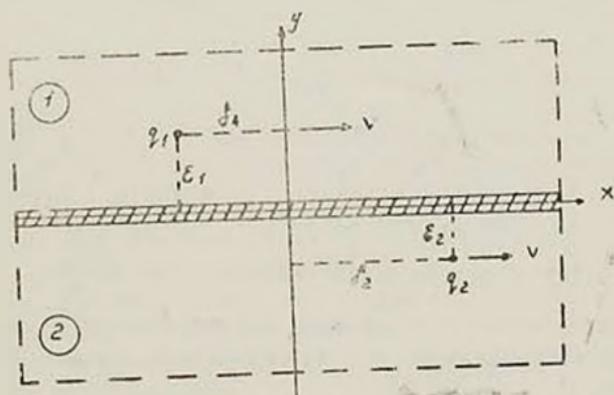


ТЕРМОНАПРЯЖЕННОЕ СОСТОЯНИЕ В СОПРЯЖЕННЫХ ВСТЫК
С ПОМОЩЬЮ ТОНКОГО ПРОМЕЖУТОЧНОГО СЛОЯ
РАЗНОРОДНЫХ ПЛАСТИНКАХ, ВОЗНИКАЮЩЕЕ
ОТ ПОДВИЖНЫХ ИСТОЧНИКОВ ТЕПЛА

САРԳՅԱՆ Ա Մ.

Исследовано влияние теплофизических характеристик разнородных материалов, мощности и скорости движения источников тепла на термоупругие напряжения в составной пластинке. Получены условия, обеспечивающие в случае идеального термомеханического контакта между разнородными пластинками непрерывность всех напряжений.

Определение температурных полей и тепловых напряжений в нагреваемых подвижными источниками тепла тонких пластинках необходимо для проектирования оптимальных процессов сварки. Температурные поля и напряжения в однородных изотропных и анизотропных пластинках, обусловленные движущимися источниками тепла, широко освещены в работах [1—4]. В работах [5—7] приведены решения задач о температурных полях, возникающих в процессе соединения разнородных пластин. Исследованию квазистатической задачи термоупругости для составной пластинки, по прямолинейному контакту которой движется линейный источник тепла, посвящены работы [8, 9].



Փիգ. 1.

В настоящей работе определяются квазистатические термоупругие напряжения в сопряженных встык с помощью тонкого промежуточного слоя разнородных пластинок, возникающие от двух источников тепла, движущихся параллельно краям пластинок (фиг. 1). Тепло-

вые и упругие характеристики, относящиеся к слою и разнородным пластинкам, имеют индексы 0, 1 и 2, соответственно, и не зависят от температуры. Тонкий промежуточный слой обладает внутренним термосопротивлением, жесткостью на растяжение-сжатие и жесткостью на изгиб. Через поверхности пластинок осуществляется теплообмен с внешней средой постоянной температуры по закону Ньютона. Предполагается, что на бесконечности разность температур пластинок и среды, а также напряжения исчезают.

Расчетная схема определения температурных напряжений, принятая в настоящей работе, в первом приближении соответствует сварке-пайке разнородных пластин с предварительным нагревом или с интенсивным охлаждением, сварке-пайке с сопутствующим нагревом или охлаждением, сварке с применением промежуточной прокладки и т. д. [10, 11]

При сделанных предположениях относительно свойств тонкого промежуточного слоя его термоупругие характеристики входят в условия неидеального термомеханического контакта между разнородными пластинками [4].

1. Составную пластинку отнесем к декартовой системе координат (фиг. 1). Для определения квазистационарного температурного поля в составной пластинке должна быть решена система дифференциальных уравнений

$$\Delta T_j - m_j^2 T_j - \frac{v}{a_j} \frac{\partial T_j}{\partial y} = -\frac{q_j}{i_j h} \delta(x - \varepsilon_j) \delta(y - \varepsilon_j) \quad (1)$$

$$j=1, \quad y > 0, \quad \varepsilon_1 > 0; \quad j=2, \quad y < 0, \quad \varepsilon_2 < 0; \quad |x| < \infty$$

