

## БИБЛИОГРАФИЯ ТРУДОВ

1930

- \* Пути развития производительных токарных станков. Тбилиси, 1930.  
[Стеклогр. изд.]

1934

- К вопросу расчета нагревательных печей.—Тепловик Закавказья, 1934, № 2, с. 5—7.  
[Литогр. изд.]

1935

- Аналитическое нормирование работ по добыче марганца.—Бюл. Закавказ. науч.-исслед. ин-та охраны труда, 1935, № 1, с. 4—6.

[Литогр. изд.]

- Методология составления типовых норм в зависимости от норм обрывности сырца-шелка.—Бюл. Всесоюз. науч.-исслед. ин-та охраны труда, 1935, № 2, с. 53—59.

[Литогр. изд.]

- Механика шепингов с кулисным механизмом.—Изв. Закавказ. индустр. ин-та, 1935, вып. 2—3, с. 63—74, с ил.

Рез. на нем. и груз. яз.

- Номограмма по фрезерованию.—Изв. Закавказ. индустр. ин-та, 1935, вып. I, с. 163—175, с ил.

- Нормирование буровых работ (для Чнатурского марганца). Техника и труд, 1935, № 1, с. 26—28.

[На груз. яз.]

1936

- Выбор оптимального режима термической обработки резаков по коже.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1936, кн. 4, с. 142—145, с ил.

- Кинематические свойства металлорежущих станков.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1936, кн. 4, с. 49—73.

1937

- Определение удельного расхода энергии при резании металлов на станках.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1937, кн. 6, с. 43—59.

Рез. на груз. яз.

- Температура резания при точении. (Дис. работа). Тбилиси, 1937, 104 с ил. (Тбил. ин-т ниж. ж.-д. транспорта). Библиогр.: с 102—103 (14 назв.).

Отпеч. множит. аппаратом

---

\* Работа de visu не проверена.

1938

- Дрожание токарных резцов.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1938, кн. 8, с. 97—137, с ил.  
 Рациональное использование металлорежущих станков.—Труды Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта, 1938, № 4, с. 221—228.  
 Режим резания осевой стали.—Отд. оттиск из сб. «Труды Тбил. ин-та ж.-д. транспорта», 1938, № 5, с. 1—11.  
 Циклограмма для рационального использования колесно-токарных станков.—Отд. оттиск из Стахановского сб. (Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта), 1938, с. 103—119.

1939

- Влияние обработки резанием на основные свойства металлов.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1939, кн. II, с. 117—123.  
 Рез. на груз. яз.  
 Влияние перерывов в работе на стойкость резцов—столбиков Игнатъева.—В сб. «Подарок матери-родине от молодых науч. работников ТБИИЖТ-а в честь 20-летия ВЛКСМ», 1939, № 8, с. 229—272, с ил.  
 Оптимальный режим резания осевой стали резцами Игнатъева.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1939, кн. 9—10, с. 89—113.  
 Рез. на груз. яз.  
 Обработка стали. Техника, 1939, № 4—5, с. 29—33.  
 [На груз. яз.]

1940

- Баланс тепла при резании.—В кн.: Аннотации докл. на 3-й науч.-техн. конфер. Груз. индустр. ин-та (дек. 1940 г.), Тбилиси, 1940, с. 153—155.  
 К вопросу деформации стружки.—В кн.: Сборник аннотаций науч.-исслед. работ вузов Всесоюз. ком. высш. школ, вып. 2. М., 1940, с. 31—32.  
 То же.—В кн.: Тезисы к докл. на 2-й науч.-техн. конфер. Груз. индустр. ин-та. Тбилиси, 1940, с. 96—98.  
 К вопросу о комплексном исследовании обрабатываемости стали.—В кн.: Сборник аннотаций науч.-исслед. работ вузов Всесоюз. ком. высш. школ, вып. 2. М., 1940, с. 33—34.  
 Комплексное исследование обрабатываемости осевой стали.—Изв. Груз. индустр. ин-та, 1940, кн. 13, с. 55—90.  
 Рез. на рус. яз.  
 Стойкость при кратковременном резании.—В кн.: Материалы к конфер. по резанию металлов. Л., 1940, с. 280—296, с ил.  
 К выбору режима резания.  
 [На груз. яз.]

1941

- Новое в учении о резании металлов.—В кн.: Материалы 5-й юбилейной науч.-техн. конф., кафедр (Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта). Тезисы и аннотации докл. Тбилиси, 1941, с. 59.  
 Применение режущей жидкости.—В кн.: Аннотации к докл. на 4-й науч.-техн. конфер. Груз. индустр. ин-та (5—7 июня 1941 г.). Тбилиси, 1941, с. 122—127.  
 Скорость резания при оптимальной деформации стружки.—Изв. Груз. индустр. ин-та. Юбилейный вып., посв. 20-й годовщине установления Сов. власти в Грузии, 1941, кн. 14, с. 27—50, с ил.

1942

- К вопросу о влиянии режима резания на модуль пластичности. [Аннотации].—В кн.: Науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та (5-я). Тбилиси, 1942, с. 71—74.

К вопросу о рациональном управлении стружкой. Дис. работа на соискание учен. степени д-ра техн. наук. Тбилиси, 1942, 201 с. с табл.; 6 л. табл. (Груз. индустр. ин-т). Лит. (75 назв.).

