

ПРЕДИСЛОВИЕ

Настоящий выпуск, в который включены доклады, выносимые на второй симпозиум, организуемый Бюраканской оптико-механической лабораторией по вопросам физических основ резания металлов, по существу является продолжением первого выпуска. Интерес, вызванный первым выпуском, предъявлял требование об увеличении числа докладов, однако несколько ограниченные возможности не позволили этого, несмотря на желание многих специалистов принять в нем участие. Очевидно, такие возможности возникнут при подготовке последующих выпусков. Опыт проведения первого симпозиума, участники которого за два месяца до его проведения имели на руках изданные доклады, показал чрезвычайную полезность организации симпозиума именно в такой последовательности, ибо члены симпозиума имели полную возможность глубоко изучить представляемые материалы, всесторонне обсудить их и выразить пожелания относительно дальнейшего направления развития вопросов.

Глубокую заинтересованность проявили и машиностроительные предприятия республики, большинство которых получило первый сборник докладов и выразило желание участвовать в работах последующих симпозиумов. Это и понятно, поскольку девятый пятилетний план развития промышленности, и в том числе машиностроения, основанный на принципах использования новейших достижений технологии обработки материалов резанием, требует быстрее внедрения результатов исследований.

Тематика докладов, включенных во второй выпуск, сохранена, т. е. в нее входят и вопросы стружкообразования, и анализ явлений, связанных с увеличением плотности дислокаций, и поле микротвердости, и условия резания в вакууме и в различных средах, и исследования новых конструкций режущего инструмента и, наконец, использование новых резцовых материалов, свободных от влияния ионного тока, и другие вопросы, связанные с физикой явлений.

