерывную автоматическую регистрацию и обработку экспериментальных данных (температура нити, электрическая мощность, выделяемая на нити, электросопротивление нити и т.д.).

Температура нагретого образца определялась с помощью стационарного уравнения теплового баланса металлической проволоки, нагреваемой электрическим током:

W = $\alpha(T_{ct.}-T_0)$,

где W – электрическая мощность на проволоке, которая автоматически поддерживается постоянной; T₀ – температура окружающей газовой среды (в данном случае T₀ =20°C). Коэффициент α определяет интенсивность теплоотдачи от поверхности проволоки в окружающую среду и зависит от температуры и геометрических параметров проволоки, состава среды и не зависит от материала проволоки. Значения коэффициента α на воздухе были определены с использованием в качестве эталонной платиновой проволоки идентичных геометрических размеров, основываясь на известной зависимости ее электрического сопротивления от температуры [6].

Для определения степени окисления медных проволок все образцы были взвешены до и после опытов на разных этапах взаимодействия. Гравиметрические исследования проводились на аналитических весах марки "ВЛР-20г" с точностью взвешивания 10⁻⁵ *г* при весе образцов ~10⁻² *г*.

Фазовый состав диффузионной зоны определялся методом рентгенофазового анализа на дифрактометре "DRON-3.0".

Для проведения металлографических исследований образцов были изготовлены поперечные микрошлифы. Для этого отрезки исследуемых нитей длиной 10-15 *мм* помещались в цилиндрическую форму из металла и заливались эпоксидной смолой. После затвердевания смолы образцы шлифовались и полировались на плотной бумаге с применением алмазных паст ACM разной дисперсности. После окончательной полировки пастой марки "ACM1/0" и травления (65% раствор HNO₃) проводились исследования микроструктуры и измерения толщины оксидных слоев с помощью оптического ("Jenavert", Carl Zeiss Yena) и сканирующего электронного (СЭМ "BS-300", Tesla) микроскопов. Кроме поперечных сечений нитей, исследовались также поверхности реагированных образцов.

Результаты и их обсуждение

Согласно фазовой диаграмме состояния системы Cu-O₂ [7], кислород не растворяется в меди и не образует твердого раствора. Известны две оксидные фазы – CuO и Cu₂O, представляющие собой практически стехиометрические соединения, т.е. практически не имеющие область гомогенности.

На рис. 1 приведены микрофотографии поперечного сечения медной проволоки на различных этапах окисления.



Рис. 1. Микрофотографии поперечного сечения медной проволоки, окисленной при T=965°С: а – исходный образец; б,в,г – фрагменты; б – t= 9.4, в – 13, г – 26 с.

Как видно из рисунков, при окислении меди на начальных этапах формируется плотная и однородная, без существенных макроскопических дефектов и хорошо сцепленная с металлической основой диффузионная зона, которая имеет достаточно симметричную границу с металлической сердцевиной. Исходя из этого можно предполагать, что диффузия ионов меди происходит объемным механизмом. С помощью рентгенофазового анализа образовавшийся слой идентифицирован (рис. 2) как оксид состава Cu₂O.



Рис. 2. Рентгенограмма окисленной при T=1000°С медной проволоки.

Однако, согласно теории реакционной диффузии [8], если слой продукта растет за счет диффузии ионов металла или катионных вакансий, как это отмечается в большинстве работ по окислению меди, то в диффузионной зоне (во всяком случае при парциальных давлениях кислорода не ниже давления диссоциации фазы CuO) должна присутствовать также фаза CuO. В этой связи отметим, что, согласно литературным данным [2,3], при формировании двухфазной диффузионной зоны толщина слоя фазы CuO намного меньше толщины слоя Си2О и она растет со скоростью почти на порядок меньшей, чем скорость роста слоя Cu₂O. Вероятно, это является причиной того, что на начальных этапах взаимодействия, когда толщина диффузионной зоны небольшая, обнаружить фазу СиО металлографическим (рис. 1) или рентгенофазовым (рис. 2) анализами не удается. Однако о наличии фазы CuO на поверхности, начиная с самого начала окисления, можно судить по характерному для CuO черному цвету образца. Этот цвет поверхности сохраняется и при длительном окислении, когда наличие фазы CuO фиксируется также рентгенофазовым и металлографическим анализами. Таким образом, можно утверждать, что окисление меди при атмосферном давлении воздуха начинается с образования на поверхности образца тончайшего слоя фазы CuO. Вслед за ним, между слоем CuO и металлической сердцевиной формируется фаза Cu₂O, которая во всех случаях является основным продуктом окисления и растет с намного большей скоростью, чем фаза CuO. При этом фаза CuO, имея незначительную толщину и очень малые скорости роста, практически не влияет на закономерности роста фазы Cu₂O.