О колебл. Whitakere и колебаниях стойкости.—Отд. оттиск из сб. № 13 трудов Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта. Тбилиси, 1942, 8 с. с ил. (Тбил. ин-т инж. ж.-д. транспорта. Науч.-исслед. сектор).

(Совместно с А. А. Аваковым).

Оптимальные припуски на станочную обработку.—В кн.: Тезисы докл. 6-й науч.-техн. конф. кафедр (Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта, май 1942 г.). Тбилиси, 1942, с. 9—13.

\* Производственное использование метода двух резцов.—Сборник докл. (Груз. индустр. ин-та), 1942.

(Совместно с А. А. Аваковым).

### 1943

Давление резания при точении.—Труды Груз. индустр. ин-та, 1943, № 1, с. 201—215. Рез. на груз. яз.

Использование чугунов системы Fe-Cr-Mn-S в качестве резцовых материалов. (Тезисы).—В кн.: 13-я науч. сессия отд. математики и естеств. наук АН Груз. ССР (24—25 ноября 1943 г.). Тбилиси, 1943, с. 12—13.

Рационализация резцового хозяйства. Аннотации.—Бюл. Всесоюз. ком. высш. школ, 1943, № 11—12, с. 12.

(Совместно с В. И. Сахаровым).

Скорость деформации при резании металлов.—В кн.: Аннотации к докл. на 6-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та. Тбилиси, 1943, с. 82—85.

### 1945

К вопросу о степени использования мощности специальных станков на одном заводе.—В кн.: Аннотации к докл. (7-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та). Тбилиси, 1945, с. 91—92.

К вопросу о структуре аналитических соотношений, встречаемых в учении о резании металлов.—В кн.: Тезисы к докл. 8-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та, посв. 50-летию со дня изобретения радио великим русским ученым А. С. Поповым. (8—11 мая 1945 г.). Тбилиси, 1945, с. 75—77.

(Совместно с А. А. Аваковым).

К истории развития геометрии резца.—В кн.: Тезисы к докл. 8-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та, посв. 50-летию со дня изобретения радио великим русским ученым А. С. Поповым (8—11 мая 1945 г.). Тбилиси, 1945, с. 65—66.

### 1946

Влияние твердости накатанных бандажей на стойкость режущего инструмента.—В кн.: Аннотации законченных в Тбил. ин-те инж. ж.-д. транспорта науч.-исслед. работ в 1945 г., Тбилиси, 1946, с. 25.

К вопросу о быстром определении обрабатываемости металлов.—В кн.: Аннотации к докл. 9-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та, посв. 25-летию установления Сов. власти в Грузии, мех. секция. Тбилиси, 1946, с. 12—14.

(Совместно с А. А. Аваковым).

Модуль пластичности, как показатель обрабатываемости металлов.—В кн.: Сборник докл. объедин. семинара каф. по физ. основ. резания металлов. [ТБИИЖТ-а]. Тбилиси, 1946, с. 19—48.

То же: В кн.: Аннотации законченных в Тбил. ин-те инж. ж.-д. транспорта науч.-исслед. работ в 1945 г., Тбилиси, 1946, с. 25.

\* Работа de visu не проверена.

Новый метод выбора режима резания при точении.—В кн.: Тезисы и аннотации докл. 10-й науч.-техн. конф. Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта. К 25-летию установления Сов. власти в Грузии. Тбилиси, 1946, с. 57—58.

Об одном методе определения температуры контакта зубцов цилиндрических шестерен.—В кн.: Аннотации к докл. 8-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та, посв. 25-летию установления Сов. власти в Грузии, мех. секция. Тбилиси, 1946, с. 15—16.

(Совместно с А. А. Аваковым).

Развитие машиностроения в Грузии.—В кн.: Аннотации к докл. 9-й науч.-техн. конф. Груз. индустр. ин-та, посв. 25-летию установления Сов. власти в Грузии. Тбилиси, 1946, с. 18—20.

## 1947

Влияние модуля пластичности на стойкость инструмента.—В кн.: Сборник докл. объедин. семинара каф. по физ. основ. резания металлов. [ТБИИЖТ-а]. (Посв. 25-летию транспортного образования в Грузии). Тбилиси, 1947, № 2, с. 37—60.

К вопросу о резании металлов в подогретом состоянии.—В кн.: 10-я науч.-техн. конф., посв. 25-летию Груз. индустр. ин-та. (Аннотации к докл.). Тбилиси, 1947, с. 115—118.

Теоретические ожидания от одного метода определения обрабатываемости металлов.—Сборник трудов (Тбил. ин-та инж. ж.-д. транспорта), 1947, т. 14, с. 85—86.

(Совместно с А. А. Аваковым).

## 1948

Влияние направления штрихов заточки реза на явления, сопровождающие стружкообразование.—В кн.: 11-я науч.-техн. конф. Аннотации к докл. Тбилиси, 1948, с. 95—97. (Груз. политехн. ин-т).

К вопросу о резании туфа.—Изв. АН Арм. ССР, сер. физ.-мат., естеств. и техн. наук, 1948, т. 1, № 6, с. 525—536.

Рез. на арм. яз.

(Совместно с А. А. Акоповым).

