



## Экспериментальная часть

*Ацидолиз 3-метилбутен-2-илакиловых эфиров.* Смесь 156 г (1 моля) 1-амилокси-3-метилбутена-2, 50 г 10% соляной кислоты и 0,5 г гидрохинона перемешивалась при 75—85° (в конце опыта до 100°) до прекращения отгонки изопрена (1,5—2 часа). Отгон высушивался над  $\text{Na}_2\text{SO}_4$  и повторно перегонялся. Выделено 62,4 г (91,8%) чистого изопрена (по ГЖХ), т. кип. 30—30,5°/680 мм,  $n_D^{20}$  1,4212. Из оставшейся в колбе смеси отделением масла, сушкой и фракционировкой получено 79,6 г (90,4%) *n*-амилового спирта, т. кип. 134—135°/680 мм,  $n_D^{20}$  1,4128, 1,5 г промежуточной фракции, кипящей при 95—111°/680 мм, содержащей 1-хлор-3-метилбутен-2, 3-хлор-2-метилбутен-1, хлористый амил, 3-окси-3-метилбутен-1, *n*-амиловый спирт (ГЖХ) и 9,2 г высококипящих продуктов, содержащих 20% исходного эфира (ГЖХ).

В случае расщепления эфиров с  $\text{R}=\text{CH}_3$ ,  $\text{C}_2\text{H}_5$  из отгона фракционной перегонкой выделялся изопрен, остаток присоединялся к остатку в реакционной колбе, смесь разбавлялась водой, масло отделялось. Из водного слоя перегонкой выделялся соответствующий спирт.

При работе с более концентрированными растворами соляной кислоты (15—22%) количество хлоридов значительно увеличивается (выход 6—7%) в результате обратного присоединения хлористого водорода к изопрену.

## Л И Т Е Р А Т У Р А

1. *R. Silva*, Ber., 8. 1352 (1875).
2. *Кижнер*, ЖРХО, 22, 27 (1890).