Электронно-микроскопические исследования показали (рис. 3), что поверхность исходной медной проволоки достаточно гладкая. При малых степенях окисления морфология поверхности практически не изменяется. С увеличением степени окисления поверхность образца приобретает зернистую структуру (рис. 3 б,в). Дальнейшее взаимодействие, независимо от температуры, приводит к образованию на поверхности трещин, а иногда и отделению оксидного слоя от металлической сердцевины. По этой причине все количественные измерения проводились на начальных этапах взаимодействия – до появления трещин и нарушения цилиндричности образца.



Рис. 3. Поверхности медных проволок до (а) и после (б,в) окисления при T=825°C: б – t=30, в – 90 *с*.

Полученные кинетические кривые привеса при окислении медной проволоки при разных температурах (рис. 4а) показали, что окисление меди во всем

исследованном интервале температур протекает с характерным диффузионным автоторможением. Обработка полученных данных в координатах ($m/S)^2 - t$ указывает на выполнение известного из диффузионной кинетики параболического закона ($m/S)^2$ =kt (рис. 46).

Аналогичные зависимости получены также для роста толщины оксидного слоя Cu₂O. Значение параболических констант изменения привеса образца и роста оксидного слоя Cu₂O приведены в табл. 2.

На рис. 5 приведены температурные зависмости параболических констант окисления меди в координатах lnk – 1/Т. Как видно из рисунка, имеет место хорошее спрямление.



Рис. 4. Зависимости изменения массы медной проволки (а) и ее квадрата (б) от времени при разных температурах окисления: 1 – 650, 2 – 740, 3 – 825, 4 – 900°С.

Таблица 2

Т, ⁰С	650	740	825	900	965	1000
km·10 ³ , r²/(cm ⁴ ·c)	0.4	1.9	3.7	12.3	24.3	26.4
k ·10 ⁸ , <i>см²/с</i>	0.155	1.02	2.18	6.83	11.08	18.94

Значение параболических констант изменения привеса и роста оксидного слоя Cu₂O при разных температурах



Рис. 5. Температурные зависимости параболических констант роста слоя Cu₂O (а) и изменения веса образца (б).

Обработкой результатов данных рис. 5 для температурной зависимости параболических констант получены следующие выражения:

 $\begin{aligned} &k = 0,029 \cdot exp(-128.500 \pm 500/RT), \ \textit{cm}^{2}/\textit{c} \\ &k_{m} = 1,87 \cdot 10^{-3} \cdot exp(-118.500 \pm 500/RT), \ \textit{r}^{2}/(\textit{cm}^{4} \cdot \textit{c}), \end{aligned}$

где значения энергий активации выражены в Дж/моль.

Отметим, что, согласно литературным данным [1-4], значения энергии активации высокотемпературного окисления меди, определенные в разных работах, лежат в диапазоне 122.9-158.8 *кДж/моль*.

Таким образом, выявлено, что при окислении меди на воздухе при температурах 650-1000°С с самого начала процесса формируется двухфазная диффузионная зона, состоящая из слоев Cu₂O и CuO. Из них первичной является фаза CuO, толщина которой, будучи очень маленькой, практически не растет. При этом окисление меди сопровождается интенсивным ростом лишь фазы Cu₂O, которая описывается известным параболическим законом. Определены параболические константы привеса и роста оксидного слоя Cu₂O. Для энергии активации процесса окисления меди получено усредненное значение $E=123\pm5$ *кДж/моль*.