## 1950

К вопросу динамики резания естественных камней.—Изв. АН Арм. ССР, сер. физ.-мат., естеств. и техн. наук, 1950, т. 3, № 1, с. 97—102. Лит.: с. 102 (3 назв.).

Рез. на арм. яз.

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым и А. А. Акоповым).

К вопросу об обработке камня резанием.—В кн.: Науч. конф. проф.-препод. состава. Аннотации докл., ноябрь 1950 г. Тбилиси, 1950, с. 40—41.

Некоторые особенности качества поверхности при скоростном точении.—В кн.: Качество поверхности деталей машин. Ч. 2. Сб. докл. на Ленингр. конф. по качеству поверхности. М.—Л., 1950, с. 37—46 с ил.

Особенности обработки камня резанием.—В кн.: Конф. по строительству из естеств. каменных материалов (июнь 1950 г.). Тезисы докл. М., 1950, с. 19—20 (Всесоюз. науч. инж.-техн. о-во строителей (ВНИТО строителей)).

Характеристика износа режущего инструмента при обработке туфа, базальта и гранита.—Изв. АН Арм. ССР, сер. физ.-мат., естеств. и техн. наук, 1950, т. 3, № 4, с. 375—385. Лит.: с. 385 (3 назв.).

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым и А. А. Акоповым).

## 1951

Обработка металлов резанием. Точение. Ереван, Айпетрат, 1951, с. 68.

К вопросу получения плит из армянского туфа методом дисковой распиловки.—Изв. АН Арм. ССР, сер. физ.-мат., естеств. и техн. наук, 1951, т. 4, № 6, с. 481—487.

Лит.: с. 487 (2 назв.).

Рез. на арм. яз.

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

О деформированной стружке.—В кн.: Аннотации докл. науч. конф. проф.-препод. состава, ноябрь 1951 г., г. Баку, 1951, с. 31.

## 1952

Усилия резания при обработке естественных камней.—Вестн. инженеров и техников, 1952, № 3, с. 114—116. Лит.: с. 116 (2 назв.).

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

Динамика износа инструмента при резании камня.—Изв. АН Арм. ССР, сер. физ.-мат., естеств. и техн. наук, 1954, т. 7, № 4, с. 99—105. Лит.: с. 105 (2 назв.).

Рез. на арм. яз.

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

Динамика процесса резания камня.—В кн.: Объедин. науч. сессия Ин-та строит. дела АН Груз. ССР и Ин-та стройматериалов и сооружений Арм. ССР. Тезисы. Тбилиси, 1954, с. 5.

К вопросу об оценке обрабатываемости естественных камней.—Механизация строительства, 1954, № 10, с. 28—31.

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

Нужны комплексные задания. [Отклик на статью Г. В. Борхвардта «Развивать самостоятельность в учебной работе студентов», опублик. в «Вестн. высш. школы», 1953, № 9].—Вестн. высш. школы, 1954, № 4, с. 48—49.

О деформированной стружке.—Труды Аз. индустр. ин-та, 1954, вып. 7, с. 63—73.

Рез. на азерб. яз.

Уравнение баланса работы резания [металлов].—Сборник науч. трудов (Ереван. политехн. ин-та), 1954, № 7. Машиностроение, вып. 1, с. 3—8.

## 1955

Завоевания новаторов производства в области обработки материалов резанием. (Ереван, 1955, с. 43). Общество распространения полит. и науч. знаний, Арм. ССР.

(Совместно с В. Дабагяном).

Достижение новаторов производства в области обработки металлов резанием.

Современные методы обработки камня. Ереван, 1955, с. 115 (Из опытов новаторов производства).

Об одном характерном явлении свободного резания.—В кн.: Обработка металлов и пластмасс резанием. Сб. статей. М., 1955, с. 55—64. Лит.: с. 64 (8 назв.).

(Совместно с Г. П. Григоряном).

Штрипсовая распиловка мрамора.—Строит. материалы, изделия и конструкции, 1955, № 6, с. 15—16.

(Совместно с К. Миджояном).

## 1956

Цеховой прибор для изменения чистоты обработанной поверхности.—Сборник науч. трудов (Ереван. политехн. ин-та), 1956, № 10, Машиностроение, вып. 2, ч. 1. Посв. 10-летию мех. фак., с. 51—55.

(Совместно с Г. С. Минасяном).

## 1957

О некоторых итогах работы Отделения технических наук АН Арм. ССР к сорокалетию Великой Октябрьской соц. революции. Бюл. техн. серии, АН Арм. ССР, 1957, т. 10, № 5, с. 3—8.

- Основы резания металлов. Ереван, Айпетрат, 1957, с. 367.  
 Успехи советского машиностроения.—Ленинградский ун-т, 1957, № 9, с. 113—120.  
 О взаимосвязи коэффициентов трения при резании металлов.—Бюл. техн. информации (Ереван), 1957, № 1, с. 3—8. (О-во по распространению полит. и науч. знаний).  
 (Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).  
 Эффективность комплексной механизации и автоматизации производства. (На предприятиях республики). Народное хоз-во Армении, 1958, № 5, с. 95—101.  
 Некоторые закономерности резания естественных камней.—В кн.: Разрушение углей и пород. Сб. статей. Под ред. А. М. Терпигорева и М. М. Протодякова. М., 1958, с. 38—44.

