

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

УДК 542.952+678.046.3+678.763

ПОЛУЧЕНИЕ ПОРОШКООБРАЗНОГО ПОЛИХЛОРОПРЕНА
МЕТОДОМ ПОЛИМЕРИЗАЦИОННОГО НАПОЛНЕНИЯ

Метод полимеризационного наполнения полимеров разработан в основном применительно к термопластам [1]. Однако не менее интересно как с научной, так и с практической точек зрения получение полимеризационно наполненных эластомеров.

Нами изучено полимеризационное наполнение полихлоропрена минеральными наполнителями. Моделью послужила методика, разработанная для получения композитов на основе поливинилацетата [2], с учетом специфических особенностей полимеризации хлоропрена. В качестве минеральных наполнителей использовали мелкодисперсные (размер частиц—50 мкм) туф, силикагель, бентонит, травертин, вспученный перлитовый песок. По окончании процесса, проводимого по аналогии с [2], в полимеризационную массу вводили стабилизатор, затем проводили коагуляцию обычными методами.

Показано, что при содержании наполнителя 80% и выше получается наполненный полихлоропрен в виде порошка. Следует отметить, что получение порошкообразных каучуков представляет определенный интерес с точки зрения облегчения процессов переработки [3]. В частности, такой «концентрат» может быть использован в качестве модифицированного неабразивного наполнителя для сложных полихлоропреновых композиций различного назначения.

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. С. С. Иванчев, А. В. Дмитренко, Усп. хим., 51, 1178 (1982).
2. Л. А. Акопян, Э. В. Покрикян, С. М. Айрапетян, С. Г. Мацюян, Арм. хим. ж., 35, 754 (1982).
3. Р. Дж. Нобль, Латекс в технике, Изд. хим. лит., Л., 1962, стр. 361.

Л. А. АКОПЯН, С. М. АЙРАПЕТАН,
Э. В. ПОКРИКЯН, А. Е. СЕЛИМЯН,
С. Г. МАЦОЯН

Институт органической химии
АН Армянской ССР, Ереван

Поступило 16 II 1983

Армянский химический журнал, т. 36, № 4, стр. 270—271 (1983 г.)

РЕФЕРАТЫ СТАТЕЙ, ДЕПОНИРОВАННЫХ В ВИНТИ

УДК 620.193.28

ИССЛЕДОВАНИЕ КОРРОЗИИ СТАЛЕЙ В УСЛОВИЯХ РАБОТЫ
ВЫПАРНОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДСТВА ПЕНТАЭРИТРИТА

В. Н. ОВЧИЯН и А. Н. ДЖАНУМОВ

Институт общей и неорганической химии АН Армянской ССР, Ереван

Для количественной оценки роли отдельных факторов в коррозионном процессе, протекающем в выпарном аппарате производства пента-

эритрита, опыты проводились по специально составленным программам (матрицам) планирования для полного факторного эксперимента типа 2⁴.

Коррозия сталей в условиях теплопередачи была исследована на установке с моделью выпарного аппарата (см. рис.). Плотность потока тепла на стенку коррозионных образцов составляла $5 \cdot 10^3 - 3 \cdot 10^5 \text{ Вт/м}^2$ (область пузырьчатого кипения).

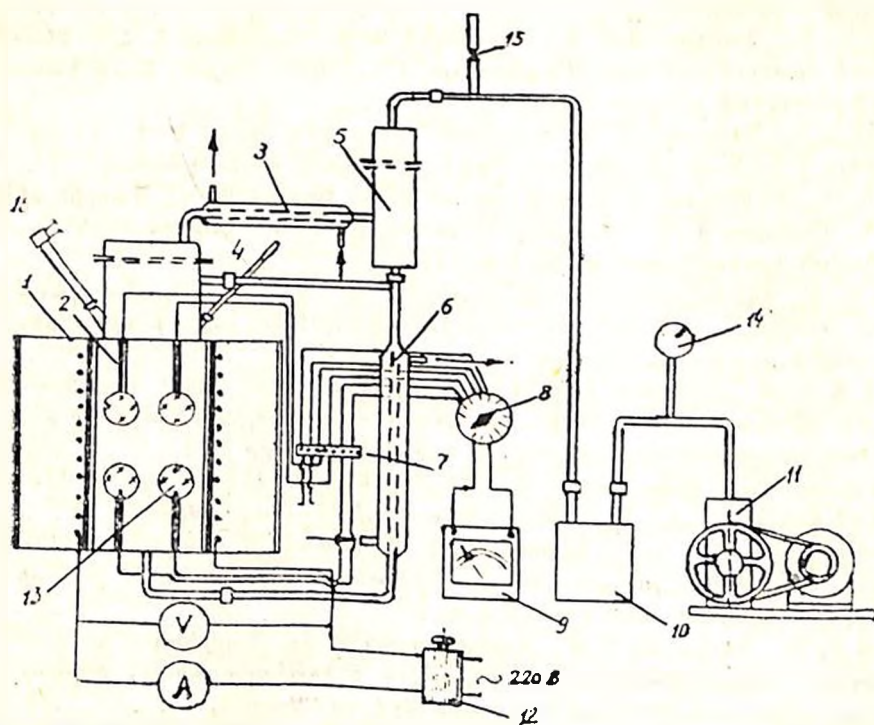


Рис. Схема установки по исследованию коррозии при теплопередаче. 1 — электрическая печь, 2 — модель выпарного аппарата, 3 и 6 — холодильники, 4 — термометр, 5 — сепаратор, 7 — пакет присоединения холодных спаев термопар, 8 — переключатель, 9 — милливольтметр, 10 — емкость для улавливания паров кислоты, 11 — вакуум-насос, 12 — ЛАТР, 13 — образцы сталей, 14 — вакуумметр, 15 — вентиль, 16 — контактный термометр.

На основании результатов экспериментов получено уравнение регрессии, показывающее степень влияния на коррозию состава среды и температуры. Установлено, в частности, что пентаэритрит ингибирует процесс коррозии сталей.

Найдено также, что в среде выпарного аппарата при теплопередаче скорость коррозии легированных сталей марок ОХ21Н5Т, Х18Н10Т, ОХ21Н6М2Т и Х17Н13М3Т в пределах 102—113° практически не зависит от температуры. Практически приемлемой коррозионной стойкостью обладают хромоникельмолибденовые стали Х17Н13М3Т и ОХ21Н6М2Т.

Рис. 2, табл. 1, библи. ссылки 12

Поступило 9 IX 1981

Полный текст статьи депонирован в ВИНТИ.

Регистрационный № 866—83 Деп.

от 17 февраля 1983 г.