при следующих условиях неидеального теплового контакта на линии раздела $y=0$

$$\lambda_1 \frac{\partial T_1}{\partial y} = \lambda_2 \frac{\partial T_2}{\partial y}, \quad \lambda_2 = \frac{\partial T_2}{\partial y} = \alpha_2 (T_1 - T_2), \quad y=0 \quad (2)$$

Здесь T_j — разность температур пластинок и среды, i_j , a_j — коэффициенты теплопроводности и температуропроводности разнородных пластинок, h — толщина пластинок, q_j — мощности источников тепла, $\delta(z)$ — функция Дирака, $\Delta = \partial^2/\partial x^2 + \partial^2/\partial y^2$, $m_j^2 = 2\beta_j/\lambda_j h$ (β_j — коэффициент теплоотдачи с поверхностями пластинок), $\alpha_2 = \frac{2h_0}{i_0 h}$ — контактное

термосопротивление, учитывающее наличие тонкого промежуточного слоя, i_0 , h_0 — коэффициент теплопроводности и ширина промежуточного слоя.

Решение краевой задачи (1), (2) с помощью интегрального преобразования Фурье получено в работе [6] и имеет следующий вид:

$$T_j(x, y) = \int_0^\infty \bar{T}_j(u, y) e^{-iux} du \quad (3)$$

где

$$\bar{T}_1(u, y) = Q_1 [e^{-\gamma_1 + i_1 k_1} - e^{-(\gamma_1 + i_1) k_1}] + C_1 \cdot e^{-\gamma k_1}$$

$$\bar{T}_2(u, y) = Q_2 [e^{-\gamma_2 + i_2 k_2} - e^{-(\gamma_2 + i_2) k_2}] + C_2 \cdot e^{\gamma k_2}$$

$$C_j = \frac{1}{2\pi h} \cdot \frac{\sum_{n=1}^2 q_j e^{-\gamma_n (k_1 - i_1) k_1} + q_j i_2 k_2 - j e^{-\gamma_j |k_1 - i_1 k_j|}}{i_1 k_1 \cdot i_2 k_2 + \gamma_n (i_1 k_1 + i_2 k_2)}$$

$$k_j = \sqrt{u^2 + m_j^2 + i u p_j}, \quad p_j = \frac{\nu_j}{a_j}, \quad \text{Re} k_j > 0, \quad Q_j = \frac{q_j e^{-i_1 k_j}}{4\pi h i_j k_j}$$

2. Решения двумерной квазистатической задачи термоупругости для составной пластинки приводится к интегрированию уравнений равновесия

$$\frac{\partial \sigma_{xj}}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{xyj}}{\partial y} = 0, \quad \frac{\partial \sigma_{xyj}}{\partial x} + \frac{\partial \tau_{yj}}{\partial y} = 0 \quad (4)$$

и условий совместности деформаций

$$\Delta(\tau_{xj} + \tau_{yj}) + \alpha_j E_j \Delta T_j = 0 \quad (5)$$

с условиями неидеального термомеханического контакта между разнородными пластинками на линии $y=0$ [4]

$$\begin{aligned} \frac{\partial}{\partial x} \left(\frac{\nu_j \sigma_{yj}}{E_j} - \alpha_j T_j + \frac{T_1 + T_0}{2} \alpha_0 \right) &= \frac{h}{g_0} (\tau_{x,1} - \tau_{x,2}) \\ \frac{\partial^2}{\partial x^2} \left[\frac{2 + \nu_1}{E_1} \cdot \frac{\partial \tau_{x,1}}{\partial x} - \frac{\partial}{\partial y} \left(\frac{\tau_{x,2}}{E_2} - \alpha_1 T_1 \right) + \alpha_0 \frac{T_1 - T_2}{h_\nu} \right] &= \\ &= \frac{k}{g_0} (\tau_{y,1} - \tau_{y,2}), \quad u_1 = u_2, \quad v_1 = v_2 \end{aligned} \quad (6)$$

где E_j , ν_j и α_j — модули упругости, коэффициенты Пуассона и линейного расширения разнородных пластинок; E_0 , α_0 , h_ν , g_0 , g_0^0 — модуль упругости, коэффициент линейного расширения, толщина, жесткость на растяжение-сжатие и жесткость на изгиб промежуточного материала ($g_0 = E h h_\nu$, $g_0^0 = E_0 h h_\nu^2 / 12$).