## 1959

- Развитие производства металлорежущих станков в республике. Народное хозяйство Армении, 1959, № 1, с. 107—111.  
 Методические указания «Металлорежущие станки» для курсового проектирования по специальности «Технология машиностроения, металлообрабатывающие станки и инструменты». Ереван, 1959, с. 23. (Ереванский политехн. ин-т, факультет вечернего и заочного обучения).  
 Некоторые вопросы образования поверхностного слоя.—В сб.: Качество поверхности, 1959, № 4, с. 93—97.  
 (Акад. наук СССР).  
 Особенности обработки резанием природного камня.—В кн.: Разработка и применение стенового камня в строительстве. М., 1959, с. 53—60.

## 1960

- О развитии отраслевых институтов промышленности в республике.—Пром-сть Армении, 1960, № 12, с. 3—5.  
 Режимы стабилизации процесса резания металлов.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1960, т. 13, № 6, с. 47—50.  
 Рез. на арм. яз.

## 1961

- Основы резания металлов. (2-е издание). Ереван, Айпетрат, 1961, с. 403.  
 (Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).  
 Смазочно-охлаждающие вещества в машиностроении. Ереван, Айпетрат, 1961, с. 123.  
 (Совместно с Ж. А. Багдасаряном).  
 Деформация стружки при фрезеровании.—Науч.-техн. сб. (АрмИНТИ), 1961, № 4. Сер.: Машиностроение, с. 29—36.  
 (Совместно с Г. С. Минасяном).  
 К вопросу о практическом использовании показателей внешней деформации стружки.—Науч.-техн. сб. (АрмИНТИ), 1961, № 1. Сер.: Машиностроение, с. 16—25.  
 (Совместно с В. М. Дабагяном).

## 1963

- Итог большого труда. Рец. на кн.: Эдилян М. Применение электронных цифровых машин для синтеза направляющих механизмов. Ереван, 1963.—Пром-сть Армении, 1963, № 10, с. 81—82.

## 1964

- Вопросы совершенствования организации вспомогательных процессов в машино-

строении.—В кн.: Вопросы внедрения прогрессивных форм организации производства в машиностроительную и электротехническую промышленность Армении. Материалы науч.-техн. совещ. Ереван, 1964, с. 17—24.

Стойкость инструмента камнерезных машин.—Труды Ин-та камня и силикатов (Ереван), 1964, вып. 1, с. 31—42. Лит.: с. 42 (3 назв.).

Эффективные методы получения железных порошков.—В кн.: Труды 7-й Всесоюз. науч.-техн. конф. по порошковой металлургии. Ереван, 1964, с. 142—159.

(Совместно с Н. В. Манукяном).

## 1965

К истории развития техники обработки природного камня.—В кн.: Тезисы докл. Первой Закавказ. конф. по истории науки 7—11 окт. 1965 г. Секция истории техники, Ереван, 1965, с. 99—100.

Некоторые проблемные вопросы развития порошковой металлургии в Армении.—В кн.: Порошковая металлургия и металлообработка. Сб. докл. науч.-техн. семинара. Ереван, 1965, с. 3—11.

Особенности процесса резания естественного камня алмазными дисками.—Труды Ин-та камня и силикатов (Ереван), 1965, вып. 2, с. 33—39.

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

Тепловые явления при резании камня.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1965, т. 18, № 3, с. 25—32. Лит.: с. 31—32 (12 назв.).

Рез. на арм. яз.

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

## 1966

Машиностроение, перспективы, планы. (Рассказывают ученые).—Пром-сть Армении, 1966, № 11, с. 65—66.

Влияние некоторых параметров на температуру режущей зоны инструмента при резании камня.—Труды Ин-та камня и силикатов (Ереван), 1966, 3 вып. 3, с. 163—168. (Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

Высокое качество поверхности (упрочнение)—основа повышения надежности. (В помощь слушателям Обществ. ун-та, по качеству и надежности выпускаемой продукции). Ереван, 1966, 133 с. (Арм. респ. Дом техники. Респ. правление НТО машиностроения).

(Совместно с Г. К. Маркарян).

Новый метод исследования износа материалов, применяемых в станкостроении.—Труды ин-та (НИИ автоматизации производ. процессов хим. пром-сти и цвет. металлургии. Кировакан), 1966, вып. 26, с. 90—95. Лит.: с. 95 (3 назв.).

(Совместно с М. Х. Григоряном).

Оптимальная геометрия резца для микроточения.—Сборник науч. трудов (Ереван, политехн. ин-та), 1966, т. 23. Сер.: Машиностроение, электромеханика, вып. I. (Посв. 20-летию мех.-машиностроит. фак.), с. 8—14.

(Совместно с Г. С. Минасяном).

Оценка обрабатываемости природного камня.—Труды Ин-та камня и силикатов (Ереван), 1966, 3 вып. 3, с. 169—173. Лит.: 173 (6 назв.).

(Совместно с И. А. Тер-Азарьевым).

## 1967

К состоянию контакта режущий инструмент—деталь.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1967, т. 20, № 6, с. 15—21. Лит.: с. 21 (7 назв.).

Рез. на арм. яз.

