

СТРОИТЕЛЬНАЯ МЕХАНИКА

В. В. Пинаджян

Формулы для расчета центрально-сжатых стальных стержней

В совершенно прямых сжатых стержнях при центральном осевом приложении нагрузки прогибы по существу должны возникнуть только при достижении критической нагрузки. Между тем опыты ЦАГИ, Берлин-Далемской лаборатории, Роша, автора настоящей статьи и многих других исследователей показали, что при самой тщательной центрировке осевой нагрузки в прямых гибких стальных стержнях возникают существенные прогибы при достижении сжимающего осевого усилия 40—80% от критической (разрушающей) нагрузки.

Действительная работа гибких сжатых стержней протекает в условиях неизбежного эксцентриситета приложения нагрузки, неоднородности материала, наличия начальной кривизны стержня и ряда других факторов.

В связи с этими обстоятельствами действительная несущая способность гибких центрально-сжатых стержней всегда меньше критической силы, определяемой обобщенной теоретической формулой Эйлера—Энгессера.

За последние годы теория прочности и устойчивости сжатых гибких элементов металлических конструкций получила серьезное развитие в трудах советских исследователей.

Нормативные формулы для определения расчетной нагрузки центрально-сжатых стальных стержней базируются на одном из следующих методов:

1) В основу расчета принимаются эмпирические формулы, полученные в результате многочисленных испытаний до разрушения сжатых стоек.

2) В основу расчета принимается теоретическая формула Эйлера—Энгессера, в которую вносится дополнительный коэффициент запаса, изменяющийся в зависимости от гибкости сжатого стержня. Дополнительным коэффициентом запаса учитываются несовершенства реальных элементов конструкций.

3) В основу принимается формула для расчета сжато-изогнутых стержней с заданным начальным эксцентриситетом или прогибом,

учитывающим действительную работу сжатых элементов строительных конструкций.

Современными опытно-теоретическими исследованиями доказано, что последний метод построения расчетных формул для центрально-сжатых элементов строительных конструкций является наиболее правильным [1,2,3].

Критическая (разрушающая) нагрузка для центрально-сжатых прямых гибких стержней вычисляется по следующим формулам:

$$N_p = \varphi \cdot F_{6p} \cdot \sigma_r \quad (1)$$

$$N'_p = F_{нт} \cdot \sigma_r \quad (2)$$

Расчетной разрушающей нагрузкой является меньшая из величин, вычисленных по формулам (1) и (2).

Допускаемая нагрузка при коэффициенте запаса $k = \frac{\sigma_r}{[\sigma]}$ равна:

$$N = \frac{N_p}{k} = \varphi \cdot F_{6p} \cdot [\sigma] \quad (3)$$

$$N' = \frac{N'_p}{k} = F_{нт} \cdot [\sigma] \quad (4)$$

Таким образом, при заданных F и $[\sigma]$ задача определения допускаемой нагрузки для сжатых стержней сводится по существу к установлению величины φ — наименьшего коэффициента понижения допускаемых напряжений при продольном изгибе.

Для установления величины φ будем исходить из следующих основных предпосылок:

а) Стержень сжат внецентренно; внецентренность приложения нагрузки изменяется в зависимости от гибкости стержня; ось стержня изогнута по синусоиде.

б) До предела текучести материал стержня подчиняется закону Гука; за пределом текучести материал приобретает свойство идеальной пластичности (диаграмма Прандтля).

в) Сечения элемента при изгибе остаются плоскими (гипотеза Бернулли).

Рассмотрим стержень со свободно поворачивающимися концами, сжатый продольными силами N , приложенными по концам с одинаковым эксцентриситетом $e = \Phi(\lambda)$. Для рассматриваемого случая, в пределах закона Гука, зависимость между силами N и максимальными фибровыми сжимающими напряжениями σ может быть найдена из условия:

$$\frac{N}{F_{6p}} + \frac{Ne}{W_{6p}} \left(1 + \frac{1,23\alpha}{1-\alpha} \right) = \sigma, \quad (5)$$

$$\text{где: } \alpha = \frac{N}{N_s}; \quad N_s = \frac{\pi^2 EI}{l^2}.$$

Для дальнейших рассуждений воспользуемся понятием об идеальном профиле (рис. 1), успешно примененным А. Г. Назаровым при решении некоторых задач строительной механики [4].

