ХИМИЧЕСКАЯ ТЕХНОЛОГИЯ

УДК 620.193.423

О ПОВЕДЕНИИ ОСНОВНОГО ПЛАГИОКЛАЗА
 ПРИ АВТОКЛАВНОЙ ОБРАБОТКЕ
 РАСТВОРОМ ЕДКОГО НАТРА

М. Г. МАНВЕЛЯН, А. К. НАДЖАРЯН, Р. Б. НИКОГОСЯН,
 К. Г. ГРИГОРЯН и Л. С. ВАРДАНЯН

Изучено поведение основного плагиоклаза при обработке в автоклаве раствором едкого натра. Показано, что в изученных условиях обработки плагиоклаза образуются натриево-кальциевый гидросиликат, гидроалюмосиликат натрия и натриево-кальцевый гидроалюмосиликат, относительные количества которых зависят от условий опытов.

Комплексная щелочная переработка нефелиновых сиенитов на глинозем и другие ценные продукты способом химического обогащения [1] предусматривает предварительную автоклавную обработку породы концентрированными растворами едких щелочей. При этом просходит переход значительной части кремнезема породы в щелочной раствор и образование твердого продукта (концентрата), обогащенного глиноземом и щелочью. Для правильного понимания химизма и механизма этого процесса весьма важное значение имеет выявление поведения основных породообразующих минералов нефелиновых сиенитов при их щелочной обработке в условиях максимального перехода кремнезема из породы в раствор.

В настоящей статье изложены результаты исследования поведения одного из минералов нефелиновых сиенитов [2] — основного плагиоклаза в процессе его обработки раствором едкого натра при повышенных температурах. Основной плагиоклаз нами был выделен из анортозита Караиман-Зодского габбро-перидотитового массива АрмССР [3] с помощью тяжелых жидкостей и электромагнита. Микроскопическое изучение показало, что полученная проба состоит из зерен плагиоклаза. Химический состав его следующий: SiO_2 —47,80; Al_2O_3 —29,35; Fe_2O_3 —0,75; CaO —14,80; MgO —1,72; Na_2O —2,52; K_2O —0,40.

Химический анализ и измерение оптических констант на столике Федорова [3] показали принадлежность изучаемого образца плагиоклаза к битовниту.

Для опытов использовалась фракция частиц минерала размерами 150—250 мк. Навеска исходного плагиоклаза весом 12,35 г обрабатывалась раствором едкого натра концентрации 234,3 г/л Na_2O в автоклаве:

из нержавеющей стали емкостью 94 мл. Последний укреплялся на горизонтальном валу термостата с жидким теплоносителем и вращался со скоростью 49 об./мин. Опыты проводились при температурах 220, 240, 260°, продолжительности щелочной обработки от 5 до 60 минут и весовом отношении Ж:Т в исходной пульпе равном 3. После необходимой выдержки готовая пульпа фильтровалась при 75°. Полученные растворы анализировались на содержание SiO_2 , Al_2O_3 , Na_2O и CaO (табл. 1). Твердые продукты реакции промывались дистиллированной водой до слабощелочной реакции в высушивались до постоянного веса при 105°. Микроскопический просмотр показал, что твердые продукты реакции состоят из мелких кристаллов новообразованных фаз и в различной степени измененных, в основном более крупных зерен исходного минерала.

С целью облегчения кристаллооптического, рентгенометрического и химического исследований новообразованных фаз твердые продукты реакции каждого из опытов предварительно делились на две фракции. При этом мелкие фракции в большинстве случаев состояли почти полностью из кристаллов новообразованных фаз, а крупные в основном, — из агрегатов измененного плагиоклаза и небольшого количества новообразованных фаз.

Для идентификации новообразованных твердых фаз и выявления химизма реакций, протекающих при обработке основного плагиоклаза раствором едкого натра, полученные твердые продукты реакций всех опытов подвергались кристаллоопическому и фазовому рентгеноструктурному анализам. Кроме того, некоторые наиболее характерные твердые фазы были подвергнуты также химическому анализу.

Полученные результаты приводятся, соответственно, в таблицах 1, 3 и 2.