Некоторые вопросы НОТ и обработка металлов.—В кн.: Вопросы науч. организации труда и производства. Материалы науч. конф. Ереван, 11—13 апр. 1967 г. Ереван, 1967, с. 57—64.

О снижении адсорбционного износа твердосплавного инструмента.—В кн.: Порошковая металлургия и металлообработка. Материалы 4-го респ. науч.-техн. семинара. Ереван, 1967, с. 41—44.

(Совместно с И. Г. Манукяном).

Общественная аспирантура. [Сост. М. В. Касьян и И. А. Тер-Азарьев]. Ереван, 1967, с. 23. (Арм. респ. совет науч.-техн. о-ва Ком. обществ. аспирантуры РСНТО. Дом техники РСНТО).

Общественная аспирантура Армении.—Науч.-техн. о-ва СССР, 1967, № 8, с. 35—36.

(Совместно с Д. Соболев).

Прессование металлических порошков с применением ультразвука.—В кн.: Порошковая металлургия и металлообработка. Материалы 4-го респ. науч.-техн. семинара. Ереван, 1967, с. 127—132.

(Совместно с И. Г. Исаакяном).

О kamenesh. — Revue Made in 1967, № 6, Str. 38—49. (Soaut. J. A. Ter-Asarev, R. V. Harutjunian). [На чешск. яз.].

## 1968

Нужны специалисты—энтузиасты! [В вузах].—Высш. и сред. спец. образование, 1968, № 1—2, с. 8—10.

Экспериментальное исследование ультразвуковой очистки круга при шлифовании металлов.—В кн.: Применение ультразвука при очистке и механической обработке. Тезисы докл. на 9-й Всесоюзн. науч.-техн. конф. по промышленному применению ультразвуковых колебаний (11—13 июля 1968 г., Москва). М., 1968, с. 63—68. Лит.: с. 68 (10 назв.).

(Совместно с К. П. Чмшкяном).

## 1969

Станкостроение: перспективы развития.—Пром-сть Армении, 1969, № 3, с. 12—13.

Методика определения неравномерности радиального воздушного зазора с помощью гармонического анализа.—Пром-сть Армении, 1969, № 9, с. 15—21.

(Совместно с Р. В. Арутюняном и В. С. Чихаловым).

Исследование процессов экструзии железокерамического материала.—В кн.: Металлокерамические материалы и изделия. Труды 5-го респ. науч.-техн. семинара. Ереван, 1969, с. 123—129.

(Совместно с Н. В. Манукяном и Ш. Э. Саркисяном).

Электронномикроскопическое исследование структуры срезаемого слоя при сверлении.—Машиноведение, 1969, № 6, с. 82—85. Лит.: с. 85 (4 назв.).

(Совместно с Г. А. Арутюняном и М. Г. Фаградяном).

Эффективность наложения ультразвуковых колебаний при прессовании металлических порошков.—В кн.: Применение ультразвука в машиностроении. Сб. докл. Всесоюз. симпозиума (Ереван, 12—14 ноября 1969 г.). М., 1969, с. 68—71.

(Совместно с И. Г. Исаакяном).

Явления, сопровождающие процесс шлифования металлов при воздействии ультразвука.—Электрофизические и электрохимические методы обработки. Науч.-техн. рефер. сб. (НИИМАШ), 1969, вып. 5—6, с. 85.

(Совместно с К. П. Чмшкяном).

До вихрекопирования и сверхточных.—Наука и техника, 1970, № 11, с. 8—18.

Исследование первой зоны контакта при точении сталей.—Пром-сть Армении, 1970, № 10, с. 24—26.

(Совместно с П. Л. Бабалянцем).

Динамическая устойчивость работы камнерезных машин на карьерах предприятия Артик-туф.—Пром-сть Армении, 1970, № 6, с. 20—22.

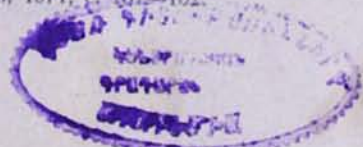
(Совместно с А. А. Багдасаряном и Э. А. Саркисяном).

Изменения в поверхностном слое твердого сплава группы ВК при царапании ал-

- мизмам наконецником.—В сб.: Синтетические алмазы. Киев, 1970, с. 21—24.  
(Совместно с Э. Г. Григоряном).  
О связи силы удара с характером изменения сил резания при строгании.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1970, т. 23, № 1, с. 3—10. Лит.: с. 10 (4 назв.).  
Рез. на арм. яз.  
(Совместно с Г. А. Арутюняном и Г. Б. Багдасаряном).  
Об одном явлении при прерывистом резании металлов.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1970, т. 23, № 3, с. 3—9. Лит.: с. 8 (2 назв.).  
Рез. на арм. яз.  
(Совместно с Г. С. Минасяном, Г. Б. Багдасаряном и Г. А. Арутюняном).  
Улучшение качества поверхности при шлифовании с ультразвуковой очисткой режущей поверхности круга.—В кн.: Передовые методы применения ультразвука в технологических процессах обработки металлов в машиностроении. Сб. тезисов докл. Всесоюз. семинара (7—9 июля 1970 г., Москва). М., 1970, с. 110—114. Лит.: с. 113—114 (5 назв.).  
(Совместно с К. П. Чмшкяном).

