

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	5
М. В. Касьян, Г. С. Минасян, А. Г. Саркисян, О поле микротвердости в зоне резания пластичных металлов	7
М. В. Касьян, Г. С. Минасян, Г. Б. Багдасарян, Г. А. Арутюнян, О некоторых закономерностях при применении безвершинного резца БРМ-1	17
Г. А. Арутюнян, О физической сущности упрочнения металла за линией среза	39
Г. Б. Багдасарян, Контактные напряжения на режущих поверхностях резца и их влияние на появление вибрации спид при прерывистом резании	61
М. В. Касьян, Ф. А. Парикян, Влияние содержания карбида титана в твердом сплаве на процесс резания в различных газовых средах	83
Г. К. Маркарян, А. М. Арутюнян, Оптимизация кристаллографической ориентации режущих пластин из синтетического лейкосапфира	92
М. Г. Фаграбян, Влияние условий резания на устойчивость процесса сверления	98
П. И. Ящерицын, Э. М. Дечко, Э. Я. Ивашин, В. И. Долгов, Закономерности процесса резания при сверлении сталей шнековыми сверлами	108