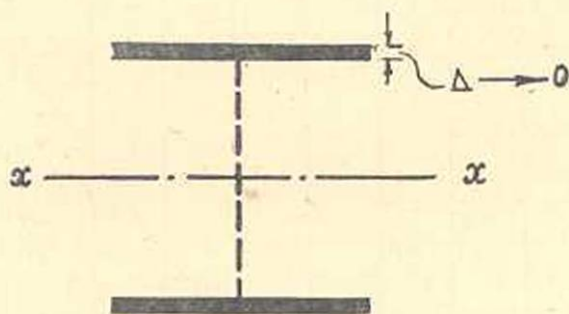


Рис. 1.

В случае, когда поперечное сечение стержня состоит из очень тонких полосок параллельных нейтральному слою („идеальный профиль“), полагая $\sigma = \sigma_r$, из условия (5) находим следующую формулу для определения критической (разрушающей) нагрузки:

$$\frac{N_p}{F_{\text{ср}}} + \frac{N_p e}{W_{\text{ср}}} \left(1 + \frac{1,23z}{1-\alpha} \right) = \sigma_r \quad (6)$$

$$\text{где } \alpha = \frac{N_p}{N_a}$$

Введем следующие обозначения:

$$S = \frac{W_{\text{ср}}}{F_{\text{ср}}} \text{ — радиус ядра сечения сжатой зоны;}$$

$$m = \frac{e}{S} \text{ — относительный эксцентриситет приложения продольной нагрузки;}$$

λ — гибкость стержня;

Из уравнения (6) находим величину коэффициента:

$$\varphi = \frac{(m + n + 1) - \sqrt{(m + n + 1)^2 - 4n(1 + 0,23m)}}{2n(1 + 0,23m)} \quad (7)$$

$$\text{где: } n = \frac{\sigma_r \lambda^2}{\pi^2 \cdot E} \quad (8)$$

Нами, на основании опытных исследований [1,7], предлагается следующая формула для начального относительного эксцентриситета при продольном изгибе центрально сжатых стальных стержней:

$$m = \frac{e}{S} = \left[0,275 - 0,075 \left(\frac{\lambda}{100} \right) \right] \left(\frac{\lambda}{100} \right)^2 \quad (9)$$

где: e — эксцентриситет приложения осевой сжимающей силы.