## 1971

- Построение математической модели для расчета составляющих силы резания при точении безвершинным и обычным резцами.—Пром-сть Армении, 1971, № 1, с. 14—17. Лит.: с. 17 (2 назв.).  
(Совместно с Г. С. Минасяном и Г. Б. Багдасаряном).  
Сердцевина индустрии. (Проблемы науки, техники, производства).—Пром-сть Армении, 1971, № 9, с. 13—15.  
Влияние пористости на обрабатываемость металлокерамических материалов.—Поверхностная металлургия. Труды (Ереван, политехн. ин-та), 1971, т. 35, вып. 1, с. 133—137. Лит.: с. 137 (4 назв.).  
(Совместно с Г. М. Заимсяном).  
Измерение микротвердости при прерывистом резании [металла].—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1971, т. 24, № 2, с. 3—8. Лит.: с. 8 (5 назв.).  
(Совместно с Г. С. Минасяном, Г. Б. Багдасаряном и Г. А. Арутюняном).  
Износ алмазного зерна при царапании твердых сплавов.—Алмазы (НИИМАШ), 1971, № 9, с. 13—15. Лит.: с. 15 (3 назв.).  
(Совместно с Э. Г. Григоряном и Р. А. Тумасовым).  
Исследование работоспособности твердосплавных резцов, изготовленных методом диффузионной сварки в вакууме.—В кн.: Тезисы докл. 18-й науч.-техн. конф. проф.-препод. состава (Ереван, политехн. ин-та). Посв. XXIV съезду КПСС. Ереван, 1971, с. 139—140.  
(Совместно с К. М. Мирзоевым).  
К вопросу о влиянии газовых сред при значительных пластических деформациях. [Резание металлов].—Учен. зап. (Ереван, ун-та). Естеств. науки, 1971, № 2, с. 134—140. Лит.: с. 140 (8 назв.).  
Рез. на арм. яз.  
(Совместно с Ф. А. Парикяном).  
К вопросу о сорбционных явлениях при резании металлов в различных средах.—Физика резания металлов (Бюракан, оптико-мех. лаб. АН Арм. ССР), 1971, вып. I, с. 52—55. Лит.: с. 55 (5 назв.).  
(Совместно с А. А. Егназаряном).  
К вопросу об упрочнении поверхностного слоя функции от параметров среза.—Физика резания металлов (Бюракан, оптико-мех. лаб. АН Арм. ССР), 1971, вып. I, с. 56—62 с табл. и черт. Лит.: с. 62 (2 назв.).  
(Совместно с Г. А. Арутюняном).  
Некоторые итоги исследования режущих свойств монокристалла синтетического инструмента и силовые зависимости при чистовом точении цветных металлов резцами из этого материала.—В кн.: Тезисы докл. 18-й науч.-техн. конф. проф.-препод. состава (Ереван, политехн. ин-та). Посв. XXIV съезду КПСС. Ереван, 1971, с. 131—132.



- (Совместно с А. М. Арутюняном и Г. К. Маркарянном).  
Температура, возникающая при шлифовании прерывистым кругом.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1971, т. 24, № 1, с. 3—8. Лит.: с. 8 (3 назв.).  
Рез. на арм. яз.  
(Совместно с В. А. Сипайловым и Р. С. Амбаряном).  
Характеристика ионного тока при резании металлов.—Физика резания металлов. (Бюракан, оптико-мех. лаб. АН Арм. ССР), 1971, вып. I, с. 87—90. Лит.: с. 90 (3 назв.).  
(Совместно с А. А. Егиазаряном).

## 1972

- Влияние акустической мощности на технологические параметры ультразвуковой сварки.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф., проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван, политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 156.  
(Совместно с М. Е. Вартаняном и А. Г. Сафаряном).  
Влияние среды на характеристики локального износа при резании металлов.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван, политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 159.  
(Совместно с Ф. А. Парикьяном).  
Зависимость «микротвердости—плотность дислокаций» обработанной поверхности при резании.—Сборник трудов (Ереван, политехн. ин-та), 1972, т. 24. Сер.: Машиностроение, вып. I, с. 106—115. Лит.: с. 115 (10 назв.).  
(Совместно с Г. А. Арутюняном).  
Закрепление металлической арматуры в детали из термопластических пластмасс при помощи ультразвуковых колебаний.—Информ. листок. Станкостроение, 1972, № 10, 7 с. с черт.  
(Совместно с М. Вартаняном, С. Исаакяном и А. Сафаряном).  
Изменение микротвердости в зоне резания в зависимости от режимного поля.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван, политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 161.  
(Совместно с А. Г. Саркисяном).  
Исследование зависимости между шероховатостью и микротвердостью обработанной поверхности в связи с явлением удара.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван, политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 152—153.  
(Совместно с Г. А. Арутюняном и Г. Б. Багдасаряном).  
Исследование температур резания и поверхностного слоя детали при обработке с переменной скоростью.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван, политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 154.  
(Совместно с Л. А. Акопяном).  
К вопросу определения эквивалентного числа оборотов при точении деталей с переменными размерами по длине обработки.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1972, т. 25, № 1, с. 3—7. Лит.: с. 7 (4 назв.).  
(Совместно с Р. Г. Багдасаряном).  
К вопросу резания технического стекла.—Сборник науч. трудов (Ереван, политехн. ин-та), 1972, т. 24. Сер.: Машиностроение, вып. I, с. 3—117.  
(Совместно с Г. С. Минасяном).  
К вопросу усилия резания при стружкообразовании.—Сборник науч. трудов (Ереван, политехн. ин-та), 1972, т. 24. Сер.: Машиностроение, вып. I, с. 12—16.  
(Совместно с Б. С. Гукасяном).  
Корреляционная зависимость размеров ступенчатых валов при гидрокопировальной обработке.—Вестн. машиностроения, 1972, № 10, с. 62—63. Лит.: с. 63 (3 назв.).  
(Совместно с Р. А. Петросянцем).  
Новый способ закрепления металлической арматуры в деталях из термопласти-

