

СОДЕРЖАНИЕ

Предисловие	5
Г. С. Минасян. Геометрические параметры и углы безвершинного реза БРМ-I в процессе резания	7
А. В. Подзей, А. М. Сулима, В. А. Подзей. Физико-механическое состояние поверхностного слоя и его регулирование в процессе изготовления деталей машин	19
М. И. Клаушин. Обобщенные зависимости для расчета режима резания	32
Г. Б. Багдасарян. Механика образования переменного сечения стружки при строгании	45
М. В. Касьян, А. А. Егиазарян. К вопросу о сорбционных явлениях при резании металлов в различных средах	52
М. В. Касьян, Г. А. Арутюнян. К вопросу об упрочнении поверхностного слоя в функции от параметров среза	56
Г. К. Маркарян. Технологическая наследственность при образовании поверхности закаленных деталей машин	63
Р. Б. Мартиросян, В. И. Калантарян. Силы на задней грани при свободном косугольном резании	69
М. Г. Фазрадян. Деформация зоны резания при сверлении	79
А. Д. Вершинская. Влияние режимов раскисления и рафинирования жаропрочных сплавов на их обрабатываемость резанием	85
М. В. Касьян, А. А. Егиазарян. Характеристика ионного тока при резании металлов	87

