

Сборник посвящен вопросам оптимизации параметров режимного поля и геометрии режущих инструментов, в том числе изготовленных из безвольфрамовых материалов. В основе оптимизации—состояние поверхностного (после обработки) слоя, диктующего несущую способность деталей, формируемых резанием.

Приводятся результаты определения остаточных напряжений в поверхностном слое, показаны методы получения корня стружки при фрезеровании, описаны в сопоставимых условиях полученные показатели деформации стружки, снятой при различных формах резания.

Ответственный редактор
М. В. КАСЬЯН

Книгу рекомендовали к печати рецензенты
доктор технических наук, профессор М. А. Есаян
кандидат технических наук, доцент Ж. А. Багдасарян

О $\frac{2704010000}{703(02) - 79}$ 92—78

© Издательство АН Армянской ССР. 1979