

ПРЕДИСЛОВИЕ

Число участников, сотрудничающих в решении общей проблемы, принятой Советом по проблемам машиноведения Академии наук Армянской ССР, непрерывно расширяется и главным образом за счет заводских работников. Эта проблема направлена на улучшение несущей способности рабочих поверхностей деталей машин, формируемых современными методами обработки резанием. Причем исследования по улучшению качества поверхности не ограничиваются лишь определением оптимальных режимов резания различных сталей, в том числе труднообрабатываемых, а характерны всесторонним охватом всех вопросов, имеющих исключительно важное значение для всех отраслей машиностроения, а следовательно, для всего народного хозяйства. Этим и объясняется широкий охват тематики содержания данного сборника, служащего как бы продолжением ранее выпущенных четырех томов.

В связи с этим принципом рассматриваемые вопросы характеризуются и работами, направленными на выбор конструкции и геометрии инструмента с целью улучшения свойств роторов малой мощности электродвигателей и эффективности использования газовых технологических сред, улучшающих качество обрабатываемых поверхностей и выбор режимов, приводящих к минимуму упрочнения и минимальным значениям остаточных напряжений. В настоящий сборник помещены и такие статьи, в которых исследуются результаты использования новых принципов обработки, например, шлифование с использованием электроэрозии для вскрытия режущих зерен, и результаты слоистого шлифования и другие. Мы надеемся, что книга принесет пользу заводским работникам и исследователям в области технологии машиностроения.