ческих пластмасс наложением УЗ колебаний.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 157—158.

(Совместно с М. Е. Вартаняном, С. Г. Исаакианом и А. Г. Сафаряном).

Особенности обработки резанием пористого железа.—Сборник науч. трудов (Ереван. политехн. ин-та), 1972, т. 36. Сер.: Машиностроение, вып. 9. Посв. 25-летию мех.-машиностр. фак., с. 241—250. Лит.: с. 250 (6 назв.).

(Совместно с Г. М. Займцяном).

Оценка влияния неравномерности движения электрода—инструмента на процесс электроэрозионной обработки.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 154.

(Совместно с Р. Г. Назаряном).

Роль рекристаллизации при образовании соединения УЗ сварки.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 152.

(Совместно с М. Е. Вартаняном и А. Г. Сафаряном).

Собственные колебания станины строгального станка типа 7М36 (уравнения перемещения).—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1972, т. 25, № 2, с. 3—7. Лит.: с. 7 (2 назв.).

Рез. на арм. яз.

(Совместно с Г. Б. Багдасаряном и Г. А. Арутюняном).

Состояние твердосплавного инструмента при различных методах армирования.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 158—159.

(Совместно с К. М. Мирзоевым).

Усилие резания при обработке пористых материалов.—В кн.: Тезисы докл. 19-й науч.-техн. конф., проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехн.), посв. 50-летию образования СССР. Ереван, 1972, с. 160.

(Совместно с Г. М. Займцяном).

Экспериментальная установка для резания металлов в вакууме и газовой среде.—Инфор. листок (АрмИНТИ). Станкостроение. 1972, № 14, 4 с.

(Совместно с Ф. А. Парикьяном).

## 1973

Показатели упрочнения при обработке пористых материалов. (Наука. Техника. Производство, проблемы—поиски—свершения).—Пром-сть Армении, 1973, № 5, с. 25—28. Лит.: с. 28 (4 назв.).

(Совместно с Г. М. Займцяном).

На пороге второго десятилетия [О журнале «Наука и техника»]. Наука и техника, 1973, № 9, с. 1—3.

Некоторые вопросы НОТ на машиностроительных предприятиях. Ереван, «Айа-стан», 1973, с. 71 (шагами 9-й пятилетки).

Порошковая металлургия: экономия металлов.—Пром-сть Армении, 1973, № 4, с. 12—13.

Влияние газовой среды на показатели процесса резания.—В кн.: Обработка резанием новых конструкционных и неметаллических материалов. Всесоюз. науч.-техн. семинар 1—2 окт. 1973 г. Тезисы докл. М., 1973, с. 182—188. Лит.: с. 188 (5 назв.).

(Совместно с Ф. А. Парикьяном).

Влияние пористости на силы резания.—Порошковая металлургия, 1973, № 6, с. 58—62. Лит.: с. 62 (7 назв.).

Рез. на англ. яз.

(Совместно с Г. М. Займцяном)

Влияние содержания карбида титана в твердом сплаве на процесс резания в различных газовых средах.—Физика резания металлов (Бюракан. оптико-мех. лаб. АН Арм. ССР), 1973, вып. 2, с. 83—91. Лит.: с. 91 (8 назв.).

(Совместно с Ф. А. Парикианом).

Исследование диффузионного метода армирования инструмента и его влияние на стойкость.—Воздействие режущего инструмента на физические свойства металлов, 1973, вып. 3, с. 62—70. Лит.: с. 70 (6 назв.).

(Совместно с К. М. Мирзоевым).

Исследование основных технологических параметров диффузионного метода армирования инструмента.—В кн.: Тезисы докл. 20-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехи.). Ереван, 1973, с. 140.

(Совместно с К. М. Мирзоевым).

К вопросу о явлениях при резании в газовой среде.—Воздействие режущего инструмента на физические свойства металлов, 1973, вып. 3, с. 39—44. Лит.: с. 44 (10 назв.).

(Совместно с Ф. А. Парикианом).

Методика и установка для исследования влияния ультразвуковых колебаний на коэффициент внешнего трения металлических поверхностей.—В кн.: Тезисы докл. 20-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехи.). Ереван, 1973, с. 134—135.

(Совместно с М. Е. Вартаняном и А. Г. Сафаряном).

О некоторых закономерностях при применении безвершинного резца БРМ-1.—Физика резания металлов (Бюракан. оптико-мех. лаб. АН Арм. ССР), 1973, вып. 2, с. 17—38. Лит.: с. 38 (8 назв.).