Изучение полученных твердых фаз под микроскопом показало следующее. Твердый продукт щелочной обработки плагиоклаза в течение 5 минут при 220° состоит почти исключительно из слабо измененных плагиоклазовых зерен и небольшого количества новообразованной фазы. Последняя образует изотропные округлые кристаллы величиной до 10—15 мк с показателем преломления 1,485. Эта фаза представляет собой гидроалюмосиликат натрия (фаза В) [4]. По уточненным данным состав ее выражается формулой:

Увеличение продолжительности обработки до 10 минут приводит к некоторому увеличению кристаллов гидроалюмосиликата натрия, а также появлению кристаллов других новообразованных фаз. Одна из них (фаза Д) представлена однородными и равномерно зернистыми кристаллами правильной тетраэдрической формы величиной в среднем 15—20 мк. Они изотропны и имеют показатель преломления 1,532. По оптической характеристике и габитусу кристаллов эта фаза соответствует натриево-кальциевому гидроалюмосиликату [5—11], о составе которого будет сказано ниже.

Таблица 1

Взаимодействие основного плагиоклаза с раствором едкого натра
и фазовый состав твердых продуктов реакций

№№ опытов	Т взаимодействия, °С	Продолжительность взаимодействия, мин.	Количество твердого продукта реакции, % от веса исходного плагиоклаза	Состав полученных растворов, г/л				Фазовый состав твердого продукта реакции, %			
				Na ₂ O	SiO ₂	Al ₂ O ₃	CaO	В	Д	Е	осн. плагиоклаз
1	220	5	97,97	240,80	7,75	6,82	0,17	5-10	—	—	90-95
2	220	10	100,24	232,89	6,53	5,49	0,15	5-15	2-5	1-3	80-90
3	220	15	101,78	219,32	5,67	5,13	0,20	5-15	3-6	2-6	75-85
4	220	25	108,08	201,50	4,28	6,20	0,19	10-20	3-6	4-8	70-85
5	220	35	110,00	197,00	3,47	5,83	0,20	15-20	4-8	2-4	70-80
6	220	60	112,55	191,81	2,51	5,90	0,17	15-25	5-10	3-6	65-75
7	240	5	100,00	234,82	7,06	6,51	0,14	5-10	2-5	3-5	85-95
8	240	10	106,88	217,00	5,51	5,95	0,16	5-15	2-5	3-5	75-90
9	240	15	110,12	194,51	3,92	6,50	0,18	10-15	2-5	3-6	75-85
10	240	25	113,92	186,78	3,40	7,46	0,18	10-20	3-6	4-8	70-85
11	240	35	115,38	181,75	2,47	7,38	0,23	15-20	4-8	4-8	70-80
12	240	60	117,00	178,25	2,10	7,58	0,14	15-20	10-20	2-4	65-75
13	260	5	102,00	221,65	5,70	6,35	0,20	5-10	3-6	1-3	85-95
14	260	10	109,71	201,89	2,86	6,18	0,28	5-15	3-8	2-5	80-90
15	260	15	111,76	189,12	2,34	6,63	0,20	10-20	10-15	4-8	70-80
16	260	25	115,38	177,47	2,22	8,00	0,21	10-20	10-15	2-5	65-75
17	260	35	116,00	169,73	2,15	7,70	0,19	5-10	15-25	1-3	65-80
18	260	60	115,62	172,43	1,95	7,90	0,25	5-10	20-30	1-2	60-75

Таблица 2

Состав мелких фракций твердых продуктов реакций опытов 4, 18
и чистого натриево-кальциевого гидроалюмосиликата

Наименование продукта	Химический состав					Молекулярный состав				
	Na ₂ O	Al ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	ппп	Na ₂ O	Al ₂ O ₃	SiO ₂	CaO	H ₂ O
1. Мелкая фракция опыта 4	21,98	24,79	37,88	8,85	6,52	1,46	1	2,59	0,65	1,49
2. Мелкая фракция опыта 18	21,75	26,70	37,94	7,92	5,69	1,34	1	2,42	0,54	1,21
3. Натриево-кальциевый гидроалюмосиликат, полученный при продолжительности опыта 2 часа	22,50	25,50	37,90	9,47	4,74	1,45	1	2,52	0,67	1,05
4. Натриево-кальциевый гидроалюмосиликат, полученный при продолжительности опыта 3 часа	22,40	25,20	37,40	9,96	5,08	1,46	1	2,52	0,72	1,14