Применяя экспоненциальное преобразование Фурье, заменяя предварительно непрерывность перемещений u_j и v_j эквивалентными им условиями непрерывности $\partial u_j / \partial x$ и $\partial v_j / \partial x^2$ [11], соответственно, для преобразований напряжений получим

$$\begin{aligned} \bar{\sigma}_{yj}(u, y) &= (A_j + y B_j) e^{-|y| |k_j|} + b_j F_j u^2 k_j C_j e^{-\gamma_j |k_j|} + \\ &+ Q_j b_j F_j |u| k_j [e^{-\gamma_j + i_1 k_j} - e^{-\gamma_j - i_1 |k_j|}] - \\ &- Q_j b_j F_j u^2 [e^{-\gamma_j + i_1 k_j} - e^{-\gamma_j - i_1 |k_j|}], \end{aligned} \quad (7)$$

$$\bar{\tau}_{xj}(u, y) = - \frac{1}{u^2} \frac{d^2 \bar{\sigma}_{yj}(u, y)}{dy^2} \quad (8)$$

$$\bar{\sigma}_{i,j}(u,y) = \frac{1}{iu} \frac{d\bar{\sigma}_{i,j}(u,y)}{dy} \quad (9)$$

где

$$\begin{aligned} A_j \Delta_0 = & b_j F_j d_j |u| \left\{ \left\langle \left(1 - \frac{d_{j-1}}{4\mu_{j-1}} \right) |u| - k_j \right\rangle C_j + 2Q_j e_j k_j \right\} + \\ & + b_{j-1} F_{j-1} d_{j-1} |u| (|u| - k_{j-1}) C_{j-1} + 2Q_{j-1} e_{j-1} k_{j-1} + \\ & + G_0 \left\{ -2b_j F_j \mu_j u^2 C_j |< l_{j-1} + \mu(1 - \nu_j) > |u| + 2\mu(1 + \nu_j) k_j | + \right. \\ & + 4b_{j-1} F_{j-1} \mu_{j-1} u^2 C_{j-1} (1 + \nu_{j-1}) (|u| - k_{j-1}) + \\ & \left. + 4\mu \sum_{n=1}^j \mu_n (1 + \nu_n) b_n F_n u^2 k_n 2Q_n e_n + \mu(\nu_1 + \nu_2 - 2) b_0 |u| (C_1 + C_2) \right\} + \\ & + G_0^* u^2 \left\{ (-1)^j \left[l_{j-1} + \mu(5 + \nu_1 \nu_2 - \nu_1 - \nu_2) \frac{b_0}{h_y} (C_1 + C_2) - b_j F_j u^2 [2\mu \mu_j \times \right. \right. \\ & \times (1 - \nu_j) |u| C_j + 2\mu_j k_j \langle l_{j-1} + 2\mu_j (1 + \nu_j) \rangle (C_j - 2Q_j e_j) \left. \right] + b_{j-1} F_{j-1} \times \\ & \times u^2 |u| C_{j-1} - k_{j-1} (C_{j-1} - 2Q_{j-1} e_{j-1}) \cdot 2\mu \mu_{j-1} (1 - \nu_j) (1 + \nu_{j-1}) \left. \right\} - \\ & - (-1)^j \frac{2b_0}{h_y} (C_1 - C_2) + \frac{b_0}{2} (1 - \nu_j) |u| (C_1 + C_2), \quad (10) \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} B_j \Delta_0 = & \frac{d_j}{2\mu_j} (4 - p) b_j F_j u^2 (|u| - k_j) C_j + 2Q_j e_j k_j - (-1)^j 2\mu_{j-1} (1 + \nu_j) \times \\ & \times G_0 |u| \left\{ \frac{b_0 d_j (1 + \nu_{j-1})}{8\mu_j (1 + \nu_j)} (C_1 + C_2) |u| + \mu_j \sum_{n=1}^j \mu_n (1 + \nu_n) b_n F_n u^2 \left\langle (|u| - k_n) \times \right. \right. \\ & \times C_n + 2Q_n e_n k_n \left. \right\rangle + 2\mu_{j-1} (1 + \nu_j) G_0^* |u|^2 \left\{ \frac{b_0 d_j (1 + \nu_{j-1})}{4\mu_j h_y (1 + \nu_j)} (C_1 - C_2) + \right. \\ & \left. + \mu_j \sum_{n=1}^j (-1)^n \mu_n (1 + \nu_n) b_n F_n u^2 [(|u| - k_n) C_n + 2Q_n e_n k_n] \right\} - \mu_j l_{j-1} \times \\ & \times (1 + \nu_j) G_0 G_0^* u^2 \left\{ \frac{b_0}{h_y} (C_1 - C_2) - \frac{b_0}{2} (C_1 + C_2) |u| + \mu_j (1 + \nu_j) b_j F_j u^2 \times \right. \\ & \left. \times [(|u| - k_j) C_j + 2Q_j e_j k_j], \quad (11) \end{aligned}$$