(Совместно с Г. С. Минасяном, Г. Б. Багдасаряном и Г. А. Арутюняном).

О поле микротвердости в зоне резания пластичных металлов.—Физика резания металлов (Бюракан. оптико-мех. лаб. АН Арм. ССР), 1973, вып. 2, с. 7—16. Лит.: с. 16 (6 назв.).

(Совместно с Г. С. Минасяном и А. Г. Саркисяном).

Определение остаточных напряжений на поверхности твердосплавного инструмента, армированного методами пайки и диффузий.—В кн.: Тезисы докл. 20-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехи.). Ереван, 1973, с. 126—127.

(Совместно с К. М. Мирзоевым).

Особенности обработки титановых сплавов безвершинными резцами.—В кн.: Современная обработка металлов и неметаллов резанием (материалы семинара). М., 1973, с. 92—95. Лит.: с. 95 (3 назв.).

(Совместно с Г. С. Минасяном).

Поле микротвердости зоны деформации при несвободном резании.—Воздействие режущего инструмента на физические свойства металлов, 1973, вып. 3, с. 45—53.

(Совместно с А. Г. Саркисяном).

Процесс стружкообразования при различных средах.—В кн.: Тезисы докл. 20-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехи.). Ереван, 1973, с. 130.

(Совместно с Ф. А. Парикианом).

Развитие добычи и обработки природного камня.—В кн.: Из истории естествознания и техники в Армении. Т. 5. Ереван, 1973, с. 118—128. (АН Арм. ССР. Совет ист. естествознания и техники). Лит.: с. 127—128 (4 назв.).

Рез. на арм. яз.

Температура контакта резец—медь при различных параметрах режимного поля.—В кн.: Тезисы докл. 20-й науч.-техн. конф. проф., препод., науч. работников и аспирантов ин-та (Ереван. политехи.). Ереван, 1973, с. 140—141.

(Совместно с М. Т. Наджаряном и М. С. Саркисяном).

Характеристика колебаний некоторых узлов станка 7М36 при резании.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1973, т. 26, № 2, с. 3—10.

Рез. на арм. яз.

(Совместно с Г. Б. Багдасаряном, Г. А. Арутюняном).

Электроэрозионный процесс в ультразвуковом поле.—В кн.: Прочность—пластичность материалов в ультразвуковом поле. (Тезисы докл. науч.-техн. конф.). Ч. 1. Минск, 1973, с. 171—176. Лит.: с. 175—176 (6 назв.).

(Совместно с М. Х. Григоряном, Л. А. Шахназаряном и Л. Е. Хачатряном).

#### 1974

Колебательная машинистроительная. [К 30-летию мех.-маш. фак. Ереван. политехн. ин-та].

Порошковая металлургия и машинистроение. (К 10-летию машинистроителей).—Наука и техника, 1974, № 9, с. 1—6.

Исследование особенностей качества поверхности при исследовании резца КБ-1.—В кн.: Сборник материалов 9-й конф. (Ереван. политехн. ин-та. Ленинский филиал), ч. 3. Техн. науки, Ленинский, 1974, с. 95—103, с табл.

(Совместно с Р. Е. Бояджяном).

К вибрациям от гидропривода строгального станка 7М36.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1974, т. 27, № 2, с. 3—12. Лит.: с. 12 (5 назв.).

Рез. на арм. яз.

(Совместно с Г. Б. Багдасаряном и Г. А. Арутюняном).

Модель обрабатываемости [резанием] меди МЗ.—Изв. АН Арм. ССР, сер. техн. наук, 1974, т. 27, № 4, с. 59—61. Лит.: с. 61 (4 назв.).

(Совместно с М. Т. Наджаряном).

Обрабатываемость вулканических туфов ереванского типа Хачкарского месторождения.—В кн.: Сборник материалов 9-й конф. (Ереван. политехн. ин-та. Ленинский филиал), ч. 3. Техн. науки, Ленинский, 1974, с. 88—94. Лит.: с. 94 (4 назв.).

(Совместно с Г. М. Занмцяном и Дж. К. Аветисяном).

Стойкость твердосплавного инструмента, армированного методом диффузии.—В кн.: Науч. основы автоматизации производ. процессов в машинистроении и приборостроении. (Материалы 4-й Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф. 29—31 янв. 1975 г. Сер. «Резание, инструмент и электрические методы обработки»). М., 1974, с. 12—13.

(Совместно с К. М. Мирзоевым).

#### 1975

Некоторые характеристики качества поверхности при резании в активных и пассивных средах.—В кн.: Науч. основы автоматизации производ. процессов в машинистроении и приборостроении. (Тезисы докл. 4-й Всесоюз. межвуз. науч.-техн. конф. 21—23 янв. 1975 г. Секция «Технология механосборочного производства»). М., 1975, с. 19—21.

(Совместно с Г. К. Маркаряном и Ф. А. Парикяном).

Особенности резания титановых сплавов безвершинными резцами. Ереван, 1975, 168 с. с ил. и табл., 3 л. ил. (АН Арм. ССР. Бюракан. оптико-мех. лаб.).

(Совместно с Г. С. Минсяном).