Кроме кристаллов гидроалюмосиликата натрия и натриево-кальциевого гидроалюмосиликата в поле зрения микроскопа наблюдаются также анизотропные зерна различных форм с показателем преломления около 1,60. Содержание новообразованных фаз в твердом продукте

Таблица 3

Структурные характеристики мелких фракций твердых продуктов реакций некоторых опытов и чистого натриево-кальциевого гидроалюмосиликата

№№ линий	Мелкая фракция опыта 1		Мелкая фракция опыта 4		Мелкая фракция опыта 18		Натриево-кальциевый гидроалюмосиликат			
	J	d, н	J	d/n	J	d/n	J	d/n	hkl	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	3	7,76	1	7,78						200
2	8	6,26	8	6,26	5	6,28	2	6,29		211
3			2	4,77	10	4,80	10	4,79		
4			1	4,41						
5			1	4,24						
6			1	4,15	8	4,17	8	4,15		220
7			1	3,87						
8					2	3,73	2	3,71		310
9	10	3,59	10	3,61	6	3,62				
10					1	3,50	2	3,46		222
11	1	3,32								
12	1	3,21	2	3,14	5	3,18	6	3,14		321
13			1	3,09						
14			1	2,94	8	2,94	8	2,94		400
15			7	2,84						
16	7	2,804	7	2,796	3	2,791	2	2,765		330; 411
17			2	2,713						
18			1	2,679						
19			2	2,626	10	2,629	10	2,628		420
20	8	2,552	7	2,554	3	2,559				
21			1	2,503	5	2,498	5	2,503		332
22			1	2,441						
23			1	2,397	9	2,400	8	2,399		422
24	3	2,358	3	2,367	1	2,366				
25			3	2,301	4	2,304	3	2,307		431; 510
26			1	2,212						
27			1	2,149	6	2,147	7	2,147		521
28	7	2,084	6	2,088	4	2,086				
29			1	2,005	4	2,012	3	2,017		433; 530
30	1 ш	1,988	1	1,952						
31			1	1,920	6	1,905	5	1,908		532; 611
32			1	1,859						
33	2	1,805	3	1,786	3	1,809	1	1,803		541
34	3	1,737	2	1,738	4	1,735	3	1,733		631
35					3	1,698	2	1,698		444
36					3	1,662	3	1,664		550; 710; 543
37	1	1,624	1	1,626	5	1,631	6	1,632		640
38			1	1,604	3	1,600	4	1,600		633; 552; 721
39			1	1,587						
40	4	1,565	3	1,567	7	1,570	7	1,572		642
41	4	1,519	3	1,520	2	1,515				
42					3	1,491	3	1,495		651; 732
43	3	1,475	3	1,476	2	1,472	3	1,470		800
44					4	1,446	4	1,450		741; 811; 554
45	2	1,436	2	1,440	1	1,439				
46							1	1,407		644; 820
47	2	1,368	3	1,368	6	1,368	7	1,368		750; 831; 743
48	3	1,337	2	1,326	3	1,333	1	1,333		752
49					3	1,316	2	1,316		840
50					1	1,298	1	1,299		833; 910
51	1	1,286	1	1,280	2	1,284	3	1,284		842
52	1	1,251	1	1,265	2	1,269	2	1,269		761; 921; 655

Продолжение таблицы 3

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
53			1	1,255	2	1,253	2	1,254	664
54					3	1,246	4	1,241	851; 930; 754
55	4	1,206	3	1,199	1	1,207			
56	1	1,185	1	1,186	8	1,188	4	1,190	853; 941; 770
57	2	1,152	1	1,165	1	1,154	3	1,154	862; 1020
58			1	1,138					
59	2	1,115	1	1,123	2	1,123	3	1,129	666; 1022
60							1	1,103	774; 871; 855
61	3	1,091	2	1,094	2	1,093	4	1,093	864; 1040
62							2	1,084	961; 1033
63			1	1,076	1	1,075	3	1,075	1042
64					2	1,066	4	1,066	1110; 954; 873
65					2	1,048	3	1,050	1051; 1121; 963
66					1	1,041	2	1,041	880
67					2	1,033	3	1,033	970; 1130
68	3	1,017	3	1,018	4	1,017	5	1,017	1053; 1132; 972
69	3	0,992	2	0,992	1	0,990			
70							3	0,975	1150; 1211; 981

реакций составляет примерно 10—20%, остальные же 80—90% представлены крупными агрегатами измененных зерен плагиноклаза.

