

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	5
Г. С. Минасян. Силы резания, возникающие при точении стали безвершинными резцами	7
Э. Г. Хоецян. Мгновенное усилие и температура, возникающие при резании единичным зерном	13
Г. М. Заимцяи. Качество поверхности при обработке пористого железа резанием	21
Г. А. Арутюнян, Г. Б. Багдасарян. К вопросу об изучении показателей упрочнения статистическим методом планирования экспериментов	25
В. В. Абрамов, Н. В. Урусов, К. М. Мирзоев, Н. А. Неретин. Выглаживание металлических поверхностей плоским сапфировым инструментом в вакууме	32
М. В. Касьян, Ф. А. Парикян. К вопросу о явлениях при резании в газовой среде	39
М. В. Касьян, А. Г. Саркисян. Поле микротвердости зоны деформации при несвободном резании	45
М. Т. Наджарян. Оптимальная скорость резания при обработке технически чистой меди	54
М. В. Касьян, К. М. Мирзоев. Исследование диффузионного метода армирования инструмента и его влияние на стойкость	62
Г. С. Минасян, М. Г. Фаградян, Ю. Г. Карапетян. Методика одновременного определения крутящих моментов и составляющих сил резания при торцевом фрезеровании	71
Г. К. Маркарян, Л. А. Акопян. Физико-механические свойства поверхности, обработанной при дискретном и непрерывном изменении скорости резания	75
М. Т. Наджарян. Влияние режимов на удельную работу резания меди	87
Р. Б. Мартиросян, В. А. Туманян. О шлифуемости твердых сплавов	97