$$\Delta_0 = pd + 2G_0 (l_2 + \mu l_1) |u| + 2G_0^* (l_2 - \mu l_1) |u|^2 - G_0 G_0^* l_2 u^4, \quad (12)$$

$$F_j = (m_j + i\mu p_j)^{-1}, \quad b_j = \alpha_j E_j, \quad b_0 = \alpha_0 E_1, \quad p = 3 - \nu_1 + \mu(1 + \nu_2),$$

$$d = 1 + \nu_1 + \mu(3 - \nu_2), \quad l_j = \mu_j^2 (1 + \nu_j) (3 - \nu_j), \quad e_j = e^{-\nu_j |k_j|} - e^{-\nu_j |u|},$$

$$\mu = \frac{E_2}{E_3}, \quad G_0 = \frac{g_0}{h E_1}, \quad G_0^* = \frac{g_0^*}{h E_1}, \quad d_j = \begin{cases} 2d, & j=1 \\ 2\mu p_j, & j=2 \end{cases}, \quad \nu_j = \begin{cases} 1, & j=1 \\ \mu, & j=2 \end{cases}$$

Полагая в (10)–(12) $g_0 = g_0^* = 0$, $\alpha_0 \rightarrow \infty$, приходим к решению термо-

упругой задачи для кусочно-однородной пластинки, нагреваемой двумя движущимися источниками тепла, когда термомеханический контакт между разнородными пластинками является идеальным. При этом

$$A_j \Delta_0 = b_j F_j d_j |u| \left\{ \left(1 - \frac{d_{3-j}}{4\mu_{3-j}} \right) (|u| - k_j) C_j + 2Q_j e_j k_j \right\} + b_{3-j} F_{3-j} d_{3-j} |u| \left\{ (|u| - k_{3-j}) C_{3-j} - 2Q_{3-j} e_{3-j} k_{3-j} \right\}, \quad (13)$$

$$B_1 \Delta_0 = \frac{d_1}{2\mu_1} (4-p) b_1 F_1 u^2 \left\{ (|u| - k_1) C_1 + 2Q_1 e_1 k_1 \right\},$$

$$C_3 = C_1 = \frac{q_1 e^{-\varepsilon_1 k_1 - i \varepsilon_1} + q_2 e^{\varepsilon_2 k_2 - i \varepsilon_2}}{2\pi h (\varepsilon_1 k_1 + \varepsilon_2 k_2)}, \quad \Delta_0 = p d$$