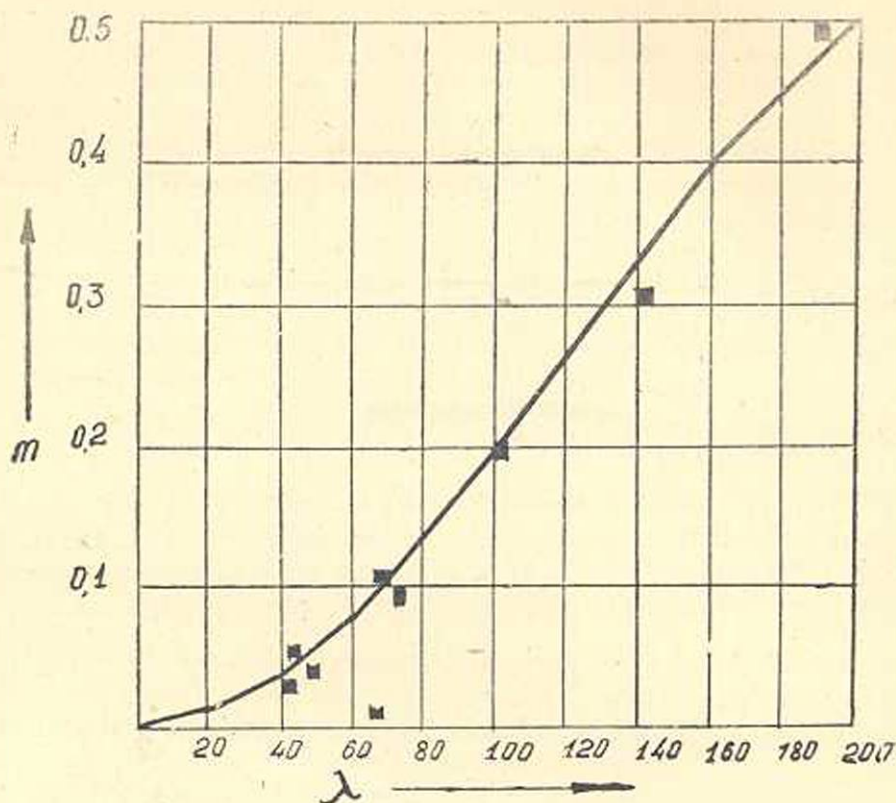


Рис. 2.

На рис. 2 показана кривая, вычисленная по формуле (9). На этом же рисунке точками показаны величины начальных относительных эксцентриситетов в зависимости от гибкости сжатого стержня, полученные Никифоровым на основании тщательных экспериментальных исследований.

Сопоставление коэффициентов φ , полученных по приближенной формуле (7) с аналогичными коэффициентами, полученными К. С. Завриевым (3) более точным путем, на базе метода „максимальных краевых напряжений“ и интегрирования дифференциального уравнения изогнутой оси балки показывает, что при $m \leq 0,5$ расхождение между ними не превышает 1—2%.

Следует подчеркнуть, что формула (7), базирующаяся на методе „максимальных краевых напряжений“, остается достаточно строгой для „идеального профиля“.

Для внецентренно-сжатых стержней реальных профилей коэффициенты φ должны быть установлены с учетом пластических деформаций. Попытка определения коэффициентов φ для реальных профилей с учетом пластических деформаций была предпринята Хвалой [5], Ечеком [6] и рядом других исследователей.

Теоретическими исследованиями автора настоящей статьи и

произведенными им испытаниями до разрушения 57 внецентренно-сжатых стальных стержней [8] было установлено следующее.

1) Способ установления величины разрушающей нагрузки сжато-изогнутых стержней по методу „максимальных краевых напряжений“ является справедливым только для идеального профиля; величина разрушающей нагрузки для сжато-изогнутых стержней реальных профилей должна быть установлена с учетом пластических деформаций.

2) Величина разрушающей нагрузки для сжато-изогнутых элементов реальных профилей может быть установлена по формулам, основанным на методе „максимальных краевых напряжений“ при условии подстановки в эти формулы величины m или вместо m (m — относительный эксцентриситет приложения осевой нагрузки; α — коэффициент, учитывающий пластические деформации).

3) Коэффициент α для профилей, применяемых в стальных строительных конструкциях, в зависимости от распределения массы сечения по отношению к экваториальным осям сечения, колеблется в пределах от 0,85 до 0,45; в частности, для прокатных двутавровых профилей при изгибе элемента в плоскости стенки двутавра $\alpha = 0,85$; для крестового сечения $\alpha = 0,45$.

В подавляющем большинстве случаев в сжато-изогнутых элементах современных строительных стальных конструкций, с целью уменьшения веса и увеличения жесткости их, применяют профили, для которых коэффициент $\alpha = 0,75-0,85$.

Подсчеты показывают, что при $\lambda > 40$, $m \leq 0,5$ и $\alpha = 0,75-0,85$ величины φ , вычисленные по формулам, основанным на методе „максимальных краевых напряжений“, в частности по приближенной формуле (7), совершенно незначительно отличаются от аналогичных величин, вычисленных по методу Хвалла и Ечек. При этом, по формулам, основанным на методе „максимальных краевых напряжений“, получаются заниженные величины φ .

На основании изложенных соображений, учитывая, что при $\lambda \leq 200$ по формуле (9) $m < 0,5$, в запас прочности можно влияние формы сечения на величину φ не учитывать, т. е. принять $\alpha = 1$ и расчет производить по формуле (7). В случае, когда m определяется выражением (9), величиной 0,23 m , входящей в формулу (7), можно также пренебречь. В этом случае:

$$\varphi = \frac{(m+n+1) - \sqrt{(m+n+1)^2 - 4n}}{2n} \quad (10)$$

Подсчеты показывают, что максимальное расхождение между величинами φ , вычисленными по формулам (7) и (10), не превышает 4%.