С увеличением продолжительности щелочной обработки основного плагиноклаза до 60 минут наблюдается довольно быстрое развитие процесса изменения зерен исходного минерала, сопровождаемое увеличением количества и размеров кристаллов новообразованных фаз. После 60 минут взаимодействия главная масса кристаллов гидроалюмосиликата натрия приобретает вид ромбододекаэдров величиной около 20—25 мк, а часть анизотропных кристаллов образуется в виде коротких призм размерами приблизительно 20×30 мк. Последние обладают прямым угасанием и показателями преломления $N_g = 1,635$, $N_p = 1,597$. Такие кристаллооптические свойства характерны для натриево-кальциевого гидросиликата $NaO \cdot 2CaO \cdot 2SiO_2 \cdot H_2O$ (фаза E), физико-химические характеристики которого подробно описаны в литературе [5—7, 9, 11]. Зерна плагиноклаза сильно замутнены. На их поверхности наблюдаются явно индивидуализированные кристаллы новообразованных фаз.

Повышение температуры взаимодействия до 240 и 260° приводит к интенсификации процесса изменения зерен основного плагиноклаза и развитию кристаллов новообразованных фаз. В отличие от опытов, проведенных при 220°, кристаллы натриево-кальциевого гидросиликата и натриево-кальциевого гидроалюмосиликата наряду с кристаллами гидроалюмосиликата натрия наблюдаются уже после 5 минут щелочной обработки исходного минерала. С увеличением продолжительности опытов количество натриево-кальциевого гидросиликата в твердой фазе увеличивается, достигает определенного максимума через 25—35 минут при 240°, и через 10—15 минут при 260°, затем вновь уменьшается.

На конечных стадиях обработки происходит также увеличение количества кристаллов натриево-кальциевого гидроалюмосиликата и некоторое уменьшение количества кристаллов гидроалюмосиликата

натрия. Как видно из таблицы 1, максимальный выход натриево-кальциевого гидроалюмосиликата наблюдается при 260° и продолжительности взаимодействия 60 минут.

В таблице 2 приводятся результаты химического анализа некоторых наиболее характерных фракций твердых продуктов реакции проведенных опытов. Представленные данные показывают, что мелкая фракция опыта 4 отличается от мелкой фракции опыта 18 несколько большим значением молекулярного отношения $\text{CaO} : \text{Al}_2\text{O}_3$. Это вполне совпадает с результатами кристаллооптического анализа, согласно которому в мелкой фракции опыта 4 содержится сравнительно больше натриево-кальциевого гидросиликата, чем в мелкой фракции опыта 18.

Как указывалось выше, для рентгенометрической характеристики новообразованных фаз и определения фазового состава мелкие фракции твердых продуктов реакций всех опытов были подвергнуты рентгенометрическому исследованию. Результаты расчета дебаеграмм некоторых наиболее характерных мелких фракций и синтезированного чистого натриево-кальциевого гидроалюмосиликата приводятся в таблице 3.

Полученные данные показали, что на рентгенограмме мелкой фракции, полученной после щелочной обработки основного плагиоклаза в течение 5 минут при 220° , наряду с довольно слабыми линиями сохранившегося исходного минерала, имеется ряд четких и интенсивных линий, принадлежащих новообразованному гидроалюмосиликату натрия. Рентгенограмма мелкой фракции опыта с экспозицией 15 минут и при той же температуре имеет более сложный вид. Здесь наряду с интенсивными линиями гидроалюмосиликата обнаруживаются дополнительные слабые линии, что обусловлено присутствием в образце небольшого количества других новообразованных фаз. Линии со значениями межплоскостных расстояний $d = 2,84; 2,713, \text{ и } 4,77, 2,626 \text{ к\AA}$ совпадают с наиболее сильными линиями соответственно натриево-кальциевого гидросиликата $\text{Na}_2\text{O} \cdot 2\text{CaO} \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ [9, 11] и натриево-кальциевого гидроалюмосиликата [9, 11]. Интенсивность почернения линий натриево-кальциевого гидросиликата увеличивается с увеличением продолжительности обработки до 25—35 минут, после чего наблюдается их ослабление. Одновременно с этим происходит постепенное увеличение интенсивности почернения линий натриево-кальциевого гидроалюмосиликата почти без изменения интенсивности линий гидроалюмосиликата натрия.