Легко заметить, что в этом случае на контактной линии $y=0$ удовлетворены условия непрерывности контактных напряжений. Если к тому же $\bar{\delta}_1 = \bar{\delta}_2$, $\varepsilon_2 = -\varepsilon_1$, $m_1^2 = m_2^2$, $a_1 = a_2$ и $q_2 = -q_1$ (сток тепла), то при соблюдении условий

$$\varepsilon_2 b_1 d = \varepsilon_1 b_2 p \quad (14)$$

на контактной линии $y=0$ непрерывны также и нормальные напряжения σ_x

$$\sigma_{x1}(x, 0) = \sigma_{x2}(x, 0)$$

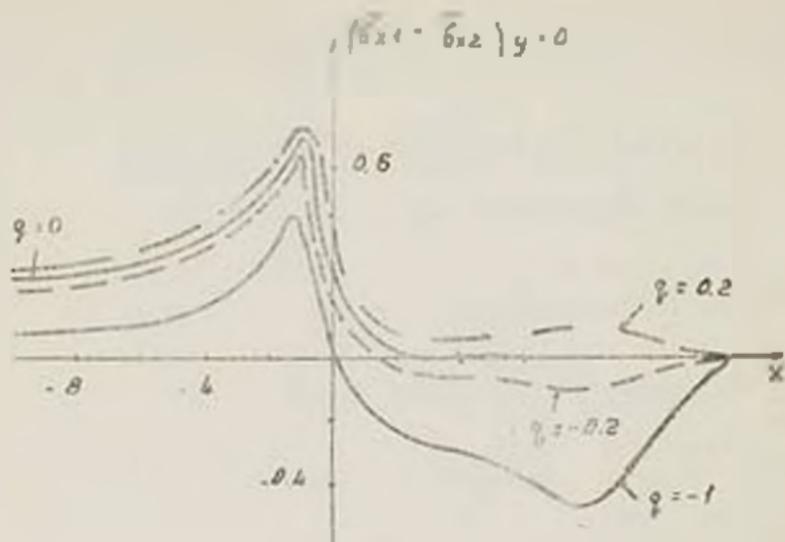
Принимая в (7)–(9) и (13) $\varepsilon_j = \bar{\delta}_j = 0$, получим известное решение квазистатической задачи термоупругости для составной пластинки, нагреваемой движущимся вдоль прямолинейного контакта источником тепла постоянной мощности $q = q_1 + q_2$ [8].

Численные расчеты проведены по формулам (9), (13), когда термоупругие свойства пластинок одинаковы, кроме коэффициентов линейного теплового расширения. В этом случае для разности напряжений $(\bar{\sigma}_{y1} - \bar{\sigma}_{y2})_{y=0}$ получим

$$\begin{aligned} (\bar{\sigma}_{y1} - \bar{\sigma}_{y2})_{y=0} &= (\alpha - 1) [e^{-\bar{\varepsilon}_1 \bar{r}_1} K_0(\bar{r}_1) + q e^{-\bar{\varepsilon}_2 \bar{r}_2} K_0(\bar{r}_2)] \\ \bar{x} &= p_1 x / 2, \quad \bar{\delta}_j = p_j \delta_j / 2, \quad \bar{\varepsilon}_1 = p_1 \varepsilon_1 / 2, \quad \alpha = \sigma_2 / \sigma_1, \quad q = q_2 / q_1, \\ \bar{r}_j &= \sqrt{(x + \bar{\delta}_j)^2 + \bar{\varepsilon}_j^2}, \quad \bar{\sigma}_{xj} = 2\pi h \sigma_{xj} / E_1 q_1 a_j. \end{aligned}$$

$K_0(r)$ — функция Бессели мнимого аргумента.

На фиг. 2 приведены кривые распределения разности напряжений $(\bar{\sigma}_{y1} - \bar{\sigma}_{y2})_{y=0}$ в зависимости от \bar{x} при различных значениях q . Кривая 1 соответствует случаю действия одного источника тепла мощностью q_1 в точке $\bar{\delta}_1 = 0$, $\bar{\varepsilon}_1 = 1$ ($q = 0$), а кривая 2 — когда, помимо этого источника тепла, в точке $\bar{\delta}_2 = 10$, $\bar{\varepsilon}_2 = -1$ действует сток тепла мощностью $q_2 = -q_1$ ($q = -1$), а кривая 4 — когда $q = -0,2$.



Условие (11) и приведенные на фиг. 2 кривые показывают, что зависимость температурных напряжений от теплофизических характеристик различных материалов, от скорости движения и мощности источника (стока) тепла позволяет выбором этих параметров определить оптимальные режимы ряда технологических процессов, связанных с соединением разнородных материалов (сварка, пайка, сварка пайка, сварка с интенсивным охлаждением или предварительным прогревом, сварка с применением промежуточной прокладки из биметалла и т. д.)