Перепишем формулу (10) в следующем виде:

$$\varphi = \frac{(m+n+1) - \sqrt{1 + [2m + (m+n)^2 - 2n]}}{2n} \quad (10a)$$

В формуле (10а) выражение под радикалом, заключенное в квадратные скобки, при $\lambda \leq 110$ и m , определяемом по формуле (9), меньше 0,5.

Разлагая радикал в формуле (10а) в биномивальный ряд и подставляя два первых члена этого ряда в формулу, получим:

$$\varphi = 1 - \frac{(m+n)^2}{4n} \quad (11)$$

Подставляя в формулу (11) значения m и n из (8) и (9) и принимая в формуле (8) $E = 2100000 \text{ кг/см}^2$ и $\sigma_s = 2400 \text{ кг/см}^2$, получим:

$$\varphi = 1 - \frac{(1,435 - 0,075 \frac{\lambda}{100})^2}{4,64} \cdot \left(\frac{\lambda}{100}\right)^2 \quad (12)$$

В формуле (12) множитель, стоящий перед $\left(\frac{\lambda}{100}\right)^2$, при изменении λ в пределах от 0 до 110, колеблется в пределах от 0,44 до 0,40.

На основании изложенного нами предлагается следующая расчетная формула для вычисления коэффициента φ при продольном изгибе центрально-сжатых элементов из обычной строительной стали при $\lambda \leq 110$:

$$\boxed{\varphi = 1 - 0,4 \left(\frac{\lambda}{100}\right)^2} \quad (I)$$

Для нахождения расчетной формулы φ при значениях $\lambda > 110$ перепишем формулу (10) в следующем виде.

$$\varphi = \frac{m+1}{2n} + C, \quad (106)$$

$$\text{где } C = \frac{1}{2} - \frac{1}{2n} \sqrt{(m+n+1)^2 - 4n} \quad (13)$$

Формула (13) при значениях m и n , заданных уравнением (8) и (9), на участке от $\lambda = 100$ до $\lambda = 200$, выражает кривую очень малой кривизны. С достаточной точностью на этом участке кривую можно заменить хордой:

$$C = 0,142 - 0,56 \left(\frac{\lambda}{1000}\right) \quad (14)$$

Подставляя в формулу (106) значения m , n , и C из (8), (9) и (14), находим следующую расчетную формулу для φ при продольном изгибе центрально-сжатых элементов из обычной строительной стали для случая, когда $\lambda > 110$:

$$\boxed{\varphi = 0,25 + \frac{4300}{\lambda^2} - 0,8 \left(\frac{\lambda}{1000}\right)} \quad (II)$$

В таблице 1 коэффициенты φ , вычисленные по исходной формуле (7), сопоставлены с аналогичными величинами по формулам (10),

(I) и (II). Анализ табличных данных (см. табл. 1 и 2) позволяет констатировать, что расхождение между исходной формулой (7) и предлагаемыми расчетными формулами (I) и (II), невелико.

Таблица 1

Гибкость λ	Коэффициенты φ				Расхождение в % между (3) и (I), (II)
	По формуле (7)	По формуле (10)	По формуле (I)	По формуле (II)	
20	0,99	0,99	0,98	—	1,01
40	0,95	0,97	0,94	—	1,05
60	0,89	0,89	0,86	—	3,4
80	0,77	0,80	0,74	—	3,9
100	0,62	0,60	0,6	0,6	3,2
120	0,47	0,45	—	0,45	4,3
140	0,37	0,36	—	0,36	2,7
160	0,29	0,28	—	0,29	0
180	0,24	0,23	—	0,24	0
200	0,196	0,189	—	0,197	0,5

Сопоставление величин φ , вычисленных по расчетным формулам (I) и (II) и аналогичным величинам ГОСТ 960—46, приводится в таблице 2.