ግጊՆՁԻ ԲԱՐՁՐ ՋԵՐՄԱՍՏԻՃԱՆԱՑԻՆ ՕՔՍԻԴԱՑՄԱՆ ՍԿԶԲՆԱԿԱՆ ՓՈՒԼԵՐԻ ԿԻՆԵՏԻԿԱԿԱՆ ՕՐԻՆԱՉԱՓՈՒԹՅՈՒՆՆԵՐԸ

Ա. Գ. ԱՎԵՏԻՍՅԱՆ, Հ. Ա. ՉԱՏԻԼՅԱՆ և Ս. Լ. ԽԱՌԱՏՅԱՆ

Էլեկտրաթերմոգրաֆիական եղանակով ուսումնասիրվել են օդում պղնձի լարի օքսիդացման կինետիկական օրինաչափությունները 650-1000°C ջերմաստիձանային տիրույթում։ Արձանագրվել է CuO և Cu2O օքսիդային ֆազերից բաղկացած երկշերտ դիֆուզիոն զոնայի առաջացում։ Յույց է տրվել, որ առաջնային ձևավորվող ֆազը CuO-ն է, որի շերտի հաստությունը փոխազդեցության սկզբնական փուլերում գործնականում չի փոխվում, իսկ նմուշի զանգվածը և Cu2O օքսիդային շերտի աձը նկարագրվում են դիֆուզիոն կինետիկայում հայտնի պարաբոլական օրենքով։ Որոշվել են պարաբոլական հաստատունների արժեքները և դրանց ջերմաստիձանային կախումները։ Պղնձի օքսիդացման պրոցեսի ակտիվացման էներգիայի համար ստացվել է *123*±5 կՋ/մոլ արժեքը։

KINETIC FEATURES OF INITIAL STAGES OF HIGH-TEMPERATURE OXIDATION OF COPPER

A. G. AVETISYAN, H. A. CHATILYAN and S. L. KHARATYAN

A.B. Nalbandyan Institute of Chemical Physics NAS RA 5/2, P. Sevak, Yerevan, 0014, Armenia E-mail: arpie_avetisyan@rocketmail.com

Kinetic features of the initial stages of high-temperature oxidation of copper filaments in air under the isothermal conditions (T=650-1000°C) were investigated. The experiments were conducted by the high-speed scanning electrothermography setup at direct resistive heating of samples. The formation of two-phase diffusion zone, consisting of Cu₂O and CuO oxide layers was established. At that CuO was the primary product of the oxidation, which being very thin, almost didn't grow. Weight gain of the sample and Cu₂O oxide layer's growth are described by parabolic law. For the activation energy of copper oxidation the value of $E=123\pm5 kJ/mol$ was obtained.

ЛИТЕРАТУРА

- Yao Zhi Hu, Rahul Sharangpani, Sing-Pin Tay // J. Vac. Sci. Technol. A, 2000, v. 18, ¹5, p.2527.
- [2] *Mrowec S., StokIosa A.* // Oxidation of Metals, 1971, v. 3, ¹3, p.291.
- [3] Parkt J.-H., Natesant K. // Oxidation of Metals, 1993, v. 39, 15/6, p. 411.
- [4] *Виноградов В.М., Приседский В.В., Прилипко С.Ю* // "Хімія і хімічна технологія". Наукові праці ДонНТУ, 2002 р., Вип. 44. с.59.
- [5] Kharatyan S.L., Chatilyan H.A. // Intern. J. of SHS, 1999, v.8, ¹1, p.31.
- [6] Таблицы физических величин. Справочник под ред. акад. И.К. Кикоина. М., Атомиздат, 1976, 1008 с.
- [7] Phase diagram database TAPP 2.2, 1990.
- [8] Dybkov V.I. Solid State Reaction Kinetics, IPMS Publications, Kiev, 2013, p.399.