

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	5
М. О. Навоян — Исследование гексанида-Р при торцевом фрезеровании трудно- обрабатываемых материалов	6
В. А. Карагезян — Исследование контактных явлений при фрезеровании сталей гексанидом-Р	11
М. В. Касьян, М. Х. Григорян, М. М. Силоян — О некоторых силовых явлениях при прерывистом резании	14
Ю. Г. Карапетян — Оценка методов измерения температур при торцевом фре- зеровании	21
М. В. Касьян, Э. О. Хуришудян — Напряженное состояние поверхностного слоя после резания	26
Г. Б. Багдасарян, А. О. Геворкян, В. С. Вартикян — Установление геометрических параметров канавки на передней поверхности резца для оптимизации фор- мы стружки	30
Р. Е. Авакян — Износ инструмента с металлокерамическими державками при фре- зеровании сталей	34
М. В. Касьян, Г. С. Минасян, А. Г. Саркисян, Ю. Г. Карапетян — Приспособление для получения корня стружки при фрезеровании	39
П. М. Есаян — Исследование микротвердости стружек, полученных при различных формах резания	43
В. Г. Вартанян — Измерение температуры при резании стали минералокерамикой методом естественной термопары	50
М. В. Касьян, Г. А. Арутюнян, Г. Б. Багдасарян — Характеристика поверхностного слоя при обработке различных металлов	56
А. У. Маргулес — Теплостойкость керметов	63
М. В. Касьян, Г. С. Минасян, А. Г. Саркисян — Характер протекания деформации в глубь поверхности резания при обработке пластичных материалов	67
А. У. Маргулес — Реологические явления в твердофазных материалах типа «кер- мет»	74
М. Г. Фаградян — Комбинированное сверло для сверления отверстий больших диаметров	81