

СОДЕРЖАНИЕ

Мартин Ваганович Касьян	7
Библиография трудов	11
Предисловие	25
М. В. Касьян, А. Г. Саркисян. Скорость деформации при резании металлов	27
Г. С. Минасян. Особенности поведения составляющих сил резания при использовании безвершинного реза в условиях изменения параметров режимного поля	35
М. Г. Фаградян, Г. А. Арутюнян. О связи деформированного состояния трансформаторной стали с ее магнитными характеристиками	38
Э. О. Хуришдзян. Индуктивный датчик с разными диапазонами показания	44
Ф. А. Парикян. Особенности процесса резания титанового сплава BT-14 в газовых средах	49
М. В. Касьян, Ф. А. Парикян, И. Р. Иванов. Влияние газовых сред на процесс стружкообразования	55
Ю. Г. Карапетян. Силы резания при торцевом фрезеровании	66
Ю. Г. Карапетян. Температура резания при торцевом фрезеровании в зависимости от режимов	73
М. В. Касьян, К. М. Мирзоев, В. В. Абрамов, Н. Н. Неретин, Н. В. Урусов, Г. А. Семенов. К вопросу о механизме контактного взаимодействия сапфирового инструмента с металлами в процессе их чистовой отделочной обработки	82
К. М. Мирзоев. Исследование зоны диффузионного соединения методом послеслойного спектрального анализа	95
М. В. Касьян, Р. Е. Болджян. К вопросу об оптимальных режимах резания при использовании нового типа резцов КБ-1	101
М. Т. Наджарян, М. С. Саркисян. Температура контакта резец—медь при различных параметрах режимного поля	112
Э. А. Станчук, Г. А. Овсепян. Некоторые вопросы термодинамики взаимодействия режущих инструментов с технологическими средами	125
К. А. Саркисян, А. И. Саградян. Исследование особенностей развития износа резцов из B14M7K25 при наличии нескольких очагов	132