Рентгенограммы мелких фракций опытов, проведенных при 240° , выявили образование наряду с гидроалюмосиликатом натрия натриево-кальциевого гидроалюмосиликата уже после 5 минутной обработки основного плагиоклаза раствором едкого натра. Согласно рентгенограммам, при этой температуре количество натриево-кальциевого гидросиликата увеличивается при продолжительности обработки приблизительно до 25 минут и, затем уменьшается по мере дальнейшего увеличения экспозиции опыта до 60 минут.

Рентгенограммы мелких фракций, полученных при 260° еще более наглядно показали отрицательное влияние увеличения температуры и продолжительности обработки на количество образуемого натриево-кальциевого гидросиликата. Линии последнего при этой температуре проявляются только на рентгенограммах мелких фракций опытов с экспозициями от 5 до 25 минут. На рентгенограммах мелких фракций опытов с продолжительностями более 25 минут наблюдаются только интерференционные максимумы гидроалюмосиликата натрия и натриево-кальциевого гидроалюмосиликата, причем интенсивность линий натриево-кальциевого гидроалюмосиликата возрастает с увеличением продолжительности опытов, тогда как интенсивность линий гидроалюмосиликата натрия ослабевает.

Таким образом, результаты фазового рентгеноструктурного анализа подтвердили данные кристаллооптики и показали, что при обработке основного плагиоклаза раствором едкого натра в изученных условиях образуются натриево-кальциевый гидросиликат, гидроалюмосиликат натрия и натриево-кальциевый гидроалюмосиликат, относительные количества которых зависят от условий опыта. Повышение температуры и увеличение продолжительности взаимодействия приводят к увеличению выхода новообразованных фаз, причем на конечных стадиях обработки, особенно при 260° , наблюдается изменение количественного соотношения этих фаз в сторону уменьшения относительного количества натриево-кальциевого гидросиликата и гидроалюмосиликата натрия, и в сторону увеличения относительного количества натриево-кальциевого гидроалюмосиликата.

Натриево-кальциевый гидроалюмосиликат с приведенным выше показателем преломления описан в ряде работ [5—11]. Однако различные исследователи приводят неодинаковый состав этого соединения. По данным Ни и других [5, 6] при взаимодействии в системе $\text{Na}_2\text{O} - \text{Al}_2\text{O}_3 - \text{CaO} - \text{SiO}_2 - \text{H}_2\text{O}$ в оптимальных условиях гидрохимического щелочного способа разложения алюмосиликатов и молекулярных соотношениях $\text{CaO} : \text{SiO}_2$ выше 0 и до 1 образуется натриево-кальциевый гидроалюмосиликат, состав которого может быть представлен в виде: $1,2\text{Na}_2\text{O} \cdot 0,5\text{CaO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$. Сажин и соавторы [7, 8] получили натриево-кальциевый гидроалюмосиликат состава $2(\text{Na}_2\text{O} + \text{CaO}) \cdot \text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 2\text{SiO}_2 \cdot \text{H}_2\text{O}$ при изучении взаимодействия в системе $\text{Na}_2\text{O} - \text{Al}_2\text{O}_3 - \text{CaO} - \text{SiO}_2 - \text{H}_2\text{O}$ в следующих условиях: температура $160 - 300^\circ$, продолжительность термостатирования 4 часа, концентрация Na_2O от 20 до 40 вес.%, отношения $\text{Na}_2\text{O} : \text{Al}_2\text{O}_3 = 8$, $\text{SiO}_2 : \text{Al}_2\text{O}_3 = 2$ и $\text{CaO} : \text{SiO}_2 = 1$. Авторы отмечают, что состав натриево-кальциевого гидроалюмосиликата постоянен и не зависит от температуры или концентрации окиси натрия. В дальнейшем, продолжая исследование той же системы, Сажин и другие [10, 11] уточнили состав натриево-кальциевого гидроалюмосиликата. Согласно данным анализа мономинерального продукта, авторы выразили его формулой: $4\text{Na}_2\text{O} \cdot 2\text{CaO} \cdot 3\text{Al}_2\text{O}_3 \cdot 6\text{SiO}_2 \cdot 3\text{H}_2\text{O}$.