Таблица 2

Гибкость λ	Коэффициенты φ			Расхождение в %	
	По формуле (I)	По формуле (II)	ГОСТ 960—46	Между (I) и ГОСТ 960—46	Между (II) и ГОСТ 960—46
0	1,00	—	1,00	0	—
10	0,99	—	0,99	0	—
20	0,98	—	0,96	-2,1	—
30	0,96	—	0,94	-2,1	—
40	0,94	—	0,92	-2,2	—
50	0,90	—	0,89	-1,1	—
60	0,86	—	0,85	0	—
70	0,80	—	0,81	+1,2	—
80	0,74	—	0,75	+1,3	—
90	0,68	—	0,69	+1,5	—
100	0,60	0,60	0,60	0	0
110	0,52	0,52	0,52	0	0
120	—	0,45	0,45	—	0
130	—	0,40	0,40	—	0
140	—	0,36	0,36	—	0
150	—	0,32	0,32	—	0
160	—	0,29	0,29	—	0
170	—	0,26	0,26	—	0
180	—	0,24	0,23	—	-4,3
190	—	0,22	0,21	—	-4,7
200	—	0,197	0,190	—	-3,7

Анализ данных таблицы 2 показывает, что расхождение между коэффициентами φ для строительной стали, приведенными в ГОСТ 960—46 и по предлагаемым нами расчетным формулам (I) и (II) при $\lambda < 170$ не превышает 2,2%.

Насколько нам известно, коэффициенты φ ГОСТ 960—46 получены на основании теории Хвалла [5] и опытно-теоретических исследований, произведенных С. Н. Никифоровым [7]. В основу этих исследований была положена действительная индикаторная диаграмма строительной стали, полученная в результате массового испытания стержней.

Коэффициенты φ Хвалла были получены на основании безупречных и, вместе с тем, кропотливых и трудоемких расчетных построений, связанных с исследовательскими попытками при определении «кривых внутреннего сопротивления» графо-аналитического интегрирования дифференциальных уравнений и т. д. Удовлетворительное совпадение результатов наших расчетных построений с данными ГОСТ 960—46 и теории Хвалла позволяет сделать следующие выводы.

1. Коэффициенты φ понижения допускаемых напряжений при продольном изгибе центрально-сжатых стальных элементов в таблице 9 ГОСТ 860—46 следует признать теоретически обоснованными.

2. При составлении Общесоюзного «Урочного Положения» по строительству взамен таблиц φ (или наряду с таблицами) могут быть с успехом использованы предлагаемые нами расчетные формулы (I) и (II) для определения коэффициентов φ понижения допускаемых напряжений центрально-сжатых стальных элементов. При этом надо учесть, что эти формулы могут быть распространены на все строительные стали, предел текучести которых не превышает 2400 кг/см².

3. На основании формул (8), (9) и (10) по предлагаемому нами методу, без особых затруднений, могут быть составлены простые расчетные формулы коэффициента φ центрально-сжатых элементов любой марки стали с хорошо развитой площадкой текучести.

* * *

В действующих Т. У. и Н. имеются существенные противоречия по определению величины поперечной силы для центрально-сжатых составных стержней при продольном изгибе.

Следуя методу К. С. Завриева [3], попытаемся составить обоснованную расчетную формулу поперечной силы.

Критическое состояние сжатого элемента при продольном изгибе определяется из условия:

$$\frac{N_p}{F_{\sigma p}} + \frac{N_p \cdot Y_0}{W_{\sigma p}} = \sigma_c \quad (a)$$

При введенных выше обозначениях, из условия (а) находим следующее выражение для стрелы прогиба при критическом состоянии сжатого элемента:

$$Y_0 = \frac{1-\varphi}{\varphi} \cdot S \quad (в)$$

Исходя из предположения, что ось стержня изогнута по синусоиде, получим следующее значение критической поперечной силы:

$$Q_p = N_p \cdot m dx \left(\frac{dy}{dx} \right) = N_p \cdot Y_0 \cdot \frac{\pi}{l} \quad (с)$$