**THERMAL STRESS STATE OF TWO DISSIMILAR PLATES,
ARISING WITH THE HELP OF THIN INTERMEDIATE
LAYER ARISEN FROM MOVING HEAT SOURCES**

A. M. SARGSIAN

ՄԵԿԱՆԻԿԱ ԵՎ ԵՆԾՈՒ ԵՄԻ ԿՈՄՊԼԵԿՍ ՏՈՒՐԱԿԻ
ԲԻՆԻՎԱՐԻՄ ԶԱՐԴՈՂ ՎԵՐՈՒՅԻՆ ԱՂՅՈՒՆՆԵՐԻՑ ԱՌԱՋԱՆՈՒ
ՋԵՐՄԱՎԱՐՈՒՄԵՆԻ ՎԵՐԱԿՈՒՄ

Ա. Մ. ՍԱՐԳՍԻԱՆ

Ա Մ Փ Ո Ւ Ո Ւ Մ

Քերտապատկերման գրքի տեսության սահմաններում ստույգագրության և բաղադրյալ թիվերի շարժման վերաբերյալ գիտնիչ կոն-

տակտային մակերևույթին դուրսն ա շարժվող ջերմային աղբյուրների ազդեցության դեպքում: Միջանկյալ բարակ շերտը ունի կոնտակտային ջերմադիմադրություն, ինչպես նաև ծածկն է ձգման-սեղմման կոշտության, որոնք հաշվի են առնված բիբեղների միջև ոչ իդեալական ջերմամեխանիկական պայմանների մեջ: Հետադրուված են ջերմաօճադական լարումների վրա բիբեղների ջերմային և մեխանիկական հատկությունների, աղբյուրների հորսությունների և շարժման արագության ազդեցությունները: Ստացվել են պայմաններ, որոնք բիբեղների միջև իդեալական ջերմամեխանիկական կոնտակտի դեպքում ապահովում են բոլոր լարումների անընդհատությունը:

ЛИТЕРАТУРА

- 1 Рыкалин Н. Н. Расчет тепловых процессов при сварке.—М: Машгиз, 1951. 296 с
- 2 Корнеев Б. Г. Некоторые задачи теории упругости и теплопроводности, решаемые в Бесселевых функциях.—М: Физматгиз, 1960. 314 с
- 3 Паркус Г. Неустановившиеся температурные напряжения.—М Физматгиз 1963 251 с.
- 4 Подстригач Я С., Коляко Ю. М. Неустановившиеся температурные поля и напряжения в тонких пластинках.— Киев Наукова думка, 1972. 308 с.
- 5 Махненко В. И. Расчет тепловых процессов при сварке встык разнородных пластинок.—Физика и химия обработки материалов, 1967. № 6, с 78—83.
- 6 Саргсян А. М. Нагрев составной пластины источниками тепла, движущимися параллельно прямолинейному контакту.—Изв. АН АрмССР, серия тех наук, 1980, № 3, с 52—59
- 7 Саргсян А. М., Хачикян А С Температурное поле в нагреваемых подвижными источниками тепла разнородных пластинках при разрывных тепловых условиях между ними.—Изв. АН АрмССР, Механика, 1987. № 2, с. 3—10.
- 8 Саргсян А М., Чобанян К. С. Исследование термоупругих напряжений составной пластинки, по прямолинейному контакту которой движется источник тепла.—Изв. АрмССР, серия тех наук, 1975, № 6, с. 17—23.
- 9 Саргсян А М. Напряженное состояние двух разнородных пластин в процессе их соединения движущимся источником тепла.—Изв. АН АрмССР, Механика, 1983, № 4, с. 35—45.
- 10 Технология электрической сварки металлов и сплавов плавлением.—М Машинностроение, 1974 768 с
- 11 Чобанян К. С. О функции напряжений для плоской задачи теории упругости составных тел.—Докл. АН АрмССР, 1961, т. 32, 2, с. 69—77.

Институт механики
НАН Армении

Поступила в редакцию
30.11.1992