В отличие от указанных выше авторов, Выдревич [9], показал, что состав натриево-кальциевого гидроалюмосиликата, выделяющегося при взаимодействии в системе $\text{Na}_2\text{O}-\text{Al}_2\text{O}_3-\text{CaO}-\text{SiO}_2-\text{H}_2\text{O}$, непостоянен и зависит от концентрации щелочного раствора. По его данным, отношение $\text{Na}_2\text{O}:\text{Al}_2\text{O}_3$ в соединении меняется от 4:3 до 8:3, в то время, как отношения $\text{SiO}_2:\text{Al}_2\text{O}_3$ и $\text{SiO}_2:\text{CaO}$ постоянны и равны соответственно 7:3 и 7:2. Исходя из этого, Выдревич изобразил формулу натриево-кальциевого гидроалюмосиликата в следующем виде: (4—8) $\text{Na}_2\text{O}\cdot 3\text{Al}_2\text{O}_3\cdot 7\text{SiO}_2\cdot 2\text{CaO}$ (6—7) H_2O .

Для определения состава и рентгенометрической характеристики натриево-кальциевого гидроалюмосиликата, получающегося в наших условиях, были проведены опыты по синтезу этого соединения путем автоклавной обработки основного плагиоклаза раствором едкого натра в течение 1—3 часов при 260° .

Результаты кристаллооптического и рентгенометрического исследований, полученных твердых продуктов реакций показали, что с увеличением продолжительности опытов количество натриево-кальциевого гидроалюмосиликата возрастает, а натриево-кальциевого гидросиликата и гидроалюмосиликата натрия уменьшается. После 2 часов от начала опыта твердый продукт щелочной обработки плагиоклаза состоит только из кристаллов натриево-кальциевого гидроалюмосиликата и небольшого количества крупных агрегатов измененного плагиоклаза. Из этого продукта, а также из твердой фазы опыта с экспозицией 3 часа, были выделены мономинеральные фракции, практически полностью состоящие из

Рис. 1.

однородных тетраэдрических кристаллов натриево-кальциевого гидроалюмосиликата (рис. 1).

По данным химического анализа, (см. табл. 2), состав полученного натриево-кальциевого гидроалюмосиликата близок к формуле $1,5\text{Na}_2\text{O}\cdot 0,67\text{CaO}\cdot \text{Al}_2\text{O}_3\cdot 2,5\text{SiO}_2\cdot \text{H}_2\text{O}$ или $4,5\text{Na}_2\text{O}\cdot 2\text{CaO}\cdot 3\text{Al}_2\text{O}_3\cdot 7,5\text{SiO}_2\cdot 3\text{H}_2\text{O}$. Индексирование дебаграммы этого соединения (см. табл. 2) показало небольшую разницу между нашими и литературными данными [11] рентенограмм натриево-кальциевого гидроалюмосиликата, заключающуюся в присутствии на дебаграмме нашего образца дополнительных линий (330), (644) и (862). Согласно приведенным результатам индексирования, исследуемый натриево-кальциевый гидроалюмосиликат имеет объемноцентрированную кубическую решетку с параметрами $a = 11,798 \pm 0,001 \text{ \AA}$.

На основании полученных экспериментальных данных химизм процесса автоклавной обработки основного плагиоклаза раствором едкого натра в изученных условиях можно представить следующим образом. Разложение плагиоклаза в автоклаве идет с образованием натриево-кальциевого гидросиликата, гидроалюмосиликата натрия и натриево-кальциевого гидроалюмосиликата. Это схематически суммарно может быть представлено в следующем виде:

Относительные количества этих фаз зависят от условий опытов.