Подставляя значение Y_0 из (в) в (с) и принимая во внимание что $\lambda = \frac{l}{r}$, получим:

$$Q_p = \frac{\pi \cdot S}{\lambda r} \cdot \left(\frac{1}{\varphi} - 1 \right) \cdot N_p \quad (d)$$

Допускаемая поперечная сила:

$$Q = \frac{Q_p}{k} = \frac{\pi \cdot S}{\lambda r} \left(\frac{1}{\varphi} - 1 \right) \cdot N_{доп} \quad (е)$$

Принимая во внимание выражение (3), получим:

$$Q = \frac{\pi \cdot S \cdot [\sigma]}{\lambda r} (1 - \varphi) \cdot F_{ср} \quad (15)$$

Для основных типов сечений металлоконструкций можно принять $\frac{S}{r} = 0,85$.

Подставляя в формулу (15) значения коэффициента φ из (I) и (II) и принимая $[\sigma] = 1400 \text{ кг/см}^2$, и $\frac{S}{r} = 0,85$, находим:

при гибкости элемента $\lambda \leq 110$:

$$Q = 0,15 \lambda \cdot F_{ср} \quad (III)$$

при гибкости элемента $\lambda > 110$:

$$Q = \left[3 + \frac{2800}{\lambda} - \left(\frac{252}{\lambda} \right)^3 \right] F_{ср} \quad (16)$$

Исследование выражения (16) показывает, что при изменении λ в пределах от 110 до 200 Q колеблется в пределах от $15 F_{ср}$ до $17,2 F_{ср}$. Поэтому при $\lambda > 110$ можем принять:

$$Q = 17 F_{ср} \quad (IV)$$

Л И Т Е Р А Т У Р А

1. Тимошенко С. П.—Устойчивость упругих систем. Москва—Ленинград, 1946.
2. Стрелецкий Н. С.—Курс металлических конструкций, ч. 1, Москва, 1940.
3. Завриев К. С.—Расчетные формулы прочности в особых случаях. Москва, 1935.
4. Назаров А. Г.—О применении понятия „идеального профиля“ к анализу несущей способности статически неопределимых систем. Сб. тр. АН СССР, Москва, 1937.
5. Chwalla E.—Die Theorie des aussermittig gedrückten Stabes aus Baustahl. Stahlbau, H. 21—23, 1934.
6. Jezeck K.—Die Festigkeit von Druckstäben aus Stahl. Wien, 1937.
7. Никифоров С. Н.—Устойчивость сжатых стержней сварных ферм. Москва—Ленинград, 1938.
8. Пинаджян В. В.—К вопросу о несущей способности сжато-изогнутых стержней. Проект и стандарт, № 1, 1938. Экспериментальное исследование устойчивости внецентренно-сжатых стальных стержней. Строительная промышленность, № 11, 1938;
Сб. тр. по строительной механике под ред. К. С. Завриева, Москва, 1940.
ДАН Армянской ССР, VIII, № 1, 11, 1942.

Վ. Վ. Փինաջյան

ԲԱՆԱԶԵՎԵՐ՝ ԿԵՆՏՐՈՆԱԿԱՆ-ՍԵՂՄՎԱԾ ՊՈՂՊԱՏՅԱ ԶՈՂԵՐԻ
ՀԱՇՎՄԱՆ ՀԱՄԱՐ

Ա Մ Փ Ո Փ Ո Ւ Մ

Հենվելով ժամանակակից տեսական և փորձնական հետազոտությունների վրա, հեղինակն առաջարկում է բանաձևեր, որոնց միջոցով կարելի է հաշվել ընդերկայանական ծոման ժամանակ թույլատրելի լարումների իջեցման ֆորմակիցը:

Բերված բանաձևերն օգտագործելի են սովորական շինարարական պողպատից ($\sigma_T = 2400$ կգ/սմ²) պատրաստված, ընդերկայանական ծոման աշխատող ձողերի համար:

Հեղինակի առաջնորկած մեթոդը հնարավորություն է տալիս առանց դժվարություն կազմելու հաշվային բանաձևերը՝ այլ մարկանների պողպատներից պատրաստված ձողերի համար, որոնց նյութերն ունեն զգալի զարգացած հոսունություն հարթակ: