

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	3
М. В. Касьян, А. Г. Саркисян, Г. С. Минасян. Деформация в зоне стружкообразования	6
Р. Б. Мартиросян, С. Р. Маркарян, Р. В. Князян. О процессе стружкообразования при шлифовании титановых сплавов	15
М. В. Касьян, М. Т. Наджарян. Об одном явлении изнашивания режущего инструмента при обработке технически чистой меди	22
М. В. Касьян, Г. Б. Багдасарян, Г. А. Арутюнян. Об одном методе комплексной оптимизации процесса резания	27
Р. Б. Мартиросян, Р. В. Князян, С. Р. Маркарян. Новый метод определения износа шлифовального круга	32
Г. С. Минасян, А. Г. Саркисян, М. С. Тер-Маркарян. К вопросу переменности толщины срезаемого слоя при точении безвершинным резцом БРМ-1	39
М. В. Касьян, А. А. Егиазарян. Об одном явлении, влияющем на изнашивание твердосплавного режущего инструмента в процессе резания	45
Г. К. Маркарян, Г. А. Унанян. Влияние упрочнения рабочих поверхностей деталей на прочность прессовых соединений	58
М. В. Касьян, Г. С. Минасян, Э. О. Хуришудян. Универсальный метод оценки результатов формирования остаточных макронапряжений при резании металлов	63
М. А. Есаян, В. О. Кирицян. Виброустойчивость при шлифовании материалов с различными физико-механическими свойствами кругом с зернами из эльбора	75
Г. С. Минасян. Баланс сил при резании безвершинными резцами	81
М. Т. Наджарян, М. С. Саркисян. Ускоренное тарирование естественных термопар	84
Р. Б. Мартиросян, В. Л. Касьян, Р. Б. Шатворян. Исследование процесса электроэрозивной правки шлифовальных кругов на металлической связке	89
Ю. Г. Карапетян. Особенности несимметричного торцевого фрезерования труднообрабатываемых материалов	95
Г. К. Маркарян, М. С. Тер-Маркарян. Особенности упрочнения обработанной поверхности при точении безвершинными резцами БРМ-1	102
В. А. Кюркчян. Выбор оптимальной конструкции резца для эффективной обработки роторов электродвигателей в сборе	110
М. В. Касьян, Г. Б. Багдасарян, Г. А. Арутюнян. О некоторых ограничениях при оптимизации режимов резания	114
Р. Е. Авакян, Г. А. Ерицян. Выбор оптимальной пористости корпусов ножей из металлокерамических материалов при прерывистом резании	122
Г. А. Унанян, Г. К. Маркарян. Усталостная прочность валиков с напрессованными втулками	126
М. В. Касьян, Э. О. Хуришудян. Исследование основных компонентов остаточных напряжений, возникающих в процессе резания металлов	133
Г. К. Маркарян, Р. С. Маркарян. Влияние укорочения граней резца на упрочнение обработанной поверхности	140
А. М. Арутюнян, Г. К. Маркарян. Шероховатость и упрочнение поверхности при точении корундовыми резцами	143
М. В. Касьян, И. Р. Иванов, Ф. А. Парикян. Влияние различных технологических	

сред на формирование поверхностных остаточных напряжений при резании	155
Г. С. Минасян, Ю. Г. Карапетян. Об одном методе тарирования естественной термопары	159
Г. Б. Багдасарян, А. О. Геворкян. Некоторые особенности процесса стружкообразования при точении многогранными неперетачиваемыми резцами ВНИИ	161
Р. Е. Лалаян. Особенности шлифования комплектом шлифовальных кругов	168
П. М. Есаян. Свойства сечений стружек, полученных при различных формах резания	171
Р. Е. Бояджян. Особенности работы двухлезвийного резца типа КБ-1	175
М. Х. Григорян, М. М. Симонян. О некоторых вопросах исследования силы удара при прерывистом резании металлов	178
М. Х. Григорян, М. О. Навоян, В. А. Карагезян. О некоторых явлениях на контакте инструмента с деталью при прерывистом резании труднообрабатываемых металлов	182
Э. Г. Кандаян, Р. С. Маркарян, А. А. Ахшарумов. Повышение коррозионной стойкости деталей УСП	195
Р. Б. Мартиросян. Применение теории пластичности к механике стружкообразования	198



Печатается по решению ученого совета
Бюраканской оптико-механической лаборатории
АН Армянской ССР

Редактор издательства С. М. Даниелян
Технич. редактор С. К. Закарян
Корректор С. М. Даниелян

ВФ 03178

Заказ 1030

Изд. 4402

Тираж 500

Сдано в набор 11/XI 1976 г. Подписано к печати 13/IV 1977 г. Печ. л. 13,13,
усл. печ. л. 18,37, изд. 12,98. Бумага 70/108. Цена 2 руб.
Издательство АН Арм. ССР, Ереван, Барекамутян, 24.

Типография Издательства Академии наук Армянской ССР,
Ереван, ул. Барекамутян, 24.