Из данных фазового анализа твердых продуктов реакций следует, что из получающихся гидроалюмосиликата натрия и натриево-кальциевого гидросиликата в растворе едкого натра образуется натриево-кальциевый гидроалюмосиликат по схеме:

Прохождение реакции (2) подтверждается наблюдаемым уменьшением количеств натриево-кальциевого гидросиликата и гидроалюмосиликата натрия с одновременным увеличением количества натриево-кальциевого гидроалюмосиликата, имеющим место на конечных стадиях щелочной обработки основного плагиоклаза при 260°.

Ереванский научно-исследовательский
институт химии

Поступило 28 IV 1967

ՀԻՄՆԱՅԻՆ ՊԼԱԳԻՈԿԼԱԶԻ ՎԱՐՔԸ ԿՇՈՒ ՆԱՏՐՈՆԻ ԼՈՒԾՈՒՅԹՈՎ ԱՎՏՈՎԱԿԼԱՎՅԻՆ ՄՇԱԿՄԱՆ ԺԱՄԱՆԱԿ

Մ. Գ. ՄԱՆՎԵՂՅԱՆ, Ա. Կ. ՆԱԶԱՐՅԱՆ, Ռ. Բ. ԿԵՂՈՂՈՍՅԱՆ
Կ. Գ. ԳՐԻԳՈՐՅԱՆ և Լ. Ս. ՎԱՐԳԱՆՅԱՆ

Ա մ փ ո փ ո լ մ

Ուսումնասիրված է նեֆելինային սիենիտի միներալներից մեկի՝ հիմնային պլագիոկլազի վարքը կծու նատրոնի լուծույթով մշակելու ընթացքում, նեֆելինային սիենիտի քիմիական հարստացման պայմաններում:

Հիմնվելով բյուրեղօպտիկական, ռենտգենաֆազային և քիմիական անալիզների մեթոդներով ռեակցիայի պինդ նյութերի ֆազային բաղադրության հետազոտության վրա, ցույց է տրված, որ ուսումնասիրված պայմաններում հիմնային պլագիոկլազը վերափոխվում է նատրիում-կալցիումային-հիդրոսիլիկատի, նատրիում-հիդրոալյումասիլիկատի և նատրիում-կալցիումային-հիդրոալյումասիլիկատի, որոնց քանակը կախված է փորձի պայմաններից:

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. М. Г. Манвелян, Химия и технология глинозема (Труды Всесоюзного совещания, 1960 г.), 31, 1964, Ереван.
2. Г. П. Багдасарян, Б. М. Меликсетян, Изв. АН СССР, сер. геолог., 11, 82 (1966).
3. С. Б. Абовян, Геология и полезные ископаемые Северо-восточного побережья озера Севан. АН АрмССР, Ереван, 1961, 93.
4. М. Г. Манвелян, А. К. Наджарян, С. А. Бабаян, М. С. Аревшатян, Химия и технология глинозема (Труды Всесоюзн. совещания, 1960), 163, 1964, Ереван.
5. Л. П. Ни, Л. В. Бунчук, Комплексные способы переработки руд цветных металлов, АН Каз. ССР, Алма-Ата, 1964, 56.
6. Л. П. Ни, Л. Б. Бунчук, О. Б. Халяпина, В. Д. Пономарев, ЖПХ, 32, 288 (1965).
7. В. С. Сажин, О. И. Шор, О. И. Аракелян, А. И. Волковская, А. И. Колесникова, Укр. хим. ж., 23, 1123 (1963).
8. В. С. Сажин, О. И. Шор, И. А. Колесникова, А. И. Волковская, Укр. хим. ж., 30, 3 (1964).
9. Е. З. Выдревич, ЖПХ, 35, 2612 (1962).
10. В. С. Сажин, О. И. Шор, О. И. Аракелян и А. И. Волковская, ЖПХ, 33, 1663 (1965).
11. В. С. Сажин, О. И. Шор, О. И. Аракелян, А. И. Волковская, Л. Г. Шебеко, Укр. хим. ж., 32, 393 (1966).
12. И. А. Преображенский, С. Г. Саркисян, Минералы осадочных пород. Гостопеиздат, Москва, 1954, 37.